Promat

Produits coupe-feu

Protection incendie

CORRECT.SÛR.

Si vous voulez protéger ce qui est le plus important, vous ne faites pas de compromis

C'est pourquoi nous proposons une protection structurelle contre l'incendie - CORRECT.SÛR.
Nous vous soutenons dans toutes les phases de la construction et contribuons ainsi à une assurance qualité continue.

Phase 1 : Avant-projet
A partir de 150 homologations AEAI, nous vous conseillons sur la meilleure mesure de protection incendie pour votre cas spécifique. Plus tôt vous nous parlez, plus la protection contre le feu sera favorable.
La qualité commence dès la première idée.

Phase 2: Projet d'ouvrage
Avec nos fichiers de dessins ou BIM objets, il suffit de créer des plans corrects.
Chaque personne impliquée sait ce qu'elle reçoit ou ce qu'elle doit faire. Nous vérifions vos plans et les validons. Seulement des plans corrects garantissent une exécution qualitative.

Phase 3: Appel d'offres
Les textes préparés facilitent votre soumission. Cela vous permet de définir vos besoins rapidement et facilement. Des appels d'offres corrects permettent d'obtenir des offres favorables et comparables, de haute qualité et n'entraînant pas de coûts supplémentaires.

Phase 4: Façonnage et livraison
Nous pouvons vous fournir la bonne protection incendie de matériaux ou d'éléments préfabriqués. Cela signifie que l'installation peut se faire rapidement et à moindre coût et que votre solution de protection incendie peut empêcher le feu, la fumée et la chaleur de manière fiable.

Phase 5: Exécution
Nous ne vous laissons pas en plan une fois que nous avons vendu la solution et le matériel. Nous accompagnons l'installation, répondons aux questions sur le montage et aidons à régler les détails imprévus. Pour que la protection incendie remplisse sa mission de manière fiable.

Phase 6: Contrôles de qualité
Grâce à notre accompagnants d'installations, nous effectuons également un contrôle visuel et qualité. Contrôle de la qualité et de faire corriger immédiatement les défauts éventuels, afin que votre solution de protection incendie CORRECT.SÛR. soit installé.

Phase 7: Confirmation
Après que tout ait été installé CORRECT.SÛR. vous recevrez de notre part une confirmation du détenteur du système et de l'exécution.
Toutes les parties concernées ont désormais la certitude que la protection structurelle contre l'incendie de Promat a été installée conformément à la réglementation et qu'elle fonctionnera de manière fiable en env. d'urgence.

Promat

Table des matières - produits coupe-feu

Plaques coupe-feu

	Remarques générales - Plaques coupe-feu Promat		4 - 5
	PROMATECT® - H		6
	PROMATECT® - L		7
	PROMATECT® - LS		8
	PROMATECT® - L500		9
	PROMATECT® - AD		10
	PROMAXON® TYP A		11
	PROMATECT® - 200		12
	PROMATECT® - XS		13
NEW	PROMATECT® - 100X		14
	PROMASWISS® - II		15
	DURASTEEL®		16
	PROMATECT® - T		17
Semi-produits	Panneaux - Plaques de remplissage Promat®		18
	Coquilles segments pour piliers ronds Promat®		18
	Conduits de fumée Promat®		18

Obturations

NEW	PROMASTOP® - CC	coating coupe-feu + panneaux de laine de roche	19
	PROMASTOP® - E	coating coupe-feu + panneaux de laine de roche	20
	PROMASTOP® - mortier coupe-feu		21
	pierre modul PROMASTOP® + PROMASTOP® - Systemkitt-N		22
	PROMASTOP® - PS	rembourrage coupe-feu	23
NEW	PROMASTOP® - FC	manchette coupe-feu	24
NEW	PROMASTOP® - W	bande coupe-feu	25
	PROMASTOP® - Unicollar®	collier coupe-feu	26
NEW	PROMASTOP® - IM CJ21	manchon de câble coupe-feu	27
NEW	PROMASTOP® - IM CBOX 125	boîte à env.les coupe-feu	28
Etanchéités	Eléments d'aération PROMASEAL®		29
	PROMASEAL® - PL		30
	PROMASEAL® - LX		31
	Élément de joint PROMASEAL®-PL		32
	Bandes pour plafonds PROMASEAL®		33
	PROMASEAL® - Mastic		34
	Mastic coupe-feu PROMASEAL® - Mastic		35
	SYSTEMGLAS-Silicone Promat®		36
	Mousse de montage PROMAFOAM®-C		37

Accessoires

Trappe de révision Promat®		38
Cadre de montage Promat®		39
Toison - Promat®		40
Adhésif K84 - Promat®		41 - 42
Promat® - Ready Mix PRO mastic prêt à l'emploi		43
Mastic - Promat®		44
L'imprégnation pour tunnel - Promat®		45
L'imprégnation SR - Promat®		46

Verre coupe-feu

Promat® - SYSTEMGLAS F1		47
PROMAGLAS® F1		48
Promat® - SYSTEMGLAS		49 - 50
PROMAGLAS®		51 - 53
Remarques importantes - verre coupe-feu		54

Enduit projeté + Peinture intumenscente

PROMASPRAY®-P300 - enduit projeté		55
CAFCO®-BONDESEAL - primaire d'adhérence		56
PROMASPRAY®-C450 - enduit projeté		57
SBR BONDING LATEX - primaire d'adhérence		58
PROMAPAINT® SC4 - peinture intumescente		59

Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat

Modification

Scies

Pour fendre les panneaux de protection incendie Promat (à l'exception de DURASTEEL®), il convient d'utiliser des scies destinées au bois massif et aux panneaux à base de bois (panneaux de particules, panneaux OSB).

Tous les réglages, comme ceux du couteau diviseur ou de la profondeur de coupe de la lame de scie, sont identiques à ceux des matériaux à base de bois.

La planche à scier doit reposer de manière sûre et plate et être protégée contre tout déplacement. Toutes les autres mesures de sécurité prescrites par l'association d'assurance responsabilité civile des employeurs doivent être respectées.

Il faut assurer un guidage sûr de la scie (par exemple, des rails de guidage pour les scies circulaires à main) ou du panneau (par exemple, pour les scies circulaires de table).

Un guidage sûr et un réglage précis de la scie, ainsi qu'une lame de scie affûtée, garantissent une coupe exacte et propre et donc une technique d'assemblage correcte de la construction de protection contre l'incendie.

Les machines suivantes, disponibles dans le commerce, peuvent être utilisées:

- Scie circulaire à main avec dispositif d'aspiration transportable.
- Scies circulaires transportables avec dispositif d'aspiration séparé
- Dimensionnement des scies circulaires avec dispositif d'extraction
- Diviseuses entièrement automatiques avec contrôle électronique et dispositif d'extraction.
- Centres d'usinage entièrement automatiques

Le choix de la machine dépend du lieu d'utilisation et de la quantité à couper.
Le type de machine choisi détermine si le travail doit être effectué en mode manuel ou automatique. Les feuilles Promat conviennent aux deux types d'alimentation.
La qualité de la coupe augmente avec le nombre de dents de la lame de scie. La vitesse de coupe diminue proportionnellement.
Le diamètre correct de la lame de scie pour la machine concernée est indiqué dans le mode d'emploi du fabrienv.t de la machine.
La profondeur de coupe doit être adaptée au type d'usinage souhaité. Pour une coupe nette, la profondeur de coupe doit être réglée à un maximum d'une hauteur de dent de scie au-dessus de l'épaisseur du panneau.

Dimensionnement des lames de scie

Forme:	Dent plate trapézoïdale
Diamètre:	300 – 400 mm
Vitesse:	env. 500 – 1000 U/min
Dents:	36 – 72 Pièce/Lame de scie

Lames de scie circulaire à main

Forme:	Dent plate trapézoïdale
Diamètre:	180 mm – 210 mm
Vitesse:	env. 3000 U/min
Dents:	36 – 56 Pièce/Lame de scie

Pour DURASTEEL® , utiliser des lames de scie à dents plates adaptées à la coupe de métaux ou de composites abrasifs, selon le fabrienv.t de la lame de scie:

Forme:	Dent plate
Largeur de coupe	2,6 mm
Diamètre:	280 mm
Vitesse:	env. 2500 – 3800 U/min
Dents:	48 Pièce/Lame de scie

Scies sauteuses

Utilisez des scies sauteuses pour les petits travaux de coupe. N'utilisez pour cela que des lames de scie bien affûtées et à pointe en env.bure.

Perçage/fraisage

Utiliser des forets HSS disponibles sur le marché.
Les fraises en env.bure et en diamant ont fait leurs preuves pour le fraisage des formes des panneaux Promat. La sélection du diamètre de la fraise ou de la vitesse et de la vitesse d'avance. et la vitesse d'avance dépendent de nombreux facteurs différents. Des tests propres sont donc nécessaires.

Extraction

Tout traitement méenv.ique (sciage, perçage, ponçage, etc.) des panneaux génère de la poussière. La poussière peut être nocive pour la santé, il ne faut donc pas l'inhaler et utiliser un système d'aspiration adapté. Éviter le contact avec les yeux et la peau, utiliser des mesures de protection appropriées (lunettes, gants, etc.). Il convient de respecter les limites maximales de poussière autorisées dans la zone de travail concernée. Respectez les informations figurant dans la fiche de données de sécurité des fiches Promat.

Surfaces

Les systèmes de peinture et de revêtement conviennent au revêtement des panneaux de protection contre l'incendie Promat.

Les panneaux sont alenv.ins et absorbants, semblables à un enduit chaux-ciment. Tous les systèmes qui, selon le fabrienv.t de revêtement, fonctionnent sur un tel substrat peuvent également être utilisés pour les panneaux de protection contre l'incendie Promat.

En env. de doute, il est recommandé de procéder à un auto-test avant d'effectuer les travaux de revêtement final.

En général, les peintures ou les revêtements d'une épaisseur de couche allant jusqu'à 1,5 mm n'affectent pas la durée de résistance au feu prouvée de la construction Promat correspondante.

Apprêts

Des apprêts peuvent être utilisés pour préparer les panneaux Promat à recevoir une surface et réduire le pouvoir absorbant.

En fonction de la surface choisie, comme la peinture, le papier peint, le plâtre, le mastic, etc., il faut choisir des apprêts appropriés. Suivez les instructions et les informations du fabrienv.t de l'apprêt ou du revêtement.

En règle générale, il est possible d'utiliser tous les apprêts qui, selon le fabrienv.t, conviennent aux enduits absorbants, aux enduits à la chaux ou au plâtre ou aux panneaux de fibres de plâtre.

Imprégnations

L'imprégnation Promat®-SR a fait ses preuves pour la protection contre les produits chimiques à différentes concentrations ainsi que pour la protection contre les graisses et les huiles animales et végétales.
L'imprégnation Promat® 2000 est recommandée si la pluie battante ou les projections d'eau contre les panneaux de protection incendie Promat ne peuvent être exclues.
Seuls les systèmes de revêtement appropriés doivent être utilisés dans les zones extérieures exposées aux intempéries.
Les deux imprégnations n'empêchent pas la diffusion de la vapeur d'eau. L'applienv.ion exacte peut être trouvée dans les documents suivants fiche technique.

Pour d'autres concentrations ou exigences chimiques, des agents disponibles dans le commerce peuvent être utilisés. Les propriétés env.actéristiques des panneaux mentionnées précédemment doivent être observées et comparées aux spécifienv.ions du fabrienv.t.

Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat

Revêtements
Les peintures de dispersion, les peintures au silienv.e, les peintures à base de résine acrylique, etc. conviennent comme systèmes de revêtement. En fonction de l'effet de surface ou de la fonction de
protection souhaitée, il convient de choisir le système de revêtement approprié.
Pour préparer les panneaux aux revêtements de peinture, suivez les instructions du fabrienv.t de peinture. Cela s'applique également à la possibilité d'utiliser la peinture sous forme diluée comme apprêt.
Les revêtements pour les zones extérieures exposées aux intempéries sont spécifiés. séparément par le fabrienv.t. Le revêtement doit être appliqué en respectant strictement les instructions du fabrienv.t afin d'obtenir la protection contre les intempéries souhaitée.
Les surfaces horizontales doivent en outre être recouvertes d'une couverture appropriée et inclinée (par exemple en tôle) afin que l'eau puisse s'écouler directement.
En fonction de la position d'installation, il convient de prendre des préenv.tions structurelles telles que des larmiers, des compensateurs de dilatation, des raccords élastiques, etc.

Mastienv.e
Le remplissage et le mastic Promat® prêts à l'emploi sont adaptés au comportement d'absorption des panneaux de protection incendie Promat. Ils sont utilisés pour le remplissage de surface ou le jointoiement des joints de panneaux dans les zones intérieures. Dans les zones humides ou extérieures, il convient d'utiliser des produits d'égalisation à base de ciment disponibles dans le commerce.
Lors du jointoiement des panneaux, veillez à ce qu'il y ait un joint de remplissage d'environ 3 mm lors de la pose des panneaux. Une bande de renforcement du joint doit être prévue (sauf dans le env. des composés de jointoiement où le fabrienv.t indique expressément qu'un renforcement du joint n'est pas nécessaire).

Papier peint
Avant de poser du papier peint sur les panneaux de protection incendie Promat, il est recommandé de les prétraiter avec un primaire pour papier peint.
D'autres apprêts sont également possibles s'ils sont autorisés conformément aux instructions du fabrienv.t de la colle à papier peint. Une couche d'apprêt en pâte diluée est également possible.

Carreaux
Les plaques coupe-feu PROMATECT®-H conviennent également à la pose de carreaux.
Utilisez des adhésifs souples pour env.reaux ou des adhésifs pour env.reaux adaptés au type de env.reaux. Préparez le support et posez les env.reaux conformément aux instructions du fabrique de la colle ou des env.reaux (par exemple, incorporez les joints des env.reaux dans le motif des env.reaux, insérez un renfort dans le lit de colle ou autre).

Fixation

Il s'agit essentiellement de choisir les éléments de fixation (type, qualité, diamètre, épaisseur du fil, longueur, etc.) décrits dans les dessins Promat.
Dans le env. d'aides méenv.iques (scies, outils à main, etc.), les instructions du fabrienv.t concernant les réglages de l'outil, etc. doivent également être respectées.
Les fixations suivantes peuvent être utilisées:

Vis
Les plaques coupe-feu Promat peuvent être vissés ensemble sans sous-structure ou sont fixés à une sous-structure.
Les vis à filetage grossier sont utilisées à cet effet, env. elles sont également utilisées dans la construction en bois ou à sec. Le type de vis, la tête de vis et la pointe de vis dépendent du type de fixation requis et de la plaque coupe-feu Promat correspondant.
Pour la fixation aux sous-structures métalliques jusqu'à t = 2,5 mm, les vis à double filetage et à pointe de forage ont fait leurs preuves. À partir de 2,5 mm, il convient d'utiliser des vis autoperceuses.
Pour les panneaux Promat ayant une densité apparente plus élevée, tels que PROMATECT®-H, il est préférable d'utiliser des vis à panneaux de ciment si ces panneaux doivent être vissés ensemble.
Les vis à filetage grossier (vis pour panneaux d'aggloméré) conviennent aux panneaux à faible densité apparente, tels que PROMATECT®-L.
Les panneaux Promat en silienv.e de env.cium technique (PROMATECT®-200, PROMAXON®, type A) peuvent être assemblés à l'aide de vis à cloison sèche à filetage grossier.
Les vis avec ou sans filetage partiel et en acier inoxydable conviennent.
Les vis doivent être vissées au moins à ras de la surface. Si la surface doit être remplie par la suite, les têtes de vis doivent être fraisées.
Les vis auto-perceuses sont à utiliser pour les panneaux DURASTEEL® et pour la fixation de tous les autres panneaux Promat dans les sous-structures en acier. Il peut être nécessaire de pré-percer le panneau.

Agrafes en fil d'acier
En remplacement des vis, les panneaux Promat peuvent être fixés à l'aide d'agrafes en fil d'acier.
Les agrafes en fil d'acier, qui sont généralement recouvertes d'une laque adhésive, sont enfoncées dans le matériau sous pression (entre 6 et 8 bars). Des dispositifs électriques, pneumatiques ou à gaz peuvent être utilisés à cet effet.
Les agrafes en fil d'acier doivent être enfoncées au moins à ras de la surface. Si la surface doit être remplie par la suite, les dos des agrafes doivent être fraisés.

PROMATECT®-H - Résistances d'extraction des vis

Type de vis	Disposition, profondeur de vissage	Résistance à l'arrachement $Z_{rupture}$
Vis de fixation rapide 3,9 x 55 (G 233/345) Kipping	15 mm dans la surface de la plaque	624 N
Vis à bois 4,2 x 45 (filetage Hi-Lo) Kipping	15 mm dans la surface de la plaque	550 N
Vis de fixation rapide ABC-SPAX® 4,0 x 40	15 mm dans la surface de la plaque	584 N
Vis de fixation rapide ABC-SPAX® 4,5 x 50	15 mm dans la surface de la plaque	581 N
Ecrous à insertion (Typ B 3815) RAMPA®	15 mm dans la surface de la plaque	350 N

PROMATECT®-L - Résistances d'extraction des vis

Type de vis	Disposition, profondeur de vissage	Résistance à l'arrachement $Z_{rupture}$
Vis de fixation rapide 3,9 x 45 (G 233/345) Kipping	20 mm dans la surface de la plaque	360 N
Vis de fixation rapide 3,9 x 45 (G 233/345) Kipping	20 mm dans le chant de la plaque	373 N
Vis de fixation rapide 3,9 x 45 (G 233/345) Kipping	30 mm dans le chant de la plaque	550 N
Ecrous à insertion (Typ B 3815) RAMPA®	15 mm dans la surface de la plaque	319 N

PROMATECT®-L500 - Résistances d'extraction des vis

Type de vis	Disposition, profondeur de vissage	Résistance à l'arrachement $Z_{rupture}$
Vis de fixation rapide 3,9 x 45 (G 233/345) Kipping	20 mm dans la surface de la plaque	330 N
Vis de fixation rapide 3,9 x 45 (G 233/345) Kipping	20 mm dans le chant de la plaque	342 N
Vis de fixation rapide 3,9 x 45 (G 233/345) Kipping	30 mm dans le chant de la plaque	510 N
Ecrous à insertion (Typ B 3815) RAMPA®	15 mm dans la surface de la plaque	301 N

Promat fiche de produit **PROMATECT®-H**

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]	
Format standard l x L	1250 x 2500 mm (±3,0 mm) 1250 x 3000 mm (±3,0 mm)
Epaisseur et poid de la plaque * disponible uniquement en format standard 1250 x 2500 mm	6 mm ±0,5 mm * env. 5,6 kg/m² 8 mm ±0,5 mm * env. 7,4 kg/m² 10 mm ±0,5 mm env. 9,2 kg/m² 12 mm ±0,5 mm env. 11,1 kg/m² 15 mm ±1,0 mm env. 13,9 kg/m² 20 mm ±1,0 mm env. 18,5 kg/m² 25 mm ±1,5 mm env. 23,1 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 16 118
Application	RF1
résistant durablement à la chaleur Température de classification	400 °C
Surfaces	Côté apparent lisse, dos gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 870 kg/m³
Teneur en humidité	env. 5 - 10 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 12
Conductivité thermique λ	env. 0,175 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 20,0
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 9,3 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 7,6 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque) env. 4,8 N/mm² (dans le sens transversal de la plaque)
Module d'élasticité **E**	env. 4200 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque) env. 2900 N/mm² (dans le sens transversal de la plaque)

Description de produit

Plaque coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et autoportant.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants dans tous les domaines du bâtiment et de la construction industrielle, par exemple

- Revêtement de structures en acier et en béton
- Plafonds de protection contre l'incendie
- Trappe de révision coupe-feu
- Constructions murales
- Éléments de façade
- Revêtement pour systèmes des conduits de fumée

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-H peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-H repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.
En cas de conditions climatiques extrêmes ou de milieux agressifs, veuillez contacter notre service technique.
Les panneaux PROMATECT®-H sont résistants aux moisissures et à la pourriture et ne sont pas attaqués par les parasites.

Remarques spéciales

Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat".

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84 - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Des enduits de décoration de divers types à base de mortier à prise hydraulique ou de dispersions plastiques peuvent être utilisés.

Selon les exigences de la surface, des systèmes de revêtement de différentes qualités peuvent être appliqués sur la surface du panneau, par exemple des peintures émulsions, des vernis à base de résine synthétique, des vernis polyuréthanes (par exemple le vernis D-D), des revêtements avec des plastiques liquides, par exemple à base de résine époxy ou de PVC. Les instructions du fabricant des revêtements doivent être respectées.

Un rapport d'essai sur la preuve de l'aptitude des plaques PROMATECT®-H comme substrat de pose pour les revêtements céramiques est disponible. Des marques d'adhésifs testées sont disponibles sur demande. Il est possible de coller des carreaux de céramique et des mosaïques ainsi que des clinkers minces et fendus.

Du mortier à prise hydraulique, de l'adhésif à dispersion ou à résine époxy peuvent être utilisés. En env. d'utilisation supplémentaire d'ancrages appropriés en acier inoxydable, des habillages en pierre naturelle sont également possibles.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMATECT®-L

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]		
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±3,0 mm)	
Epaisseur et poid de la plaque	20 mm ±0,5 mm	env. 9,5 kg/m²
	25 mm ±0,5 mm	env. 11,8 kg/m²
	30 mm ±0,5 mm	env. 14,2 kg/m²
	40 mm ±0,5 mm	env. 18,9 kg/m²
* sur demande	50 mm ±0,5 mm *	env. 23,6 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 16 119
Application	RF1
résistant durablement à la chaleur Température de classification	500 °C
Surfaces	Côté apparent lisse, Retour finement gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 01 01)
Masse volumique ρ	env. 450 kg/m³
Teneur en humidité	env. 3,5 - 6 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9
Conductivité thermique λ	env. 0,083 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 3,2
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 2,4 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 3,1 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Module d'élasticité **E**	env. 1200 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

Plaque légère coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et auto-portant.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans tous les domaines de la construction immobilière et industrielle, notamment pour les constructions légères à haute isolation thermique. Par exemple

- Revêtement de structures en acier et en béton
- Revêtement pour armatures collées
- Plafonds de protection contre l'incendie
- Revêtement pour toits en tôle trapézoïdale
- Revêtement pour systèmes des conduits de fumée

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-L peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-L repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.

En cas de conditions climatiques extrêmes ou de milieux agressifs, veuillez contacter notre service technique.

Les panneaux PROMATECT®-L sont résistants aux moisissures et à la pourriture et ne sont pas attaqués par les parasites.

Remarques spéciales

Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat".

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84 - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±3,0 mm)
Epaisseur et poid de la plaque * sur demande	30 mm ±0,5 mm * env. 15,5 kg/m² 35 mm ±0,5 mm env. 18,1 kg/m² 40 mm ±0,5 mm env. 20,8 kg/m² 45 mm ±0,5 mm * env. 23,3 kg/m² 50 mm ±0,5 mm * env. 25,9 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 23 326
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, Retour finement gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 490 kg/m³
Teneur en humidité	env. 3 - 7 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 10
Conductivité thermique λ	env. 0,087 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 3,4
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 4,5 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 2,9 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

Plaque légère coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et auto-portant.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans tous les domaines du bâtiment et de la construction industrielle, notamment pour les constructions légères à haute isolation thermique, par exemple

- Gaines de désenfumage
- Conduits de ventilation en revêtements ou autonomes
- Gaines de câbles avec maintien de la fonction
- Goulotte d'installation

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-LS peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-LS repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.

En cas de conditions climatiques extrêmes ou de milieux agressifs, veuillez contacter notre service technique.

Les panneaux PROMATECT®-LS sont résistants aux moisissures et à la pourriture et ne sont pas attaqués par les parasites.

Remarques spéciales

Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat".

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84 - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMATECT®-L500

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±3,0 mm)
Epaisseur et poid de la plaque * sur demande	20 mm ±0,5 mm * env. 10,5 kg/m² 25 mm ±0,5 mm env. 13,1 kg/m² 30 mm ±0,5 mm * env. 15,8 kg/m² 35 mm ±0,5 mm env. 18,4 kg/m² 40 mm ±0,5 mm env. 21,0 kg/m² 50 mm ±0,5 mm * env. 26,3 kg/m² 52 mm ±0,5 mm * env. 27,4 kg/m² 60 mm ±0,5 mm * env. 31,5 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 18621
Application	RF1
résistant durablement à la chaleur Température de classification	500 °C
Surfaces	Côté apparent lisse, Retour finement gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 500 kg/m³
Teneur en humidité	env. 3 - 5 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9
Conductivité thermique λ	env. 0,09 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 3,2
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 5,5 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 3,0 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Module d'élasticité **E**	env. 1200 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

Plaque légère coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et auto-portant.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans tous les domaines du bâtiment et de la construction industrielle, notamment pour les constructions légères à haute isolation thermique, par exemple

- Gaines de désenfumage
- Conduits de ventilation autonomes
- Revêtement pour systèmes des conduits de fumée

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-L500 peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-L500 repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.

En cas de conditions climatiques extrêmes ou de milieux agressifs, veuillez contacter notre service technique.

Les panneaux PROMATECT®-L500 sont résistants aux moisissures et à la pourriture et ne sont pas attaqués par les parasites.

Remarques spéciales

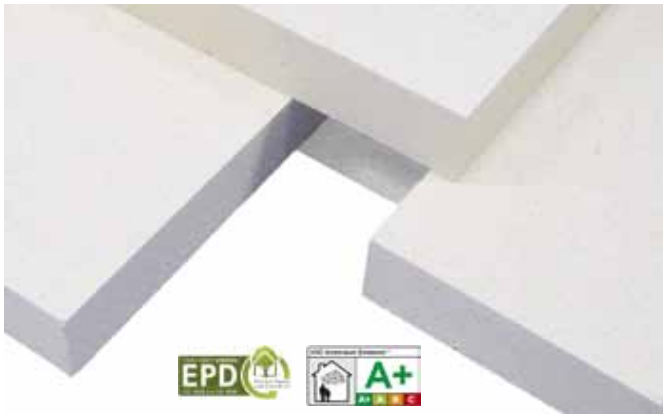
Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat“.

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84 - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.



Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±3,0 mm)
Epaisseur et poid de la plaque	40 mm ±0,5 mm env. 21,0 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 25008
Application	RF1
résistant durablement à la chaleur Température de classification	500 °C
Surfaces	Côté apparent lisse, Retour finement gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 495 kg/m³
Teneur en humidité	env. 3,5 - 6 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9,2
Conductivité thermique λ	env. 0,1 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 3,2
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 5,3 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 2,9 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Module d'élasticité **E**	env. 1100 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

Plaque légère coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et auto-portant.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans tous les domaines du bâtiment et de la construction industrielle, notamment pour les constructions légères à haute isolation thermique, par exemple

- Gaines de désenfumage
- Conduits de ventilation autonomes
- Revêtement pour systèmes des conduits de fumée

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-AD peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-AD repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.

En cas de conditions climatiques extrêmes ou de milieux agressifs, veuillez contacter notre service technique.

Les panneaux PROMATECT®-AD sont résistants aux moisissures et à la pourriture et ne sont pas attaqués par les parasites.

Remarques spéciales

Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat".

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84 - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMAXON®-Typ A

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]		
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (+0/-3 mm)	
Epaisseur et poid de la plaque	8 mm ±0,5 mm	env. 7,3 kg/m²
	10 mm ±0,5 mm	env. 9,0 kg/m²
	12 mm ±0,5 mm	env. 11,0 kg/m²
	15 mm ±0,5 mm	env. 13,1 kg/m²
	18 mm ±0,5 mm	env. 15,6 kg/m²
	20 mm ±0,5 mm	env. 17,3 kg/m²
	25 mm ±0,5 mm	env. 21,7 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 23 324
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, Retour finement gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 850 kg/m³
Teneur en humidité	env. 1 - 3 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9
Conductivité thermique λ	env. 0,27 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 5,0
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 8,0 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 4,5 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

Plaque coupe-feu en silicate de calcium à liant minéral.
Stabilité dimensionnelle, grand format et autoportante.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans tous les domaines du bâtiment et de la construction industrielle, notamment pour les constructions légères à haute isolation thermique, par exemple

- Revêtement de structures en bois
- Plafonds de protection contre l'incendie
- Revêtement pour plancher à poutraison de bois
- Cloisons et gaine technique

Mise en œuvre

La plaque PROMAXON®-Typ A peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Remarques spéciales

Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat".

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84/A - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMATECT®-200

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]		
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (+0/-3 mm)	
Epaisseur et poid de la plaque	15 mm ±0,5 mm	env. 11,3 kg/m²
	18 mm ±0,5 mm	env. 13,6 kg/m²
	20 mm ±0,5 mm	env. 15,1 kg/m²
	25 mm ±0,5 mm	env. 18,9 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 16 117
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, Rückseite leicht strukturiert
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 750 kg/m³
Teneur en humidité	env. 1 - 2 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9
Conductivité thermique λ	env. 0,189 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 4,0
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression⊥	env. 4,7 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 3,0 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

Plaque coupe-feu en silicate de calcium à liant minéral.
Stabilité dimensionnelle, grand format et autoportante.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans les domaines de la construction de bâtiments, par exemple

- Revêtement de structures en acier
- Gaines de câbles avec maintien de la fonction
- Goulotte d'installation

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-200 peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Remarques spéciales

Pour des informations sur l'usinage et la transformation, voir „Remarques générales pour les plaques coupe-feu Promat".

Pour le collage de panneaux, voir "Adhesive K84/A - Promat®", ou demandez à nos conseillers techniques.

Les finitions de surface sont influencées par les conditions de matériau et de traitement. Comme celles-ci échappent à notre contrôle, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests pratiques avant la réalisation définitive des travaux.

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]			
Épaisseur mm	Formats standards mm x mm	Poids kg/plaque	kg/m²
12.5	1200 x 2500	env. 34	env. 11,4
15	1200 x 2500	env. 41	env. 13,7
20	1200 x 2500	env. 55	env. 18,2
25	1200 x 2500	env. 68	env. 22,8
Tolérances	Épaisseur	± 0.6 mm	
	Longueur et largeur	+ 0 / -5mm	
	Angles droits	2.5 mm/m	

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 30 899
Application	RF1
Surfaces	Avant et arrière Surface lisse, blanc naturel
Stockage	à stocker au sec
Masse volumique ρ	915 (+/- 8%) Kg/m³
Conductivité thermique, λ	0.21 W/mK
Durée de vie alternance gel-rosée (EN 12467)	25 cycles avec humidité rel. de 95 %
Stabilité des dimensions (EN 318)	65%RH 20°C → 85%RH 20°C - longueur 0.2 mm/m - épaisseur 0.1 mm/m
	65%RH 20°C → 30%RH 20°C - longueur -0.4 mm/m - épaisseur -0.3 mm/m
Valeurs statiques	
Résistance à la pression ⊥	> 8 MPa (12.7mm), en longueur > 7 MPa (25mm), en longueur
	> 7 MPa (12.7mm), en travers > 6 MPa (25mm), en travers
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	> 12 MPa (12.7mm), en longueur > 6 MPa (25mm), en longueur
	> 7 MPa (12.7mm), en travers > 5 MPa (25mm), en travers
Résistance à la traction	> 3 MPa (12.7mm), en longueur > 1.5 MPa (25mm), en longueur
	> 2 MPa (12.7mm), en travers > 1 MPa (25mm), en travers
Module d'élasticité **E**	> 2000 MPa, en longueur
	> 2000 MPa, en travers

Description de produit

Plaque coupe-feu en plâtre incombustible renforcée de fibres de verre.
PROMATECT®-XS se caractérise par de très bonnes propriétés mécaniques telles que la résistance à l'impact, la rigidité ainsi que la résistance à la flexion et à la compression.
Le panneau de protection contre l'incendie ne contient aucun composé dangereux et est respectueux de l'environnement et recyclable.

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans les domaines de la construction de bâtiments, par exemple

- Revêtement de structures en acier
- Revêtement pour armatures collées

PROMATECT®-XS a une durée de vie prévue de 25 ans pour une application interne ou semi-exposée.

Apparence

PROMATECT®-XS a une surface lisse à l'avant et à l'arrière. Les panneaux sont imprimés au verso. PROMATECT®-XS a des bords droits sur ses côtés longs et transversaux.

Composition

PROMATECT®-XS est composé de sulfate de calcium dihydraté aéré, de fibres de verre de renforcement, d'additifs fonctionnels et d'eau. L'âme est renforcée par de mat de verre à l'avant et à l'arrière des panneaux. En outre, PROMATECT®-XS contient un additif hydrofuge et un biocide pour inhiber la croissance des moisissures.

Conformité

PROMATECT®-XS est marqué CE et approuvé pour une utilisation intérieure et extérieure sans exposition directe aux intempéries.

Conseils généraux pour le traitement

Stockage

Stocker sur une surface plane et dans un endroit sec.

Manipulation

Les plaques sont livrées sur palettes.

- Les plaques doivent être empilées sur une surface plane dans une pièce sèche et ventilée.
- Il faut toujours deux personnes pour manipuler les plaques entières et celles-ci doivent être transportées à la verticale.

Mise en œuvre

Les plaques peuvent être agrafées directement comme revêtement anti-incendie, sans sous-construction ou clips métalliques. La plaque PROMATECT®-XS peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, au fraisage et au perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]			
Épaisseur mm	Formats standards mm x mm	Poids kg/plaque	kg/m²
12	1200 x 2500	ca. 30.3	ca. 10.1
20	1200 x 2500	ca. 50.4	ca. 16.8
Tolérances	Épaisseur	+0/- 1	mm (12 mm)
	Épaisseur	±2	mm (20 mm)
	Longueur et largeur	±0.5	mm

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible
Application	RF1
Stockage	Stocker au sec et plane
Masse volumique ρ	840 (± 10%) kg/m³
Conductivité thermique, λ	0.25 W/mK
Durée de vie alternance gel-rosée (EN 12467)	25 cycles avec humidité rel. de 95 %
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ (EN ISO 12572)	11 - 14
Stabilité des dimensions (EN 318)	65%RH 20°C → 85%RH 20°C - longueur 0.1mm/m - travers 0.1mm/m
	65%RH 20°C → 30%RH 20°C - longueur -0.4mm/m - épaisseur -0.3mm/m
Valeurs statiques	
Résistance à la pression ⊥	> 4 MPa, en longueur
	> 4 MPa, en travers
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	> 4 MPa, en longueur
	> 3 MPa, en travers
Résistance à la traction	> 1 MPa, en longueur
	> 0.6 MPa, en travers
Module d'élasticité **E**	> 2000 MPa (12 mm), longueur
	> 2000 MPa (12 mm), travers

Description de produit
PROMATECT®-100X est un innovant et incombustible plaque coupe-feu, qui a été spécialement développé pour le compartimentage du feu. PROMATECT®-100X est un produit à base de silicate et de sulfate.
avec une matrice minérale PROMAXON®. Le noyau est épaissi par des additifs et renforcé par des fibres.

Application
Production de composants pour la protection contre l'incendie dans les domaines de la construction de bâtiments, par exemple
- Plafonds de protection contre l'incendie
- Membranes pour plafonds
- Murs et rénovation de murs existants
- cloisons autoportantes

PROMATECT®-100X a une durée de vie prévue de 25 ans pour une application interne ou semi-exposée.

Apparence
PROMATECT®-100X a une surface lisse à l'avant et à l'arrière. Les panneaux sont imprimés au verso. PROMATECT®-100X a des bords droits sur ses côtés longs et transversaux.

Conformité
PROMATECT®-100X est marqué CE et approuvé pour une utilisation intérieure et extérieure sans exposition directe aux intempéries.

Conseils généraux pour le traitement
Stockage
Stocker sur une surface plane et dans un endroit sec.

Manipulation
PROMATECT®-100X sont livrées sur palettes.
- Les plaques doivent être empilées sur une surface plane dans une pièce sèche et ventilée.
- Il faut toujours deux personnes pour manipuler les plaques entières et celles-ci doivent être transportées à la verticale.

Mise en œuvre
PROMATECT®-100X est extrêmement facile à couper (couteau) et à réparer.
PROMATECT®-100X peut être travaillé avec des outils normaux pour le bois et peut être scié, fraisé et percé.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMASWISS®-II

PROMASWISS-II, brute Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) (1)	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±1 mm)
Epaisseur et poid de la plaque	18.0 mm ±0.8 mm env. 11.5 kg/m²
	20.0 mm ±0.8 mm env. 12.8 kg/m²
	36.0 mm ±0.8 mm* env. 23.0 kg/m²
* sur demande	50.0 mm ±0.8 mm* env. 32.0 kg/m²

(1) Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

PROMASWISS-II, HPL-GF Film d'apprêt des deux côtés HPL env. 0,8 mm blanc, surface matte satinée	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±1 mm) **
Epaisseur et poid de la plaque	19.0 mm ±0.8 mm env. 13.5 kg/m²
	37.0 mm ±0.8 mm env. 25.0 kg/m²

** sciée non avivée

Données techniques	PROMASWISS-II, brute
Classification	A1 incombustible No AEAI 26454
Application	RF1
Surfaces	rectifiées des deux côtés
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 640 kg/m³
Alcalinité (teneur pH)	env. 7 - 10
Conductivité thermique λ	env. 0.194 W/mk
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression ⊥ (EN 1094-5)	env. 2 N/mm² (déformation 1 %) env. 10 N/mm² (déformation 5 %)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	> 4.4 N/mm² (séchage à l'étuve, 105 °C) (moyenne des deux sens)

Description de produit

Plaque légère coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et auto-portant.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans les domaines de la construction de bâtiments, par exemple

- Façades de colonne montante avec No AEAI (RF1)
- Conception des armoires incombustible
- Revêtement coupe-feu incombustible

Mise en œuvre

La plaque PROMASWISS®-II peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Lors du façonnage des plaques PROMASWISS®-II, HPL-GF, les fiches techniques du groupe technique des plaques de revêtement décoratives proHPL s'appliquent, en particulier les recommandations générales pour le façonnage des matériaux de revêtement décoratifs.
Comme pour tous les produits à revêtement, il faut également régler la pression des appareils d'aspiration de manière à éviter la formation de bulles lors de l'utilisation des plaques PROMASWISS®-II.
Lors du vissage, il faut prépercer le HPL avec un diamètre d'au moins 0,5 mm supérieur à celui de la vis. Le HPL nécessite ce jeu tout autour afin de ne pas générer de fissures sous l'effet des variations de température et d'humidité.

Les plaques PROMASWISS®-II peuvent être revêtues. Pour cela, suivez les indications de collage du fabricant de l'adhésif et effectuez des tests. Vous et le fabricant de l'adhésif êtes responsables du résultat final.

Remarques spéciales

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±3 mm)
Epaisseur et poid de la plaque * sur demande	6,0 mm ±1,0 mm* env. 12,6 kg/m² 9,5 mm ±1,0 mm* env. 21,0 kg/m²

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible (DIN 4102)
Surfaces	tôle d'acier poinçonnée des deux côtés, galvanisée ou en acier inoxydable
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 2100 kg/m³
Teneur en humidité	env. 6 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 12
Conductivité thermique λ	env. 0,55 W/mk
Isolation acoustique	plage de 110 à 3150 Hz : Emissions acoustiques : 29,9 dB
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la compression ⊥	env. 60 N/mm² (perpendiculaire à la surface de la plaque)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 80 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Résistance à la traction $Z_{rupture}$	env. 30 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Module d'élasticité **E**	env. 40 000 N/mm²

Description de produit

La plaque DURASTEEL® est une plaque anti-incendie de ciment et silicate. Elle est armée de tôle d'acier galvanisée des deux côtés. La plaque DURASTEEL® présente une stabilité mécanique importante. De plus, elle est résistante à la corrosion.
Les plaques sont fabriqués pour la Suisse conformément à
Système de gestion de la qualité EN ISO 9001
Système de management environnemental EN ISO 14001
Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Fabrication de composantes de construction pour la protection incendie dans le domaine des superstructures et des constructions industrielles présentant d'importantes exigences mécaniques,

- tels que des centrales électriques,
- installations pétrochimiques
- tunnels
- encore des installations de l'industrie automobile

L'application dans les zones extérieures peut être réalisée sans revêtement.

Caractéristiques

L'armature des deux côtés consiste en tôle d'acier galvanisée d'une épaisseur de 0,5 mm. Cette tôle est pourvue d'une perforation spéciale présentant un diam. de 5,5 mm et un entraxe de 17,5 mm entre les trous (tôle d'acier : 92%, perforation à empreinte régulière : 8%). Du poinçonnage spécial émanent des nez de frappe qui sont enfoncés dans la plaque-noyau (sous pression) pour garantir la stabilité mécanique suite au séchage.

Mise en œuvre

Des pièces découpées pourront être livrées sur demande. Les plaques individuelles pourront être découpées à l'aide d'une cisaille-guillotine. Des pièces de taille inférieure pourront être découpées sur place à l'aide d'outils servant à traiter des métaux (scie à guichet, meule à tronçonner p. ex.). Les arêtes de coupe sont à protéger contre la corrosion.

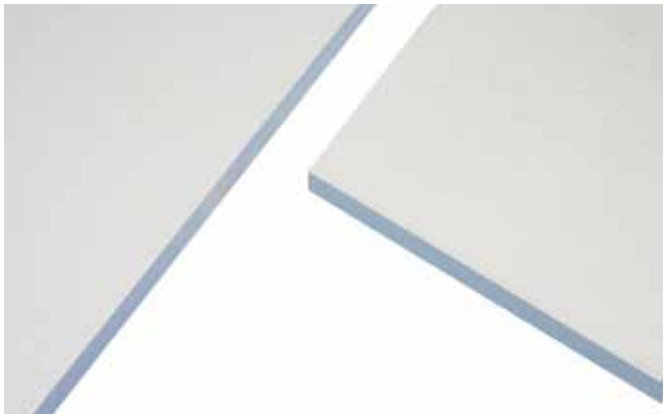
Attention : Risque de blessure aux arêtes de coupe vives.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Toutes les données techniques énoncées sont des valeurs moyennes provenant de la production. Pour obtenir plus d'informations techniques, veuillez vous adresser à notre service technique.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMATECT®-T plaque pour tunnels



Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) [1]		
Format standard lxL	1250 x 2500 mm (±1,0 mm) (en forme plane ou courbée)	
Epaisseur (mm) (± 0.5 mm)	Poids sec (kg/m²)	Poids (kg/m²) (20°C, 65% RLF)
15 *	env. 14,8	env. 15,6
20 *	env. 19,8	env. 20,8
25 *	env. 24,7	env. 25,9
30 *	env. 29,7	env. 31,2
35 *	env. 34,6	env. 36,4
40 *	env. 39,6	env. 41,6

* sur demande

[1] Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Données techniques	
Classification	A1 incombustible No AEAI 23 328
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, dos gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04)
Masse volumique ρ	env. 900 kg/m³ (nominal, séché au four)
Teneur en humidité	env. 5 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 10
Conductivité thermique λ	env. 0,212 W/mk (bei 20° C)
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 5,0
Valeurs statiques (courbure f ≤ l/250, force portante ν ≥ 3)	
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 5,0 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque) (valeur inférieure garantie : 4,0 N/mm²)
Résistance à la traction $Z_{rupture}$	env. 1,2 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Résistance à la compression ⊥	(perpendiculaire à la surface de la plaque) env. 4,0 N/mm² (déformation de 1 %) env. 9,0 N/mm² (déformation de 10 %)
Module d'élasticité **E**	env. 1400 N/mm² (dans le sens longitudinal de la plaque)

Description de produit

La plaque coupe-feu en silicate est fabriquée à base d'une technologie ciment/béton de qualité supérieure avec un procédé spécial mettant en œuvre des matériaux résistant à des températures élevées. Elle présente des propriétés de résistance au feu excellentes, avec une diffusion ouverte, la stabilité de forme, un grand format et un caractère indépendant.
PROMATECT®-T résiste au gel, aux sels de déneigement et aux influences des huiles minérales, des carburants et des sels. Pas de formation de gouttes due à la rosée.
La qualité de fabrication pour la Suisse est certifiée selon la norme ISO 9001.

Domaines d'application

Fabrication d'habillages, composants et constructions dans les tunnels, les installations de circulation souterraines et tous les domaines nécessitant des exigences élevées en termes de résistance aux températures extrêmes et de résistance aux influences néfastes de l'environnement.

- coffrage perdu sur structure de tunnel ou d'ouvrage
- peut être installé ultérieurement directement sur la structure de l'ouvrage
- monté sur les éléments de construction sous-jacents ou des profilés perforés
- en tant que plafond intermédiaire
- monté en tant que goulotte de câbles sur le plafond ou canal au sol accessible

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-T peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

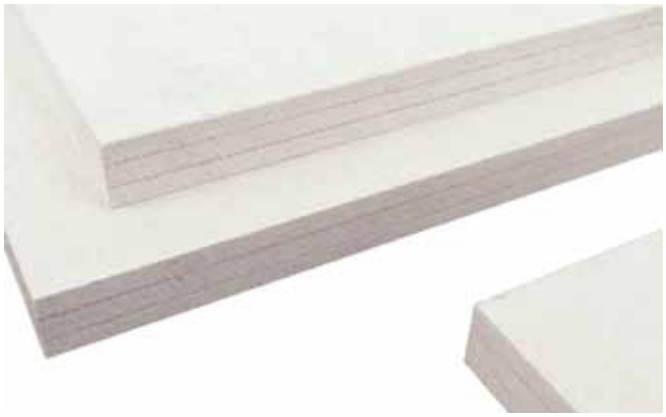
Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Le cas échéant, la plaque PROMATECT®-T peut être pliée sur place afin qu'elle réponde à un radius spécifique permettant de l'adapter aux exigences du montage. Des plaques pliées en usine selon les radius requis peuvent également être livrées prêtes à monter. Plus de détails sur demande.

Autres propriétés	
Augmentation du volume-stockage à l'eau	0,84 mm/m au max. (jusqu'à une saturation de 100 %)
Coefficient de dilatation α	-8,3 x 10⁻⁶ m/m K (105 °C à 25 °C
Capacité d'absorption de l'eau	env. 0,6 g/cm³
Facteurs d'environnement	plaque résistante contre les chlorures et les sulfates ; résistance à l'eau et au gel selon la norme RABT/ZTV, résistance au gel et au sel selon la norme RABT/ZTV
Résistance à l'usure	test d'abrasion « Taber » selon la norme ASTM C 501/80 (mesurée directement sur la surface de la plaque)
Résistance cisaillement	selon DIN 53 778 T2 (1983) (mesurée directement sur la surface de la plaque)
Résistance à l'eau	suite au stockage dans l'eau pour une durée de 6 semaines ou bien sous l'eau courante, moyennant une inclinaison de 30° pour une durée de 6 semaines, aucune altération visible ne se présentait.
Perméabilité à l'eau	selon EN 12 647 selon EN 492

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Panneaux - plaque de remplissage Promat®



Description de produit
Plaque PROMATECT®-H collée avec l'adhésif K84.

Domaines d'application
La plaque PROMATECT®-H est employée comme plaque de remplissage pour des systèmes anti-incendie tels que Forster Fuego light, Jansen, etc.
Suivant l'homologation, les plaques de remplissage doivent en plus être munies d'une tôle (selon les consignes du fabricant).

Mise en œuvre
La plaque PROMATECT®-H collée peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Coquilles segments pour piliers ronds Promat®

Description de produit
Les demi-moules préfabriqués en PROMATECT®-L ou bien en PROMATECT®-H sont fabriqués sur demande pour des piliers présentant des diamètres courants.

Domaines d'application
Revêtement anti-incendie de piliers ronds en tube d'acier présentant des facteurs U/A ≤ 300 m-1 pour les classes de résistance au feu R 30 jusqu'à R 120.

Mise en œuvre
Les demi-moules sont collés à l'aide de l'adhésif K84 - Promat®. En plus, les demi-moules doivent être sécurisés avec du fil d'attache à appliquer en spire moyennant des écarts d'env. 200 mm. Pour ce qui est de la manipulation des surfaces les consignes générales de manipulation sont à respecter.

Construction Promat no 416

Conduit de fumée Promat®

Description de produit
Des pièces moulées préfabriquées ou plaques individuelles fabriquées à base de plaques anti-incendie incombustibles et résistantes à l'humidité PROMATECT®.

Domaines d'application
Revêtement de conduits de fumée homologués

Construction Promat no 810.30

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Coating coupe-feu

Général
PROMASTOP®-CC est un revêtement hybride de protection contre le feu à base aqueuse. Il combine les propriétés positives des revêtements de protection contre l'incendie intumescents et ablatifs. PROMASTOP®-CC est une protection sûre contre la fumée, le feu et le transfert de chaleur dans la zone de pénétration de l'installation.

Avantages pour le client
- Adapté aux environnements humides (forte humidité, éclaboussures d'eau)
- Bonnes propriétés d'adhésion
- Isolation acoustique

Domaine d'application
PROMASTOP®-CC a été développé pour l'obturation coupe-feu de câbles individuels, de faisceaux de câbles, de tuyaux combustibles et non combustibles, de clapets coupe-feu ainsi que de conduits de ventilation autoguidés et gainés dans les parois et les plafonds. En outre, il existe preuves pour PROMASTOP®-CC pour empêcher la propagation des flammes dans les câbles.

Normes et directives
- NORM EN 1366-3/4
- NORM EN 13501-1/2
- ETAG 026-2
- NORM EN ISO 10140-2
- EN ISO 717-1
- EN 50266-1-1:01 und 2-2:01
- IEC 60331-11:02 und 21:01

Forme de livraison
- 12,5 kg bidons en plastique

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Plage de température de stockage et de transport: 3°C - 35°C
- 6 mois dans l'emballage d'origine
- Utilisez rapidement les récipients ouverts

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Données techniques et propriétés	
Variantes	Peinture (liquid) Mastic (paste)
Couleur	gris
Masse volumique, humide	≈ 1,5 g/cm³
Réaction au feu	classe B-s1, d0 → RF2
Température de moussage	env. 190 °C
Teneur en COV	< 1 g/l
Forme de livraison	Revêtement prêt à l'emploi
Stockage	frais, sec et à l'abri du gel
Caractéristiques	Résistant à l'eau et au gel Utilisation intérieure et extérieure Peut être repeint avec différentes couleurs

Panneaux en laine de roche, pré-revêtus de PROMASTOP®-CC

Description de produit
Plaques en laine minérale A1 ≥ 140 kg/m³, pré-revêtus de coating coupe-feu PROMASTOP®-CC, ép. ≥ 0.7 mm.

Forme de livraison
Epaisseur de plaque ép. = 50 mm prérevêtue d'un côté
Epaisseur de plaque ép. = 50 mm prérevêtue des deux côtés
Epaisseur de plaque ép. = 80 mm prérevêtue des deux côtés

Domaines d'application
Pour la fabrication de cloisonnages pour câbles et combinés dans des murs/parois et plafonds.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMASTOP®-E Coating

Coating coupe-feu

Description de produit
Revêtement exempt de solvant prêt à être utilisé avec pigments ignifuges à base de dispersion. Le revêtement coupe-feu PROMASTOP®-E, réagit endothermiquement en cas d'incendie.

Application
Pour la fabrication de cloisonnages pour câbles et combinés dans des murs/parois et plafonds.

Mise en œuvre
Le support doit être nettoyé et le cas échéant dégraissé avant d'appliquer le revêtement.

A l'aide d'un pinceau normal, d'une brosse, d'un rouleau ou au moyen de l'application par coulée, la masse pouvant être répartie à l'aide d'un peigne. Applicable par giclage en utilisant des appareils de peinture raccordés à des réservoirs de pression.

Bien mélanger avant l'emploi. La température de mise en œuvre doit être de +5 °C au minimum.

Pour obtenir une épaisseur de couche sèche de 1 mm, il faut appliquer un volume au mouillé de 1850 g/m², soit une couche au mouillé de 1400 µm. Le respect des épaisseurs de couche requises doit faire l'objet d'un contrôle.

Une couche de 1 mm d'épaisseur est sèche hors poussière au bout d'environ 2 heures et totalement sèche au bout d'environ 6 heures (à +20°C et 65 % h.r).

Nettoyage
Nettoyer immédiatement les outils à l'eau après utilisation, éliminer tout de suite les giclures d'application à l'eau.

Forme de livraison
- 12,5 kg bidons en plastique

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Plage de température de stockage et de transport: 3°C - 35°C
- 6 mois dans l'emballage d'origine
- Utilisez rapidement les récipients ouverts

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Données techniques et caractéristiques	
Variantes	Peinture (liquid) Mastic (paste)
Couleur	blanc (env. RAL 9010)
Masse volumique, humide	≈ 1,5 g/cm³
Viscosité	≈ 62 – 100 Pa·s (Peinture) ≈ 380 – 470 Pa·s (Mastic)
valeur pH	env. 7,5
Point d'inflammation	aucun
Teneur en COV	< 1 g/l
Compatibilité avec l'environnement	exempt de solvants, de plastifiants, d'halogènes, pratiquement inodore
Forme de livraison	Revêtement prêt à l'emploi
Stockage	frais, sec et à l'abri du gel

Panneaux en laine de roche, pré-revêtus de PROMASTOP®-E Coating

Description de produit
Plaques en laine minérale A1 ≥ 150 kg/m³, pré-revêtus de coating coupe-feu PROMASTOP®-E, ép. ≥ 1 mm.

Forme de livraison
Epaisseur de plaque ép. = 50 mm prérevêtue d'un côté
Epaisseur de plaque ép. = 60 mm prérevêtue d'un côté
Epaisseur de plaque ép. = 50 mm prérevêtue des deux côtés
Epaisseur de plaque ép. = 60 mm prérevêtue des deux côtés
Epaisseur de plaque ép. = 80 mm prérevêtue des deux côtés

Domaines d'application
Pour la fabrication de cloisonnages pour câbles et combinés dans des murs/parois et plafonds.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Mortier coupe-feu PROMASTOP®, type S

Données techniques et caractéristiques

Masse volumique ρ	env. 900 kg/m³ (mortier durci)
Débit	un sac de mortier sec donnera une quantité de mortier frais d'env. 22 l (0,022 m³)
Forme de livraison	Mortier sec en poudre
Conditionnement	sac en papier env. 20 kg
Stockage	à stocker sec sur des palettes ou grillages de bois
Durée de stockage	env. 18 mois

Description de produit
Mortier sec lié au ciment avec adjuvants légers.

Domaines d'application
Pour la fabrication du cloisonnage combiné pour câbles et conduites mortier coupe-feu PROMASTOP® et du cloisonnage pour câbles mortier coupe-feu PROMASTOP® 90, type S, universel pour les murs/parois et plafonds jusqu'à une résistance au feu de 90 minutes.

Mise en œuvre
PROMASTOP®-Mortier coupe-feu, type S est mélangé avec de l'eau sans y ajouter d'autres additifs. Rapport recommandé :
20 kg de mortier sur 7,5 l d'eau

Des déviations mineures servant à adapter la consistance aux exigences de travail sont admissibles.

Verser PROMASTOP® - Mortier coupe-feu, type S dans un bac rempli d'eau. Laisser reposer pour un moment puis brasser à fond. Suivant la quantité, le mortier peut être brassé à la main, à l'aide d'une perceuse munie d'un fouet à battre ou bien d'un mélangeur. Des quantités plus importantes peuvent être préparées à l'aide de machines mélangeuses courantes. En ce qui concerne le choix de l'hélice et du carter les consignes du fabricant sont à respecter.
Le mélange restera utilisable ou bien maniable pendant env. 12 h.
La température de mise en œuvre doit être de +5 °C au minimum.
Refermer soigneusement les sacs ouverts.

Nettoyage
Rincez la peau à l'eau. Les outils ainsi que tout sol ou mur pourront de même être rincés à l'eau.

Construction Promat 620.11 et 620.12

Mortier coupe-feu PROMASTOP® MG III

Données techniques et caractéristiques

Récation au feu	incombustilbe → RF1
Couleur	gris clair
Consistance	pulvérulent
Masse volumique ρ	env. 1740 kg/m³ (mortier durci)
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 7,1 N/mm² (moyennant la préparation adéquate)
Résistance à la compression ⊥	env. 24,4 N/mm² (moyennant la préparation adéquate)
Consommation	30 kg donner env. 0.015 m³ ou 15 l mortier frais
Conditionnement	sac en papier env. 30 kg
Stockage	à stocker sec sur des palettes ou grillages de bois
Durée de stockage	env. 12 mois

Description de produit
Mortier coupe-feu PROMASTOP® MG III est un mortier sec à base de ciment du groupe des mortiers de maçonnerie MG III (DIN 1053-1). Mortier coupe-feu PROMASTOP® MG III peut être produit avec des machines à mélanger et à enduire disponibles dans le commerce. La poudre est mélangée et agitée avec de l'eau du robinet sans autres additifs.

Domaine d›application
Le mortier coupe-feu PROMASTOP® MG III sert à hourder en mortier des clapets coupe-feu, conduits de ventilation et tuyaux incombustibles dans des cloisons et des plafondes ainsi qu'à hourder en mortier des portes coupe-feu dans des cloisons massives.

Avantage pour le client
- Insensible à l'humidité après durcissement
- Adhérence élevée du substrat
- Bonne pompabilité et fluidité

Mise en œuvre
PROMASTOP®-Mortier coupe-feu MG III est mélangé avec de l'eau sans y ajouter d'autres additifs. Rapport recommandé :
30 kg de mortier sur 6,3 l d'eau

Des déviations mineures servant à adapter la consistance aux exigences de travail sont admissibles.

Le mortier coupe-feu MG III PROMASTOP® peut être préparé avec tous les mélangeurs et machines mélangeuses courants. Pour les petites quantités, le mortier peut être brassé à la main, à l'aide d'une perceuse munie d'un fouet à battre ou bien d'un mélangeur. Il faut veiller à ce que le mélange soit bien homogène. Après le mélange, laisser reposer brièvement.
La température de mise en œuvre doit être de +5 °C au minimum.
Refermer soigneusement les sacs ouverts.

Nettoyage
Rincez la peau à l'eau. Les outils ainsi que tout sol ou mur pourront de même être rincés à l'eau.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

pierre module PROMASTOP®

Données techniques et caractéristiques

Classification	normalement inflammable B2
Hauteur	pierre module = 60 mm, cale additionnelle = 5 - 55 mm
Largeur	120 mm
Longueur	200 mm
Consistance	pierre module = élastique cale additionnelle = dure
Stockage	dans des locaux frais et secs
Forme de livraison	Carton, contenu: 20 pcs pierres modules plaques d'identification sur demande Cales additionnelles = quantité commandée

Description de produit

Les pierres module PROMASTOP® se composent d'un matériau élastique intumescent, qui produit une mousse thermo-isolante en cas d'incendie et empêche ainsi que le feu et la fumée ne se propagent dans d'autres espaces coupe-feu.

Pour des montages ultérieurs avec la pierre module PROMASTOP®, il existe la cale additionnelle en tant qu'élément préformé dur. Deux cales additionnelles remplacent respectivement une pierre module. Des pierres modules emballées sous vide sont également disponibles.

Domaines d'application

Réalisation de cloisonnages pour câbles homologués PROMASTOP®, et de cloisonnages combinés PROMASTOP® pour câbles et conduites.

Mise en œuvre

Les pierres modules peuvent être facilement coupées à l'aide d'un couteau.
Avant le montage, le conduit doit être nettoyé et exempt de poussière. Les câbles et systèmes de fixation des câbles doivent être guidés selon les normes applicables.
Utiliser le mastic PROMASTOP® pour obturer les joints et jeux éventuels.

Construction Promat no 630.41

PROMASTOP®-Systemkitt-N

Données techniques et caractéristiques

Couleur	marron
Masse volumique	env. 1,4 g/cm³
Classification	normalement inflammable B2
Durcissement	Durcissement en surface après 24 heures
Stockage	stocker au sec à +5 °C jusqu'à 30 °C
Durée de stockage	env. 12 mois dans les cartouches originales fermées
Forme de livraison	Cartouches prêtes à l'emploi, Contenu : 310 ml.

Description de produit

Le mastic système N - PROMASTOP® est un matériau d'étanchéité à une composante prêt à l'emploi qui produit une mousse en cas d'incendie et prévient ainsi le passage du feu et de la fumée.

Le mastic système N - PROMASTOP® ne contient pas de solvants, ni de plastifiants et est exempt d'halogène.

Domaines d'application

Le mastic système N - PROMASTOP® permet d'obturer tous les joints et jeux des cloisonnements decâbles PROMASTOP®, des pierres modules et obturateurs de cloisonnements de câbles PROMASTOP® ainsi que des cloisonnements combinés de câbles et conduites PROMASTOP®.

Veillez à l'homologation VKF respective.

Mise en œuvre

Le support doit être sec et exempt de poussière, de graisse et d'huile. Humidifier légèrement le béton ou l'ouvrage en maçonnerie.

Appliquer le mastic système N - PROMASTOP® directement de la cartouche dans les joints et jeux. La surface peut être lissée à l'eau avant le durcissement.

La température du support et d'application ne doit pas être inférieure à +10 °C et supérieure à +30 °C.

Utiliser rapidement les cartouches entamées.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	gris-argent
Résistance à la température	≤ 80 °C
Température de réaction	env. 150 °C
Expansion	≥ 1:3 (30 minutes, 600 °C)
Influences climatiques	Le rayonnement UV, le gel et l'humidité n'ont pas d'influence sur les propriétés coupe-feu.
Modèles	PS 300 : Epaisseur env. 25 mm, largeur env. 100 mm PS 750 : Epaisseur env. 35 mm, largeur env. 200 mm
Conditionnement	Carton, contenu : PS 300 : 10 pièces PS 750 : 5 pièces
Stockage	dans des locaux frais et secs

Rembourrage coupe-feu

Description de produit
Rembourrage coupe-feu prêt à l'emploi, rempli d'un mélange de granulats qui produit de la mousse en cas d'incendie. L'enveloppe se compose d'un sac en polyéthylène et d'une enveloppe de protection en fibre de verre.

Domaines d'application
Pour la production de l'obturation PROMASTOP®, en tant que étanchéité temporaire des passages de câbles à travers les murs et les plafonds, résistance au feu 90 minutes.

Caractéristiques
- Insensible à l'eau et à l'humidité, aux influences atmosphériques telles que la lumière, la chaleur et le gel ainsi qu'à l'environnement industriel.
- Exempt de poussière
- Haute résistance à la déchirure (tissu en verre textile enduit, cousu au fil d'acier)
- Peut être réutilisé
- Peut être ajouté ultérieurement sans problèmes

Mise en œuvre
Lors de la construction de l'obturation de rembourrage PROMASTOP®, les différents rembourrages doivent être posés en couches superposées et en liaison.
La taille de rembourrage peut être choisie librement et ainsi être adaptée à la situation de l'installation.

Construction Promat no 640.50

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Manchette coupe-feu pour tuyaux

Description de produit
PROMASTOP®-FC sont des manchettes coupe-feu pour les tuyaux en plastique, en acier inoxydable revêtu de poudre avec un insert intumescent spécial.
Ces manchettes coupe-feu sont testés selon les normes européennes pour les systèmes de tuyaux en plastique ouverts (U/U).

Avantages pour le client
- Montage rapide, facile et sec
- Variété de tuyaux de grands diamètres
- Distance zéro possible
- Utilisation intérieure et extérieure avec altération (Catégorie X)

Domaine d'application
Les manchettes coupe-feu PROMASTOP®-FC ont été testés pour l'étanchéité des pénétrations dans les parois et les plafonds en installation en surface ou encastrée et avec les coatings coupe-feu PROMASTOP®-I et PROMASTOP®-CC.
Ils conviennent à tous les matériaux courants des tuyaux en plastique, tels que le PVC, le PP, le PE, l'ABS, ainsi qu'aux tuyaux à pression.
- PROMASTOP®-FC3
  Hauteur 30 mm pour un passage de tuyau droit
- PROMASTOP®-FC6:
  Hauteur totale 60 mm pour les manchons, les traversées de tuyaux inclinées et les tuyaux à partir de 200 mm.
- PROMASTOP®-FC15:
  Hauteur 150 mm pour un passage de tuyau droit

Normes et directives
- EN 1366-3
- EN 13501-1/2
- ETAG 026-2

Forme de livraison
- PROMASTOP®-FC3/32 jusqu'à PROMASTOP®-FC3/160
  á 48 pcs./carton
- PROMASTOP®-FC6/50 jusqu'à PROMASTOP®-FC6/160
  á 28 pcs./carton
- PROMASTOP®-FC6/200 jusqu'àPROMASTOP®-FC6/315
  á 2 pcs./carton
- PROMASTOP®-FC15-315 jusqu'à PROMASTOP®-FC 15-400
  á 1 pce./carton

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Stocker dans des locaux secs

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Données techniques et caractéristiques

types de manchettes	manchette diamètre intérieur (mm)	manchette diamètre extérieur (mm)	languette de fixation
PROMASTOP®-FC3/032	41	53	2
PROMASTOP®-FC3/040	48	64	3
PROMASTOP®-FC3/050	60	77	3
PROMASTOP®-FC3/056	66	83	3
PROMASTOP®-FC3/063	73	90	3
PROMASTOP®-FC3/075	85	107	4
PROMASTOP®-FC3/090	100	122	4
PROMASTOP®-FC3/110	120	142	4
PROMASTOP®-FC3/125	135	157	4
PROMASTOP®-FC3/160	170	202	5
PROMASTOP®-FC6/050	60	77	3
PROMASTOP®-FC6/056	66	83	3
PROMASTOP®-FC6/063	73	90	3
PROMASTOP®-FC6/075	85	107	3
PROMASTOP®-FC6/090	100	122	4
PROMASTOP®-FC6/110	120	142	4
PROMASTOP®-FC6/125	135	157	4
PROMASTOP®-FC6/140	150	177	4
PROMASTOP®-FC6/160	170	202	5
PROMASTOP®-FC6/200	210	242	5
PROMASTOP®-FC6/225	235	276	6
PROMASTOP®-FC6/250	260	312	6
PROMASTOP®-FC6/315	320	372	6
PROMASTOP®-FC15/315	330	377	5
PROMASTOP®-FC15/350	365	433	5
PROMASTOP®-FC15/400	415	483	5

Vis à spirale Promat®

Vis à spirale pour installation du manchette coupe-feu PROMASTOP®-FC dans l'obturation souple PROMASTOP-CC.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Bande coupe-feu pour tuyaux

Description de produit
PROMASTOP®-W est une bande intumescente coupe-feu. Pour l'étanchéité au feu, cette bande est simplement enroulée autour du type de tuyau correspondant sur le site de construction et installée sans déchets.

Avantages pour le client
- Gain de place
- Facilité d'utilisation
- Application universelle
- Insensible aux effets atmosphériques (lumière, chaleur, gel, rayons UV, humidité)

Domaine d'application
La bande coupe-feu PROMASTOP®-W convient pour les obturations souples et durs dans les parois et les plafonds. Les tuyaux en plastique tels que le PVC, le PE, le PP, les tuyaux d'évacuation en plastique à haute isolation acoustique en technologie multicouche et les tuyaux composites en métal et en aluminium avec isolation combustible et non combustible ont fait leurs preuves.

Normes et directives
- EN 1366-3
- EN 12501-1/2
- ETAG 026-2

Forme de livraison
- longueur de rouleau: 18 m/carton
- 100 pcs./palette

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Stocker dans des locaux secs

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	gris anthracite
Cohérence	bande flexible
Température de début	env. 150°C
épaisseur	env. 2,5 mm
largeur	env. 50 mm
Teneur en COV	< 0,01 g/l
Réaction au feu	classe B-s1, d0 → RF2
Catégorie d'utilisation	catégorie X Utilisation intérieure et extérieure avec altération

Consommation
Les longueurs requises de PROMASTOP®-W dépendent du diamètre du tuyau et du nombre de couches

Tuyaux en plastique					
U/C			U/U		
diamètre tuyau Ø (mm)	**couches**	**longueur de bande (mm)**	**diamètre tuyau Ø (mm)**	**couches**	**longueur de bande (mm)**
32	1	≥ 122	32	2	≥ 263
40	1	≥ 146	40	3	≥ 498
50	1	≥ 185	50	3	≥ 600
56	1	≥ 200	56	3	≥ 645
63	1	≥ 220	63	3	≥ 710
75	2	≥ 535	75	4	≥ 1.135
90	2	≥ 630	90	4	≥ 1.320
110	2	≥ 750	110	5	≥ 2.000
125	3	≥ 1.295	125	5	≥ 2.245
140	4	≥ 1.950	140	6	≥ 3.035
160	4	≥ 2.195	160	6	≥ 3.390

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Données techniques et caractéristiques	
Longueur de la collier	ca. 2.19 m
épaisseur	13 mm
largeur	50 mm

Rendement		
diamètre tuyau (mm) / (Inches)	**nombre de tuyaux par collier**	**languettes par collier**
32 mm	11	2
48 mm	9	2
50 mm / 1,5 Inches	8,5	2
63 mm	7	3
75 mm / 2,5 Inches	6,5	3
83 mm	6	3
90 mm / 3,0 Inches	5,5	3
110 mm	5	3
125 mm	4,5	3
135 mm	4	4
140 mm / 5,0 Inches	4	4
160 mm	3,5	4

Collier coupe-feu pour tuyaux

Description de produit
PROMASTOP®-UniCollar sont des colliers coupe-feu flexibles pour les tuyaux en plastique, en acier inoxydable revêtu de poudre avec un insert intumescent spécial.
Ce collier peut être coupée à la taille voulue en fonction du diamètre du tuyau.

Avantages pour le client
- Montage rapide, facile et sec
- Large gamme de médias avec de grands diamètres
- Distance zéro possible

Domaine d'application
Le collier coupe-feu pour tuyau PROMASTOP®-UniCollar ferme les ouvertures en cas d'incendie et empêche ainsi la propagation du feu et de la fumée dans d'autres compartiments coupe-feu.

Normes et directives
- EN 1366-3
- EN 13501-1/2

Forme de livraison
- boîte en carton solide et pratique, contenu:
  1 Collier, longueur env. 2.19 m (ca. 150 segments)
  15 languettes pour fixation (court, 50 mm)
  15 clou de fixation, 15 vis
  Etiquette de marquage sur demande

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Stocker dans des locaux secs

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Traitement
La longueur du collier requise pour le diamètre respectif du tuyau est déterminée sur la base du tableau imprimé sur la boîte.
Le matériau noir de la collier est découpé à l'aide d'un couteau, puis est mise à longueur en la pliant au point de rupture prédéterminé correspondant.
Le collier est fermée par une languette; cette languette et d'autres servent également de fixation.
Une fois le scellement de la pénétration du tuyau terminé, il doit être marqué d'une plaque d'identification.

Des languettes de fixation longs permettant de fixer 2 colliers à la suite sont disponibles sur demande.

Vis à spirale Promat®

Vis à spirale pour installation du manchette coupe-feu PROMASTOP®-FC dans l'obturation souple PROMASTOP-CC.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

manchon coupe-feu pour câbles

Description de produit
PROMASTOP®-IM CJ21 est un manchon de câble intumescent à base de graphite pour l'étanchéité des tuyau de protection de câble et des câbles.

Avantages pour le client
- Montage rapide, facile et sec
- post-installation simple
- Aucun revêtement des câbles n'est nécessaire
- Aucune fermeture de l'espace annulaire n'est nécessaire
- Fermeture anti-fumée intégrée

Domaine d'application
PROMASTOP®-IM CJ21 est une étanchéité de câbles dans l' obturation souple PROMASTOP®-CC.
Le PROMASTOP®-IM CJ21 convient aux câbles jusqu'à Ø 21 mm, aux fils et aux tuyaux vides (groupe de câbles 1).

Normes et directives
- EN 1366-3
- EN 13501-1/2
- ETA 16/0523 DoP (Déclaration de performance)

Forme de livraison
- 100 pcs/carton

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Stocker dans des locaux secs

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Données techniques et caractéristiques	
Cohérence	soft
Poids	~ 8,0 g ± 10 %
Hauteur	env. 40 mm
diamètre extérieur Ø	env. 26 mm
épaisseur de la paroi	env. 1,5 mm
Réaction au feu	classe E → RF3 cr
Catégorie d'utilisation	catégorie X Utilisation intérieure et extérieure avec altération

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

PROMASTOP®-IM CBOX 125

Boîte à câbles coupe-feu

Description de produit
PROMASTOP®-IM CBOX 125 est une boîte à câbles de protection incendie basée sur des pièces moulées par injection, qui peut être utilisée pour créer rapidement et facilement des cloisons pour les câbles. L'installation de câbles est possible à tout moment.

Avantage pour le client
- Montage rapide, facile et à sec
- post-installation simple
- Aucun revêtement des câbles n'est nécessaire
- Aucune fermeture de l'espace annulaire n'est nécessaire
- montage ultérieur possible
- Utilisation intérieure et extérieure avec altération (Catégorie X)

Domaine d'application
- Plafond massif (≥ 125 mm, densité ≥ 550 kg/m³)
- cloison solide (≥ 100 mm, densité ≥ 550 kg/m³)
- parois légère (≥ 100 mm)

Normes et directives
- NORM EN 1366-3
- NORM EN 13501-2 Rapport de classification

Emballage
- Emballage individuel en carton

Stockage
- Stocker dans des pièces sèches

Instructions de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche d'information sur la sécurité

Construction Promat no 725

Données techniques et caractéristiques	
Preuve	N° AEAI 31737 rapport de classification
Couleur	gris foncé / bleu
Dimensions	160 x 160 x 300 mm
Ø éxterieur	124 mm
Ø intérieur	106 mm
Ø forage	env. 130 mm
Récation au feu	B-s1, d1 → RF2
Catégorie d'utilisation	Catégorie X Utilisation intérieure et extérieure avec altération

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Élément d'aération PROMASEAL®

Données techniques et caractéristiques	
Dimensions	ép. = 35, 45, 60, 75 mm l × H = 93 mm × 93 mm
Classification	normalement inflammable, DIN 4102-B2
Augmentation du volume en cas d'incendie	env. 5x (moussage libre)
Pression de gonflement	insignifiante
Collage	K84 ou adhésif de contact
Comportement à l'humidité	Les caractéristiques coupe-feu sont conservées, même sous l'effet de l'humidité.
Comportement chimique	A l'état sec, non corrosif au contact de l'acier et de l'aluminium. A l'état humide, valeur pH env. 4.

Description de produit

Les éléments d'aération PROMASEAL® se composent d'un matériau organique intumescent, qui produit de la mousse à effet thermo-isolant en cas d'incendie et obture les joints et ouvertures dans les éléments de construction, empêchant ainsi le passage du feu et de la fumée.

Domaines d'application

Les éléments d'aération PROMASEAL® servent à aérer et désaérer les gaines de câbles, les cavités dans les plafonds ainsi que les puits d'installation. La mousse obture les fentes d'aération en cas d'incendie et prévient la propagation du feu. Des certificats de contrôle officiels attestent que la durée de résistance au feu des éléments de construction, dans lesquels les éléments d'aération sont montés, n'est pas influencée négativement.

Forme de livraison

Pièces préformées prêtes au montage, y compris tôle perforée en acier galvanisé.

Stockage

Ne pas stocker à l'extérieur, sinon aucune restriction.

Durée de stockage

Dans les climats normaux selon DIN 50 014, aucune restriction.

Construction Promat no 490.6

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMASEAL®-PL

Description de produit

PROMASEAL®-PL contient du graphite vermiculaire comme matériau expansif, qui est lié et fixé au moyen d'un système de liaison thermostable. Il se gonfle sous l'effet de la chaleur en multipliant son épaisseur initiale et forme ainsi une couche de mousse thermostable présentant une faible conductibilité thermique. PROMASEAL®-PL est relié d'un côté au moyen d'un support anorganique en tissu en verre textile.

Domaines d'application

PROMASEAL®-PL s'utilise pour empêcher la propagation du feu et de la fumée entre des composant résistant au feu et des composants spéciaux. En font notamment partie les portes et portails coupe-feu, les volets coupe-feu, les fermetures coupe-feu et les plafonds et cloisons coupe-feu ainsi que les passages de gaines d'aération, de câbles et de tubes.

Mode d'action

PROMASEAL®-PL se gonfle sous l'effet de la chaleur en multipliant son épaisseur initiale et forme ainsi une couche de mousse thermostable présentant une faible conductibilité thermique.

Mise en œuvre

PROMASEAL®-PL se découpe aux dimensions désirées au moyen de dispositifs de coupe traditionnels, par ex. des cisailles-guillotine. Outre l'exécution autoadhésive, les adhésifs de contact à base polychlorophique ou d'autres adhésifs élastomères se prêtent au collage du matériau sur du métal, du bois ou de la matière synthétique.

En cas d'utilisation en milieux très humides, des mesures de protection (par ex. protection anticorrosion) doivent être prises avant de coller le PROMASEAL®-PL sur l'acier.

La capacité d'expansion de PROMASEAL®-PL n'est pas entravée par les revêtements au moyen d'enduits vendus sur le marché. PROMAT AG ne peut assumer aucune garantie sur les peintures, revêtements, papiers peints, enduits, etc.

PROMASEAL®-PL est indiqué en raison de sa flexibilité permettant d'envelopper des tubes d'un diamètre extérieur de ≥ 50 mm.

Son aptitude à la déformation peut encore être améliorée en le réchauffant à +75 °C, par ex., dans une étuve.

Données techniques et caractéristiques	
Masse volumique ρ	env. 1.0 g/cm³ ±0.2 g/cm³
Consistance	ferme, flexible
Résistance à la température	≤ 80 °C
Température de réaction	env. 150 °C
Augmentation du volume	≥ 9,5 à 20 fois (à 300 °C)
Pression de gonflement	1,0 - 2,2 N/mm² (standard, d = 2,5 mm)
Classification	RF2 (N° AEAI 11661, 5(200°C).3) B-s1,d0 (EN 13501-1) B2 (DIN 4102)
Comportement à l'humidité	PROMASEAL®-PL est hygroscopique. L'humidité n'a aucune incidence sur les propriétés coupe-feu.
Influences climatiques	Aucune altération des propriétés due à l'effet du rayonnement UV, du gel et/ou de l'humidité.
Résistance aux produits chimiques	Résistant dans une large mesure à la plupart des huiles techniques et carburants ainsi qu'aux acides de faible concentration et aux lessives alcalines.
Résistance au vieillissement	PROMASEAL®-PL résiste au vieillissement.
Forme de livraison	Plaques en format standard Découpe, pièces estampées, exécutions spéciales et rouleaux sur demande.
Modèles	Standard (tissu en verre textile d'un côté), PVC (1 côté rouge, noir ou blanc), chacun avec ou sans film auto-adhésif
Stockage	dans des locaux frais et secs

Formats et poids - Plaque			
Format standard l x L		900 x 2150 mm (±3,0 mm)	
Standard (tissu en verre textile d'un côté)			
Face avant	Dos	Epaisseur, poids	
anthracite	Tissu en verre textile	1,8 mm ±0,3 mm 2,5 mm ±0,3 mm	env. 1.8 kg/m² env. 2.5 kg/m²
Standard (autoadhésif sur 1 face)			
Face avant	Dos	Epaisseur, poids	
anthracite	Film autoadhésif	1,9 mm ±0,3 mm 2,6 mm ±0,3 mm	env. 2.1 kg/m² env. 2.8 kg/m²
PVC (autoadhésif sur 1 face)			
Face avant	Dos	Epaisseur, poids	
PVC	Film autoadhésif	2,2 mm ±0,3 mm 2,9 mm ±0,3 mm	env. 2.7 kg/m² env. 3.1 kg/m²

Rouleau		
Standard (autoadhésif sur 1 face)		
Face avant Dos	anthracite Film autoadhésif	
Largeur	Longueur	Épaisseur
10 mm	50 m	1.9 mm ±0.3 mm
18 mm	25 m	1.9 mm ±0.3 mm

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Données techniques et caractéristiques	
Classification	5.3 → RF2, No AEAI 18 972 B-s1, d0 (Basisversion -LX)
Couleur **-LX** **-LXP**	anthracite rouge, noir ou blanc
Catégorie d'utilisation (1)	catégorie X Utilisation intérieure et extérieure avec altération
Résistance au vieillissement (2)	33 Jahre
Température d'expansion	env. 190 °C
Capacité d'expansion	1:14 - 1:24 (Tolerance 1:9 - 1:35)
Pression d'expansion	0,5 - 1,10 (Tolerance >0,5)
Épaisseur de la bande	1,8 mm (Tolerance ±0,3)
Poids par m²	2,2 kg/m² (Tolerance ±0,4)

(1) Les propriétés de protection contre le feu ne sont pas altérées par les intempéries selon la norme TR 024:2009, mais l'exposition directe à l'humidité peut entraîner des altérations visuelles et de fixation. Nous recommandons donc que le produit ne soit pas exposé à une humidité directe permanente.
(2) Essai de vieillissement accéléré avec essai au feu subséquent selon la norme EN 1363-1.

Description de produit
PROMASEAL®-LX/-LXP est un joint de protection contre le feu à base de graphite, intumescent à partir d'env. 190°C et caractérisé par une très grande flexibilité de mise en œuvre.
PROMASEAL®-LX/-LXP est disponible en différentes couleurs (rouge, noir, blanc).

Caractéristiques
- Résistant aux intempéries
  (Lumière, chaleur, gel, rayons UV, humidité (1))
- Sans solvants organiques
- Disponible en différentes couleurs

Domaines d'application
PROMASEAL®-LX/-LXP sont des joints à gaz chauds utilisés dans les constructions de portes et de portails ainsi que dans les vitrages.

Mise en œuvre
PROMASEAL®-LX/-LXP est coupé à la longueur requise avec des outils de coupe standard.

Stockage
- Température de stockage 3 °C - 35 °C
- Stocker dans des locaux frais et secs
- Les variantes de laminage avec finition autoadhésif sont stockable jusqu'à 12 mois

Normes et directives
- UL R 19385 Vol. 2
- DoP No. 0761-CPR-18/0199-2018/8
- EN 45545-2:2013

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Forme de livraison				
Rouleau		**-LX**	**-LXSK**	**-LXPSK**
Épaisseur de la bande (autoadhésif ou couche supérieure)	**mm**	1,80	2,00	2,00
largeure (Tolerance) x longueur	**mm**	9–14 (+0,1/-0,5) x 50 m Rouleau ≥15 (+0,1/-0,5) x 100 m Rouleau		
Emballage		en vrac ou dans une boîte		

Abréviations/stratifié

LX	Type de joint de protection contre le feu
LXSK	autoadhésif **Épaisseur totale: LX 1,8 mm + film autoadhésif 0,2 mm**
LXPSK	autocollante avec stratifié (rouge, noir ou blanc) **Épaisseur totale: LXP 1,8 mm + film autoadhésif 0,2 mm**

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

Élément de joint PROMASEAL®-PL

Données techniques et caractéristiques	
Substance active	PROMASEAL® PL
Coleur	anthracite
Consistance	Joint flexible
Classification	B2 DIN 4102-1
Température de réaction	env. 150 °C

Description de produit

Des éléments composites flexibles de mousse et PROMASEAL®-PL destinés à être utilisés avec des joints de dilatation p. ex.
Lors d'une exposition au feu, le volume augmentera et formera une mousse résistante au feu qui remplira et obturera les joints.

Domaines d'application

Tous les joints de composants, les joints de mouvement, etc. où il faut éviter les brûlures. Les waterstops en PVC élastique encastrés sont protégés contre la destruction par les effets du feu.

Caractéristiques

plusieurs couches de PROMASEAL®-PL (couches substance active) et de mousse
Couches standard (couches substance active) avec tissu de verre (noir) d'un côté flexible, résistant au vieillissement, à l'humidité, au gel et aux rayons UV

Largeur du joint l	Nombre de bandes PROMASEAL® PL	Nombre de bandes en mousse	Élément L (largeur) avant le montage
10 - 20 mm	2 bandes	1 bandes	≈ 25,0 mm
20 - 35 mm	3 bandes	2 bandes	≈ 47,5 mm
35 - 45 mm	4 bandes	3 bandes	≈ 70,0 mm
45 - 55 mm	5 bandes	4 bandes	≈ 92,5 mm

Forme de livraison

Bandes préfabriquées. 900 x 30 mm

Construction Promat no 482.20

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Bandes pour plafonds PROMASEAL®

Description de produit

PROMASEAL®-HT et PROMASEAL®-PL sont des stratifiés flexibles de protection contre le feu qui sont équipés d'un tissu de verre comme matériau de support sur une face en standard et qui se moussent en cas d'incendie.

Les bandes de raccordement PROMASEAL®-PL sont constituées d'un matériau de 2,5 mm d'épaisseur collé avec de la mousse. PROMASEAL®-HT et -PL sont hygroscopiques.

Domaines d'application

Les bandes sont préfabriquées pour s'adapter aux plafonds métalliques Promat®. Les bandes sont utilisées pour protéger les joints, par exemple au niveau des raccords muraux, de protection contre l'incendie avec les bandes.

Les bandes de raccordement empêchent également le passage de la fumée froide, de sorte que la voie d'évacuation sous le plafond suspendu à protection incendie classé indépendant n'est pas enfumée.
Une attention particulière doit être accordée à la protection contre la corrosion des parties métalliques.
L'humidité n'affecte pas les propriétés de protection contre le feu.

Forme de livraison

Bandes préfabriquées, longueur 900 mm

Promat-Konstruktion 420.96, 420.82, 420.99

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

PROMASEAL®-Mastic

Mastic acrylique

Description de produit
PROMASEAL®-Mastic est un produit monocomposant très flexible à base acrylique avec une large gamme d'applications dans la protection structurelle contre le feu.

Avantages pour le client
- revernir / repeindre
- Bonne adhésion à une grande variété de substrats
- Résistance à l'eau après séchage complet
- Très bonne résistance aux UV

Domaine d'application
PROMASEAL®-Mastic est un composé de protection contre le feu pour les joints de construction avec un mouvement maximum de 7,5 % dans les parois et les plafonds.
Le PROMASEAL®-Mastic peut également être utilisé comme mesure d'étanchéité pour le scellement des espaces annulaires entre les éléments de construction et l'isolation des sections incombustibles.

Normes et directives
- EN 1366-3/4
- EN 13501-1/2
- ETAG 026-2/3 DoP (Déclaration de performance)

Forme de livraison
- 310 ml Cartouche
- 12 pcs./carton
- 1200 pcs./palette

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Plage de température de stockage et de transport: 3°C - 35°C
- Stocker dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel et de la chaleur
- 12 mois dans le contenant original à partir de la date de mise en bouteille
- Utilisez rapidement les récipients ouverts

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Traitement
Le support doit être sec et exempt de poussière, de graisse et d'huile. Humidifier légèrement le béton ou l'ouvrage en maçonnerie.
La température du support et d'application ne doit pas être inférieure à +5 °C et supérieure à +35 °C.
Préparer la base du joint avec un matériau de remplissage tel que la mousse PROMAFOAM®-C, la mousse rigide PS ou la laine minérale.

PROMASEAL®-Mastic se presse directement de la cartouche dans le joint puis est ensuite lissé.

Le lissage de la surface acrylique se fait avec un agent de lissage.

Remarque
Ces recommandations s'appuient sur notre expérience pratique à ce jour et sur des tests effectués de manière approfondie qui sont constamment complétés et étendus.
Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Données techniques et propriétés	
Couleur	blanc
Cohérence	pâteuse
Densité	mouillée: 1,6 ± 0,2 g/cm³ sèche: 1,8 ± 0,2 g/cm³
Teneur en solides	86 ± 5 Gew.-%
Elasticité (après séchage)	Allongement à la rupture min. 15% Compression min. 15%
Réaction au feu	classe D-s2, d0 → RF3 B2 difficilement combustible
Catégorie d'utilisation	catégorie Y_1

La consommation se calcule comme suit
largeur x profondeur du joint **(mm) = ml mastic/mètre** sans perte

Des valeurs indicatives peuvent être consultées dans le tableau suivant. Ces valeurs on fait l'objet d'un calcul approximatif et servent de repères pour les sections de joint carrées.

Rendement

Ce tableau comprend des valeurs indicatives des longueurs de joint possibles par cartouche (310 ml)

	largeur de joint						
profondeur	**10 mm**	**15 mm**	**20 mm**	**25 mm**	**30 mm**	**40 mm**	**50 mm**
10 mm	3.1 m	2.0 m	1.5 m	1.2 m	1.0 m	0.8 m	0.6 m
15 mm	2.0 m	1.3 m	1.0 m	0.8 m	0.6 m	0.5 m	0.4 m

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

mastic coupe-feu PROMASEAL®-Mastic

Données techniques et propriétés	
Couleur	anthracite
Cohérence	pâteuse
Densité	mouillée: 1,5 ± 0,2 g/cm³ sèche: 1,6 ± 0,2 g/cm³
Hauteur d'expansion	env. 1:13 (550°C)
Teneur en solides	84 ± 5 Gew.-%
Elasticité (après séchage)	Allongement à la rupture min. 10% Compression min. 10%
Pression d'expansion	env. 0,9 N/mm²
Température de début	env. 150°C
Réaction au feu	classe E → RF3 cr B2 difficilement combustible
Catégorie d'utilisation	catégorie Y_1

La consommation se calcule comme suit
largeur x profondeur du joint **(mm) = ml mastic/mètre** sans perte

Des valeurs indicatives peuvent être consultées dans le tableau suivant. Ces valeurs on fait l'objet d'un calcul approximatif et servent de repères pour les sections de joint carrées.

Rendement

Ce tableau comprend des valeurs indicatives des longueurs de joint possibles par cartouche (310 ml)

	largeur de joint					
profondeur	**3 mm**	**5 mm**	**7.5 mm**	**10 mm**	**12.5 mm**	**15 mm**
5 mm	20.6 m	12.4 m	8.2 m	6.2 m	4.9 m	4.1 m
10 mm	10.3 m	6.2 m	4.1 m	3.1 m	2.4 m	2.0 m
15 mm	6.8 m	4.1 m	2.7 m	2.0 m	1.6 m	1.3 m
20 mm	5.1 m	3.1 m	2.0 m	1.5 m	1.2 m	1.0 m

Mastic coupe-feu

Description de produit
Mastic coupe-feu PROMASEAL®-Mastic est un composé intumescent de protection contre le feu qui combine les bonnes propriétés de travail des composés acryliques avec la résistance à l'eau et la possibilité de peindre.

Avantages pour le client
- Bonne adhésion à une grande variété de substrats
- revernir / repeindre
- intumescent avec la pression

Domaine d›application
Mastic coupe-feu PROMASEAL®-Mastic est utilisé pour étancher les câbles, les tuyaux de protection des câbles, les faisceaux de câbles et les tuyaux combustibles, ainsi que les tuyaux combustibles avec isolation combustible dans les parois et les plafonds.

Normes et directives
- EN 1366-3
- EN 13501-1/2
- ETAG 026-2

Forme de livraison
- 310 ml Cartouche
- 12 pcs./carton
- 1200 pcs./palette

Sous réserve de modifications sans préavis !

Stockage
- Plage de température de stockage et de transport: 3°C - 35°C
- Stocker dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel et de la chaleur
- 12 mois dans le contenant original à partir de la date de mise en bouteille
- Utilisez rapidement les récipients ouverts

Consignes de sécurité
- Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Traitement
Le support doit être sec et exempt de poussière, de graisse et d'huile.
Humidifier légèrement le béton ou l'ouvrage en maçonnerie.
La température du support et d'application ne doit pas être inférieure à +5 °C et supérieure à +35 °C.
Remplir les joints, avec de la laine minérale p. ex.
Le mastic coupe-feu PROMASEAL®-Mastic se presse directement de la cartouche dans le joint puis est ensuite lissé.
Le lissage peut être effectué avant la formation de la peau (env. 15 minutes) avec une spatule mouillée d'eau.
Nettoyer immédiatement les outils à l'eau après utilisation.

Remarque
Ces recommandations s'appuient sur notre expérience pratique à ce jour et sur des tests effectués de manière approfondie qui sont constamment complétés et étendus.
Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

Promat®-SYSTEMGLAS-Silikon

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	transparent* gris* noir (* traité au fongicide)
Masse volumique ρ	env. 1,15 g/cm³
Viscosité	pâteuse, stable
Dureté Shore A	env. 20 - 25
Allongement à la déchirure	env. 400 - 600 % (DIN 53504)
Résistance à la traction	env. 1,0 - 1,4 N/mm² (DIN 53504)
Module d'élasticité E	env. 0,35 - 0,4 N/mm² (100 %, DIN 53504)
Compensation pratique du mouvement	25 %
Formation d'une peau	env. 8 - 12 minutes (+23 °C, 50 % h.r.)
Influences climatiques	Résistant aux intempéries et au vieillissement, Résistant aux UV
Durcissement (vulcanisation)	env. 2 mm/24 h (23 °C et 50 % h.r)
Stockage	à stocker au frais et au sec, à l'abri du gel et de la chaleur
Durée de stockage	Peut être conservé 12 mois dans les cartouches d'origine fermées à compter de la date de production.
Forme de livraison	dans des cartouches plastiques, contenance : 310 ml, transparent 12 unités par carton gris 12 unités par carton noir 12 unités par carton

Description de produit

Promat®-SYSTEMGLAS-silicone est un mastic d'étanchéité élastique au silicone, à une composante, prêt à l'emploi, à réticulation chimiquement neutre et sans odeur. La vulcanisation se fait par réaction avec l'humidité de l'air et le transforme en un matériau élastique d'étanchéité pour joints.
En raison de sa mise en œuvre aisée et de ses bonnes propriétés d'adhérence, le mastic Promat®-SYSTEMGLAS-silicone peut être utilisé de manière universelle sur de nombreux matériaux, peut être enduit, mais pas peint.

Domaines d'application

Le mastic Promat®-SYSTEMGLAS-silicone est un produit universel destiné à tous les vitrages coupe-feu Promat, en particulier pour les joints en silicone des constructions système PROMAGLAS®
Le mastic Promat®-SYSTEMGLAS-silicone est autoadhésif sur des supports propres et secs tels que verre, céramique, émail, aluminium, bois laqué et vernis ainsi que sur diverses matières synthétiques et de nombreux métaux.

Mise en œuvre

Le mastic Promat®-SYSTEMGLAS-silicone se presse directement de la cartouche dans le joint puis est ensuite lissé. Les flancs du joint doivent être propres, secs, exempts de graisse et solides. La température du support et d'application ne doit pas être inférieure à +5 °C et supérieure à +35 °C. Le lissage de la surface silicone peut se faire à l'aide d'un produit de lissage.

Le scellement doit présenter une largeur minimale de 3 mm.

Eviter le contact avec des matériaux contenant du bitume et dégageant des plastifiants, tels que par ex. du butyle, de l'EPDM, des enduits isolants et noirs. Le mastic Promat®-SYSTEMGLAS-silicone n'est pas indiqué pour les jointoyages sur du marbre et d'autres pierres naturelles telles que par ex. du porphyre, du granit et du quartzite.

La consommation se calcule comme suit :
largeur du joint en mm x profondeur du joint en mm = ml de mastic/mètre.

Des valeurs indicatives peuvent être consultées dans le tableau suivant. Ces valeurs on fait l'objet d'un calcul approximatif et servent de repères pour les sections de joint carrées.

Débit

Ce tableau comprend des valeurs indicatives des longueurs de joint possibles par cartouche (310 ml)

	Largeur du joint					
Profondeur du joint	**3 mm**	**5 mm**	**7,5 mm**	**10 mm**	**12,5 mm**	**15 mm**
5 mm	20,6 m	12,4 m	8,2 m	6,2 m	4,9 m	4,1 m
10 mm	10,3 m	6,2 m	4,1 m	3,1 m	2,4 m	2,0 m
15 mm	6,8 m	4,1 m	2,7 m	2,0 m	1,6 m	1,3 m
17 mm	6,0 m	3,6 m	2,4 m	1,8 m	1,4 m	1,2 m
20 mm	5,1 m	3,1 m	2,0 m	1,5 m	1,2 m	1,0 m

Utiliser rapidement les cartouches entamées.

Remarques importantes

Ces recommandations s'appuient sur notre expérience pratique à ce jour et sur des tests effectués de manière approfondie qui sont constamment complétés et étendus.
Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

sans FCKW

Mousse coupe-feu

Description de produit

PROMAFOAM®-C est une mousse de polyuréthane monocomposant modifiée, conditionnée dans un récipient contenant un propulseur exempt de CFC.

PROMAFOAM®-C dispose d'excellentes caractéristiques d'adhérence sur des matériaux de construction de différente nature, une bonne stabilité dimensionnelle et est rapide à mettre en œuvre grâce à de faibles durées d'application et de polymérisation.

Domaines d'application

PROMAFOAM®-C est utilisé pour la fabrication de l'obturation pour câbles PROMAFOAM®-C, le remplissage et l'étanchéité des joints, fentes et cavités, ainsi que pour le garnissage de mousse des châssis de fenêtre et encadrements de porte. En outre, PROMAFOAM®-C sert également à réaliser des isolations thermiques.
PROMAFOAM®-C est utilisé à l'intérieur des bâtiments et des halles ouvertes (ne pas exposer aux intempéries en extérieur).

Mise en œuvre

Les supports doivent être propres et stables. Éliminer les parties détachées, la poussière et les graisses. Bien humidifier les surfaces d'adhérence avant l'application de la mousse. Secouer énergiquement la cartouche environ 20 fois avant utilisation.
Pour doser la mousse PROMAFOAM®-C, actionner la gâchette et tourner la vis de dosage au niveau du pistolet.
Doser la mousse avec modération, puis l'appliquer en formant des cordons. Si plusieurs couches doivent être appliquées, humidifier entre les couches.
Avant utilisation, le pistolet PROMAFOAM® est vissé dans l'adaptateur fileté. Pour ensuite doser la mousse PROMAFOAM®-C, actionner la gâchette et tourner la vis de dosage au niveau du pistolet.
Doser la mousse avec modération, puis l'appliquer en formant des cordons. Si plusieurs couches doivent être appliquées, humidifier entre les couches.
La température d'application doit être comprise entre +5 °C et +35 °C.
Pour prévenir l'apparition de décolorations, recouvrir ou sceller la mousse.
Si les consignes d'application du pistolet PROMAFOAM® sont respectées, ce dernier peut être stocké jusqu'à 4 semaines en étant vissé sur une cartouche de mousse PROMAFOAM®-C pleine ou partiellement pleine. Respecter le mode d'emploi du pistolet PROMAFOAM® contenu dans l'emballage !
Les indications mentionnées sur l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité doivent également être respectées.
Dans le cadre d'exigences en termes de sécurité incendie dans le domaine de la construction, les homologations officielles des composants concernés font foi.

Disponibles en accessoires :
- Pistolet PROMAFOAM® (métal ou PVC)
- Système de nettoyage pour pistolet PROMAFOAM® (ne sert qu'au nettoyage des pistolets PROMAFOAM®)
- Spray d'entretien PROMAFOAM® (sert à l'entretien et à la préservation de l'état fonctionnel des pistolets PROMAFOAM®)

Remarques importantes

Le récipient est sous pression. Protéger contre les rayons du soleil et les températures supérieures à 50 °C. Ne pas ouvrir en utilisant la force, même après utilisation et ne pas brûler. Ne pas pulvériser en direction d'une flamme ou d'un objet incandescent. Tenir éloigné des sources d'inflammation. Utiliser exclusivement dans des pièces bien aérées. Tenir hors de portée des enfants.

Remarques importantes

Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Construction Promat no 640.10

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	gris
Masse volumique ρ	22 - 28 kg/m³ (joints garnis de mousse)
Débit	30 - 35 litres (moussage libre)
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C
Température en boîte	+5 °C à maximum +30 °C
Conductivité thermique λ	0,04 W/mK
Capacité d'absorption de l'eau	env. 0,3 % vol.
Influences climatiques	résistant contre le pourrissement, la chaleur, l'eau et de nombreux produits chimiques non résistant aux UV
Absence d'adhérence	au bout de 8 à 10 minutes (cordon 30 mm) Ces valeurs sont susceptibles de varier en fonction de la température et de l'humidité de l'air.
Sectionnable	au bout de 35 à 60 minutes (cordon 30 mm) Ces valeurs sont susceptibles de varier en fonction de la température et de l'humidité de l'air.
Classe de matériau	B1 difficilement inflammable (DIN 4102) entre des matériaux de construction massifs, minéraux ou métalliques
Stockage	à stocker au frais, au sec et en position verticale, à l'abri du gel et de la chaleur
Durée de stockage	dans le récipient d'origine fermé env. 12 mois à partir de la date de mise en boîte.
Forme de livraison	Boîte avec adaptateur fileté pour pistolet Contenu : 750 ml, 12 unités par carton

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Trappe de révision Universal Promat®

Description de produit

Les trappes de révision Universal Promat® sont livrées comme ensemble complet, prêt au montage. En fonction du type de montage et de la durée de résistance au feu requise, utiliser un des quatre types disponibles (A, B, C, D).

Domaines d'application

Les trappes de révision Universal Promat® se prêtent au montage dans des:

- sous-plafonds indépendants EI30 30 (Type A) et EI90 (Type C)
- plafonds massifs et parois massives EI30 (Type B) et EI90 (Type D)
- parois Promat® EI30 et 60 (Type A) et EI90 (Type C)
- parois de séparation légères EI30 et 60 (Type B) et EI90 (Type D)

Mise en œuvre

Une ouverture suffisamment grande doit être disponible ou avoir été préparée. De plus, il faut respecter les indications de la notice d'installation.

Données techniques et caractéristiques	
Plage d'utilisation	Types A + B : pour 30 et 60 minutes Résistance au feu Types C + D : pour 90 minutes Résistance au feu
Forme de livraison	Ensemble complet prêt au montage
Stockage	à stocker au sec

Trappe de révision Universal Promat® 30/60, type A

Dimensions standard

Dimension extérieure du cadre **b**	Dimension de passage **a**
400 x 400 mm	250 x 250 mm
500 x 500 mm	350 x 350 mm
600 x 600 mm	450 x 450 mm
700 x 700 mm	550 x 550 mm
800 x 800 mm	650 x 650 mm

aucune pattes de fixation

Dimensions spéciales sur demande, max. dimensions

Dimension extérieure du cadre **b**	Dimension de passage **a**
800 x 1600 mm	650 x 1450 mm

aucune pattes de fixation

Trappe de révision Universal Promat® 30/60, type B

Dimensions standard

Dimension extérieure du cadre **b***	Dimension de passage **a**
380 x 380 mm	270 x 280 mm
480 x 480 mm	370 x 380 mm
580 x 580 mm	470 x 480 mm
680 x 680 mm	570 x 580 mm
780 x 780 mm	670 x 680 mm

Cote d'ouverture de la construction
* Pattes de fixation sur la serrure et sur le côté opposé qui augmentent la dimension extérieure du cadre de 10 mm chacune (= + 20 mm).

Dimensions spéciales sur demande, max. dimensions

Dimension extérieure du cadre **b****	Dimension de passage **a**
760 x 1560 mm	650 x 1460 mm

Cote d'ouverture de la construction
** Pattes de fixation sur la serrure et sur le côté opposé qui augmentent la dimension extérieure du cadre de 10 mm chacune (= + 20 mm).

Trappe de révision Universal Promat® 90, type C

Dimensions standard

Dimension extérieure du cadre **b**	Dimension de passage **a**
400 x 400 mm	250 x 250 mm
500 x 500 mm	350 x 350 mm
600 x 600 mm	450 x 450 mm
700 x 700 mm	550 x 550 mm
800 x 800 mm	650 x 650 mm

aucune pattes de fixation

Dimensions spéciales sur demande, max. dimensions

Dimension extérieure du cadre **b**	Dimension de passage **a**
800 x 1600 mm	650 x 1450 mm

aucune pattes de fixation

Trappe de révision Universal Promat® 90, type D

Dimensions standard

Dimension extérieure du cadre **b***	Dimension de passage **a**
380 x 380 mm	230 x 230 mm
480 x 480 mm	330 x 330 mm
580 x 580 mm	430 x 430 mm
680 x 680 mm	530 x 530 mm
780 x 780 mm	630 x 630 mm

Cote d'ouverture de la construction
* Pattes de fixation sur la serrure et sur le côté opposé qui augmentent la dimension extérieure du cadre de 10 mm chacune (= + 20 mm).

Dimensions spéciales sur demande, max. dimensions

Dimension extérieure du cadre **b****	Dimension de passage **a**
800 x 1600 mm	650 x 1450 mm

Cote d'ouverture de la construction
** Pattes de fixation sur la serrure et sur le côté opposé qui augmentent la dimension extérieure du cadre de 10 mm chacune (= + 20 mm).

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Cadre de montage Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Vide de maçonnerie	400 x 400 mm (= Dimension extérieure du cadre 650 x 650 mm) 600 x 600 mm (= Dimension extérieure du cadre 850 x 850 mm)
Stockage	à stocker au sec
Lieferform	en carton, contenu: 1 pce. Cadre incl. gabarit de perçage, 4 pcs PROMAGLAF®-A 16 pcs Vis SPAX® 5.0 x 35, 9 pcs Vis SPAX® 5.0 x 65, 8 rondelles, 8 écrous à oreilles, 2 poignées de traction, 1 crayon, 1 Panneau d'information et 4 Vis 3,5 × 25

Description de produit

Le cadre de montage Promat® est en acier zingué (t = 1,5 mm) et est livré en kit complet.
Les plaques PROMATECT® nécessaires doivent être installées sur le chantier.

Domaines d'application

Le cadre de montage Promat®permet la création rapide et sûre de trappes de révision dans les gaines de ventilation PROMATECT®.

Mise en œuvre

Le cadre de montage peut être mis à longueur sur chantier pour les petites trappes de révision (tenir compte des distances entre goujons filetés).

Le cadre de montage Promat® est installé de la façon suivante :

positionner le gabarit de perçage joint sur la gaine de ventilation et l'ajuster, tracer l'ouverture sur la gaine de ventilation. Découper l'ouverture, installer le cadre de montage et le fixer. Placer la fermeture de la trappe de révision sur le goujon fileté et la fixer avec les écrous papillon.

Les détails concernant le déroulement du montage sont indiqués sur le gabarit de perçage.

Remarques importantes

Les plaques PROMATECT® requises peuvent être fournies contre paiement d'un supplément.

N° de constructions Promat

Désenfumage	**475, 475-5, 477**
Ventilation	**472, 472-5, 476**
Revêtement de ventilation	**471, 478**

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Toison Promat®

Description de produit

La Toison - Promat® est un matériau isolant de haute qualité et léger à base de silicate alcaline. Le matériau flexible présente une importante résistance à la température ainsi qu'une conductivité thermique réduite.
Résistance à la température jusqu'à 1100 °C

Domaines d'application

Emploi comme couches intermédiaires dans des constructions anti-incendie, en particulier en tant que bandes de doublure servant à étanchéifier des jointures ainsi qu'à l'amélioration de l'isolation acoustique dans des constructions murales Promat réalisées à l'aide de profilés en C.

N° de constructions Promat
Revêtement pour armatures collées **801, 811**
Revêtement pour armatures collées **825.10**

Données techniques et caractéristiques	
Désignation	Toison - Promat®
Couleur	blanc
Température de classification	1100 °C
Masse volumique ρ	env. 170 - 270 kg/m³
Epaisseurs	3, 4, 6, 9, 12 mm
Forme de livraison	Rouleaux et bandes voir liste de prix

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Adhésif K84 - Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	gris
Classification	RF1 (No AEAI 27742) A1 (EN 13501-1) A1 (DIN 4102-1)
Viscosité	Brookfield Fût : 120.000 mPa ± 15.000 mPa·s Sachet: 100.000 mPa ± 20.000 mPa·s
Temps d'ouverture	env. 3 - 8 minutes (dépend de la température, de l'humidité de l'air et du matériau ainsi que du pouvoir absorbant des matériaux)
Consommation	env. 1,2 - 1,8 kg/m² pour les collages de grande surface (dépend des caractéristiques de la surface)
Durcissement	Après env. 24 heures (+20 °C)
Durcissement	env. 1 semaine
Forme de livraison	Adhésif pâteux prêt à l'emploi
Unité de conditionnement	fût en plastique, contenu : 15 kg Sachet à tube, contenu : 1 kg
Stockage	pas en dessous de +5 °C
Durée de stockage	6 mois minimum

Description de produit

Adhésif anorganique et sans solvant prêt à l'emploi, à base de verre soluble, modifié au moyen de matières de remplissage spéciales.
L'adhésif se dissout dans l'eau et, en cas d'incendie, ne produit pas de gaz inflammables ou nocifs.
Les adhésif K84 Promat® et K84/500 Promat®sont pâteux.
D'autres variantes présentant différentes viscosités et propriétés sont disponibles.

Domaines d'application

Pour la fabrication des conduits d'aération PROMATECT®, pour le collage de la laine minérale, des plaques coupe-feu Promat ainsi que dans des constructions coupe-feu spéciales, pour toutes les applications à l'intérieur des bâtiments, excepté dans les locaux humides ou mouillés.

Mise en œuvre

Les surfaces à coller doivent être sèches et exemptes de poussière ou/et de graisse. Bien mélanger l'adhésif avant de procéder à l'application, bien malaxer le contenu des tubes synthétiques. En cas de livraison en fûts ou gros bidons, l'utilisation d'une mélangeuse est nécessaire afin d'éviter le dépôt de l'adhésif. La consistance de l'adhésif dépend de la température. Lors de basses températures, l'adhésif devient épais et doit être réchauffé au bain-marie. Les températures de mise en œuvre les plus favorables se situent entre +10 °C et +20 °C. Les températures de mise en œuvre les plus basses pour les matériaux à coller, ainsi que celles du local de travail, ne doivent pas être inférieures à +5 °C, même pendant le temps de durcissage.

En cas d'application manuelle, l'adhésif K84 - Promat® est appliqué avec une spatule à denture (grande denture, épaisseur de stries env. 3 mm). L'adhésif peut être appliqué sur un seul côté. Faire pénétrer l'adhésif dans la contre-pièce en exerçant une légère rotation pour obtenir une imprégnation ainsi qu'un remplissage optimaux du joint. Si vous collez des matériaux de différentes densités, l'adhésif doit être appliqué sur le matériau le plus dense.

Pour durcir, l'adhésif doit évacuer de l'eau. Pour le collage de matériaux à densité élevé, il faut s'attendre à des temps de prise plus longs en raison de la diminution de l'arrivée d'air. Il faut veiller à ce qu'il ne se forme aucune peau fermée à la surface de l'adhésif. Le collage doit se faire sur un support plan, de même que l'empilage des matériaux encollés. Ne pas étirer l'adhésif excédentaire mais l'éliminer au moyen d'une spatule. Les pièces encollées doivent être protégées de l'eau. Les outils peuvent être nettoyés à l'eau, immédiatement après l'application. Refermer correctement les récipients ouverts, utiliser rapidement les tubes synthétiques.

Remarques importantes

Respecter les directives de la fiche de données de sécurité. Ce produit est conçu uniquement pour des utilisateurs professionnels. Pour des raisons de sécurité, ce produit ne doit être utilisé que selon nos recommandations.

Les adhésifs K84 et tK84/500 ne sont pas adaptés pour le collage de PROMATECT®-200 et PROMAXON®, Type A.
D'autres variantes d'adhésifs et duretés à la page suivante.

Toutes les données sont fournies à titre indicatif et n'ont aucune valeur de spécifications.
Ces recommandations s'appuient sur notre expérience pratique à ce jour et sur des tests effectués de manière approfondie qui sont constamment complétés et étendus.

Comme le contrôle des conditions requises est hors de notre portée, nos recommandations devront être adaptées aux conditions locales et aux matériaux employés. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Adhésif K84 (variantes) - Promat®

Adhésif K84/A Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	marron
Viscosité	liquide, 14000 ± 2000 mPas (Brookfield)
Durcissement	Après env. 16 heures (+20 °C)
Durcissement	env. 3 jours
Forme de livraison	fût en plastique, contenu : 15 kg

Description de produit
Adhésif anorganique prêt à l'emploi à base de verre soluble modifié au moyen de matières de remplissage spéciales.

Domaines d'application
Spécialement adapté au collage de plaques PROMAXON® type A et PROMATECT®-200 entre elles, avec des tôles d'acier et d'autres plaques coupe-feu de Promat.

Mise en œuvre
Les surfaces à coller doivent être sèches et exemptes de poussière ou/et de graisse. L'adhésif doit être bien malaxé avant l'application. La température d'application idéale se situe entre +10 °C et +20 °C. La température d'application minimale, la température des matériaux à coller et celle du local de travail ne doivent pas être inférieures à +5 °C durant le temps de durcissement.

Adhésif K84/8 Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	verdâtre
Viscosité	liquide, 4500 ± 500 mPas (Brookfield)
Durcissement	Après env. 8 heures (+20 °C)
Durcissement	env. 1 semaine
Forme de livraison	fût en plastique, contenu : 15 kg

Description de produit
Adhésif à un composant à faible viscosité à base de verre soluble.

Domaines d'application
Collage de grande surface de PROMATECT® et SUPALUX®, de laine minérale et d'autres matériaux, spécialement conçu pour une application à la machine.

Adhésif K84/16 Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	gris
Viscosité	liquide, 6000 ± 2000 mPas (Brookfield)
Durcissement	Après env. 8 heures (+20 °C)
Durcissement	env. 1 semaine
Forme de livraison	Fût en plastique Contenu : 7,5 kg ou 15 kg

Description de produit
Adhésif à un composant à faible viscosité à base de verre soluble.

Domaines d'application
Collage de moyenne et grande surface avec procédé d'application manuelle ou à la machine.

Adhésif K84/2K Promat® et durcisseur

Adhésif K84/2K Promat®	
Couleur	gris
Viscosité	liquide, 15000 ± 2000 mPas (Brookfield)
Forme de livraison	fût en plastique, contenu : 15 kg
Durcisseur K84/2K Promat®	
Couleur	blanc
Viscosité	liquide, 17000 ± 3000 mPas (Brookfield)
Forme de livraison	boîte en plastique, contenu : 1,5 kg fût en plastique, contenu : 15 kg
Mélange homogène	
Rapport de mélange	Adhésif : Durcisseur Parts en poids = 10 : 1,0 Parts en volume = 10 : 1,3
Temps d'ouverture	env. 5 minutes
Temps de fixation	Selon la température et la méthode d'application

Description de produit
Adhésif à deux composants à faible jusqu'à moyenne viscosité à base de verre soluble.
En ajoutant le durcisseur K84/2K Promat®, le durcissement de l'adhésif est accéléré.

Domaines d'application
Spécialement adapté à l'application à la machine, pour des collages exigeant un durcissement rapide p. ex. de plaques coupe-feu Promat entre elles ainsi que des plaques de microfibres entre elles ou sur tôle d'acier galvanisée.

Mise en œuvre
L'adhésif doit être bien malaxé avant l'application.
La température d'application idéale se situe entre +15 °C et +20 °C.
Pour l'utiliser en tant qu'adhésif à deux composants, il faut bien homogénéiser les deux composants avant l'utilisation.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

Promat®-Ready Mix PRO Mastic prêt à l'emploi

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	blanc
Masse volumique ρ	env. 1,3 g/cm³
Consommation	Masticage normal : env. 250 g/m² Jointoyage, appliquer des bandes de renforcement et lisser env. 300 g/m² Masticage de la surface entière : env. 900 g/m²/mm
Forme de livraison	Masse prête à l'emploi
Conditionnement	Bidon en plastique, contenu : env. 20 kg
Stockage	Dans des pièces fraîches et sèches, protéger du gel
Durée de stockage	env. 9 mois

Description de produit

Promat®-Ready Mix PRO mastic prêt à l'emploi est un produit fini spécifiquement développé et hautement plastifié à base de vinyle et d'autres additifs pour l'emploi manuel ou mécanique. Il adhère comme une pâte d'étanchéité pour joints. Il est aussi facile à polir et à lisser qu'un produit de finition.

Domaines d'application

Pour remplir ou lisser des joints de plaques, trous ou fentes dans des parois, plafonds et revêtements. Masticage de la surface complète de plaques et autres matériaux de construction minéraux, masticage de joints et de coins, têtes de vis et dos de crampons.

Promat®-Ready Mix PRO mastic prêt à l'emploi est à employer à l'intérieur à l'exception de locaux humides.

Mise en œuvre

La surface à traiter doit être ferme, libre de poussière et sèche. Les résidus de crépi, résidus de peinture, papiers-peints, huile, graisse et cire doivent être éliminés. Il faudra le cas échéant légèrement gratter et humidifier la surface ou bien y appliquer une peinture d'apprêt courante.

Avant utilisation, il faudra bien brasser le mastic sans ajouter d'eau. Il peut être employé directement depuis le bac. Surtout lors d'un traitement mécanique, de l'eau peut être ajoutée. Lors de l'application, la température devrait être de +10 °C au minimum. Une ventilation adéquate doit être assurée. Le mastic est à appliquer à l'aide d'une spatule à lisser en acier ou bien d'une truelle.

Les têtes de vis sont à recouvrir au moins deux fois de Promat®-Ready Mix PRO mastic prêt à l'emploi et à lisser.

Pour ce qui est des joints, nous recommandons d'avoir recours à des bandes de renforcement en papier. La largeur d'un joint ne devrait pas dépasser 4 mm.

Introduire la bande de renforcement Promat® dans la première couche de mastic et laisser sécher. Etirer la deuxième couche à une largeur dépassant celle de la première de 5 cm. Etirer éventuellement suite au séchage à l'aide d'une couche d'enduit pelliculaire en évitant que des raccords ne se forment et assez largement par rapport à la surface de la plaque. Pour obtenir une surface sans raccords il faudra polir le masticage final.

Refermer soigneusement les bacs ouverts.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Mastic Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	blanc
valeur pH	7 - 9
Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	selon DIN 1164: 1,0 N/mm² (après 1 jour) 4,8 N/mm² (après 28 jours)
Résistance à la pression ⊥	selon DIN 1164: 2,0 N/mm² (après 1 jour) 9,0 N/mm² (après 28 jours)
Consommation	Masticage normal : env. 250 g/m² Jointoyage, collage bande couvre-joint et lissage: env. 300 g/m² Masticage intégral : env. 1000 g/m²/mm
Forme de livraison	Poudre
Conditionnement	Sachet de papier, contenu : 20 kg
Stockage	à stocker sec sur des palettes ou grillages de bois
Durée de stockage	env. 6 mois
Elimination	Code déchet N° EAK 17 01 07

Description de produit

Le Mastic Promat® est un mortier sec blanc de conception spéciale, très plastifié, et destiné à un large domaine d'application. Mélangé avec de l'eau de robinet propre, il en résulte une masse plastique malléable qui, après séchage, adhère fortement aux surfaces de murs et de plafonds aptes à la pose. Il respire activement et est chimiquement neutre dans une large mesure. Le matériau est particulièrement approprié pour des supports à pouvoir absorbant relativement élevé.

Domaines d'application

Bourrage et lissage de joints de plaques, masticage de joints et de coins, de têtes de vis, resp. de clous et de dos d'agrafes. Masticage intégral de surfaces de plaques. Pour le bourrage et le lissage de trous et de fissures dans les murs, plafonds et habillages d'autres matériaux de construction.

Mastic Promat® ne doit être utilisé que pour l'intérieur, excepté dans des locaux vraiment humides.

Rapport de mélange, gâchage

Pour 20 kg de Mastic Promat® (sac d'origine), utiliser env. 8,5 l d'eau propre (eau du robinet). Verser le mastic Promat® dans l'eau, faire couler un peu d'eau sur la surface puis laisser la masse absorber l'eau pendant env. 2 minutes.

Gâcher à la main ou avec un mélangeur pour transformer le tout en une pâte malléable. Ne pas rajouter de mastic (risque de formation de grumeaux). D'autres additifs ne sont pas nécessaires et ne doivent également pas être ajoutés.

Pour procéder au lissage de finition, la pâte de mastic doit être rendue plus plastique.

Refermer soigneusement les sacs ouverts.

Mise en œuvre

Supprimer les restes d'enduit, de peinture et de papier-peints. Il en va de même pour les restes de cire, d'huile et de graisse. La surface à traiter doit être ferme, libre de poussière et sèche. Il faudra le cas échéant légèrement gratter et humidifier la surface ou bien y appliquer une peinture d'apprêt courante.

Le mastic Promat® peut être appliqué au bout d'environ 45 minutes. Le mastic devenu éventuellement un peu ferme ne peut pas être ramolli en ajoutant de l'eau. La mise en œuvre est possible à partir d'une température de +5 °C. Le mastic est à appliquer à l'aide d'une spatule à lisser en acier ou bien d'une truelle.

Les joints de plaques peuvent avoir une largeur de 10 mm au maximum. Remplir l'espace de jointoyage sur environ 1,0 à 1,5 m en fonction de la capillarité (pouvoir absorbant) des plaques, insérer l'armature de jointoyage, presser au moyen de la spatule, lisser puis recouvrir en appliquant une nouvelle couche de mastic. Recouvrir d'une nouvelle couche de mastic le masticage séché avec armature de jointoyage puis lisser (sur une largeur d'environ 25 cm). Ensuite, appliquer une couche de mastic fin sans bourrelets et suffisamment large par rapport à la surface de la plaque. Pour obtenir une surface sans bourrelets, il faut le cas échéant meuler le masticage final quand il est sec.

Recouvrir les têtes de vis, etc. deux fois ou plus avec du mastic Promat® puis lisser.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

L'imprégnation pour tunnel - Promat®

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	presque transparente
Consommation (1)	Promatect®-H : env. 350 g/m² Promatect®-L : env. 550 g/m² Promatect®-LS : env. 600 g/m² Promatect®-L500 : env. 600 g/m² Promatect®-AD : env. 600 g/m²
Stockage	stocker au sec et à l'abri du gel
Durée de stockage	utiliser dans un délai de 12 mois
Forme de livraison	dans des bidons en plastique contenance : 10 l

(1) application sur une face sans arête

Description de produit

L'imprégnation de tunnel Promat® est une imprégnation sans solvants, presque incolore.

Domaines d'application

L'imprégnation de tunnel Promat® a un effet hydrophobe, ce qui augmente la résistance aux sels de dégel des surfaces et arêtes traitées.
Grâce à la composition spéciale de l'imprégnation, la surface de la plaque est étanchée et durcie, et la résistance au frottement considérablement accrue.
La diffusion de la vapeur d'eau n'est pas affectée.

Mise en œuvre

L'imprégnation de tunnel Promat® est livrée prête à l'emploi et ne doit pas être diluée.

Le support à traiter doit être absorbant, propre, exempt de poussières et sec.
Les surfaces sales doivent être nettoyées soigneusement avec un nettoyeur haute pression, le cas échéant en y ajoutant un agent humectant.

L'imprégnation des plaques coupe-feu PROMATECT® est réalisée par application jusqu'à saturation par procédé de pulvérisation ou par application au pinceau/rouleau de tous les côtés, y compris les arêtes de coupe, les perçages etc.

Pour obtenir l'hydrophobicité souhaitée, l'imprégnation de tunnel Promat® doit être appliquée en deux couches de manière uniforme. La seconde couche doit être appliquée rapidement après le séchage de la première couche, mais au plus tard après expiration d'un délai de trois heures.

Les plaques coupe-feu PROMATECT® traitées avec l'imprégnation de tunnel Promat®peuvent être peintes avec tous les types de systèmes de peinture à base de solvants courants dans le commerce. Les peintures à base aqueuse ne peuvent pas être appliquées sans autre préparation sur les plaques imprégnées en raison de l'effet hydrofuge de l'imprégnation. Dans ce cas, il convient de procéder à la préparation des plaques avec des primaires d'adhérence correspondants, adaptés à la peinture finale.

Nettoyer les outils de travail avec une quantité abondante d'eau immédiatement après l'utilisation.

Respecter les conseils d'application.

Bien refermer les bidons ouverts.

Consignes de sécurité

L'imprégnation de tunnel Promat® est alcaline. Les yeux et les zones sensibles de la peau doivent être protégés.
L'imprégnation de tunnel Promat® n'est pas soumise à identification dans le sens de l'ordonnance sur les substances dangereuses et la directive européenne correspondante.

Remarques importantes

Ces recommandations s'appuient sur notre expérience pratique à ce jour et sur des tests effectués de manière approfondie qui sont constamment complétés et étendus.

Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

L'imprégnation SR Promat®

Données techniques et caractéristiques

Couleur	bleu					
Résistance aux produits chimiques	**PROMATECT®-H**			**PROMATECT®-L -LS -L500**		
	résistant	**résistant sous certaines conditions (*)**	**non résistant**	**résistant**	**résistant sous certaines conditions (*)**	**non résistant**
Acide sulfurique 5 %		•			•	
Acide sulfurique 20 %			•			•
Acide chlorhydrique 10 %		•				•
Acide azotique/nitrique 10 %		•				•
Acide phosphorique 5 %	•					•
Acide formique 20 %		•				•
Acide acétique 10 %		•			•	
Solution ammoniacale 25 %	•				•	
Solution de sel de cuisine 3 %	•			•		
Solution de carbonate de sodium 18 %	•			•		
Solution de permanganate de potassium 3 %	•			•		
Solution de chlorure de calcium 42 %	•			•		
Solution de sulfate de cuivre 10 %	•			•		
Solution de chlorure de zinc 50 %	•			•		
Chlorure de méthylène	•			•		
Méthanol	•			•		
Ethanol	•			•		
Acétate d'éthylène glycol	•			•		
Glycérine	•			•		
Acétone	•			•		
Xylène/xylol	•			•		
Essence minérale/solvant blanc	•			•		
Eau distillée	•			•		
Graisses et huiles animales et végétales	•			•		
Consommation	Promatect®-H : env. 350 g/m² Promatect®-L : env. 550 g/m² Promatect®-LS : env. 600 g/m² Promatect®-L500 : env. 600 g/m² Promatect®-AD : env. 600 g/m²					
Stockage	stocker au sec et à l'abri du gel					
Durée de stockage	utiliser dans un délai de 12 mois					
Forme de livraison	dans des bidons en plastique, contenance: 10 l					

Conditions des essais : les plaques ont été peintes avec deux couches à l'aide d'un pinceau. Après une durée de séchage et de polymérisation de 28 jours dans des conditions de laboratoire, la sollicitation est réalisée dans les milieux.
Durée de la sollicitation : 48 heures dans une plage de température comprise entre +18 °C et +20 °C.
(*) résistant sous certaines conditions : après une durée de sollicitation de 48 heures, un faible ramollissement irréversible de la surface a été constaté.

Description de produit

L'imprégnation SR® Promat est un agent d'imprégnation prêt à l'emploi, ne contenant aucun solvant, à base de silicates.

Domaines d'application

L'imprégnation SR Promat® accroît la protection des plaques coupe-feu Promat

- PROMATECT®-H
- PROMATECT®-L
- PROMATECT®-LS
- PROMATECT®-L500 et
- PROMATECT®-AD

contre les milieux agressifs.

Grâce à la composition spéciale de l'imprégnation, la surface de la plaque est étanchée et durcie, et la résistance au frottement considérablement accrue.

La diffusion de la vapeur d'eau n'est pas affectée.

L'imprégnation SR Promat® est utilisée en intérieur et est particulièrement adaptée à l'imprégnation intérieure des conduits d'aération PROMATECT® pour les installations d'extraction d'air dans le domaine de l'industrie chimique, des laboratoires, des cliniques etc.

Mise en œuvre

L'imprégnation SR Promat® est livrée prête à l'emploi et ne doit pas être diluée.

Le support à traiter doit être absorbant, propre, exempt de poussières et sec.

L'imprégnation des plaques coupe-feu PROMATECT® est réalisée par application jusqu'à saturation par procédé de pulvérisation ou par application au pinceau/rouleau de tous les côtés, y compris les arêtes de coupe, les perçages etc.

Pour obtenir l'imprégnation souhaitée, le produit est appliqué de manière régulière en deux couches humide sur humide.

Nous vous recommandons les valeurs indiquées dans le tableau pour les plaques coupe-feu PROMATECT®.

Nettoyer les outils de travail avec une quantité abondante d'eau immédiatement après l'utilisation.

Respecter les conseils d'application.

Bien refermer les bidons ouverts.

Remarques importantes

Ces recommandations s'appuient sur notre expérience pratique à ce jour et sur des tests effectués de manière approfondie qui sont constamment complétés et étendus.

Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales. Des essais doivent être effectués avant d'exécuter les travaux définitivement.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Description de produit

Promat®-SYSTEMGLAS F1 est composé de verres trempés de sécurité assemblés par une couche de gel intumescent. Celle-ci forme en cas d'incendie une couche isolante ultra-performante qui empêche l'inflammation de matériaux combustibles qui se trouvent du côté opposé au feu.

Domaines d'application

Promat®-SYSTEMGLAS F1 est utilisé pour les vitrages tout-verre résistant au feu. Avec Promat®-SYSTEMGLAS F1, de nouvelles méthodes de construction sont possibles, qui ne peuvent être réalisées avec un verre de protection contre le feu multicouche classique. L'utilisation de vitres ESG/VSG permet de répondre à des exigences de sécurité élevées.

Remarques spéciales

Les « conditions et consignes supplémentaires relatives au transport, montage et stockage » doivent être demandées et prises en compte.

Promat®-SYSTEMGLAS F1-30 *

Type de verre	8/15/8	12/12/10	14/12/f6:f8
Domaine d'utilisation	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)
Protection UV	oui DIN EN ISO 12543-4, section 6	oui DIN EN ISO 12543-4, section 6	oui DIN EN ISO 12543-4, section 6
Isolation acoustique R_w	env. 43 dB	env. 43 dB	env. 45 dB
coefficient de transmission thermique U	Ug env. 5,0 W/m²·K	Ug env. 4,9 W/m²·K	Ug env. 4,8 W/m²·K
Transmission lumineuse τv	env. 83 % (EN 410)	n. d.	n. d.
Transmission énergétique globale g	env. 66 %	n. d.	n. d.
Poids [kg/m²]	env. 58	env. 69	env. 84
Épaisseur	31 mm	34 mm	40 mm
Tolérance sur l'épaisseur	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+1,5 mm
Largeur (1)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)
Longueur (1)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)
Plage de température	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C

Promat®-SYSTEMGLAS F1-60 *

Type de verre	8/18/8	10/18/10	12/18/10	14/18/f6:f8
Domaine d'utilisation	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)
Protection UV	oui DIN EN ISO 12543-4, sect. 6	oui DIN EN ISO 12543-4, sect. 6	oui DIN EN ISO 12543-4, sect. 6	oui DIN EN ISO 12543-4, sect. 6
Isolation acoustique R_w	env. 44 dB	env. 44 dB	env. 45 dB	n. d.
coefficient de transmission thermique U	U_g env. 4,9 W/m²·K	U_g env. 4,8 W/m²·K	U_g env. 4,8 W/m²·K	U_g env. 4,7 W/m²·K
Transmission lumineuse τv	env. 83 % (EN 410)	env. 81 % (EN 410)	env. 81 % (EN 410)	n. d.
Transmission énergétique globale g	env. 65 %	env. 62 %	env. 62 %	n. d.
Poids [kg/m²]	env. 61	env. 71	env. 76	env. 91
Épaisseur	34 mm	38 mm	40 mm	46 mm
Tolérance sur l'épaisseur	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+1,5 mm
Largeur (1)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)
Longueur (1)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)
Plage de température	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C

Dans les versions décrites, la structure est constituée de vitres en verre de sécurité trempé ou en verre de sécurité feuilleté et d'une couche de gel. Les vitres ESG/VSG et la couche de gel peuvent être modifiées dans leurs épaisseurs respectives indépendamment les unes des autres, en fonction des exigences de protection contre le feu ou de statique. Il est ainsi possible d'obtenir une structure de verre optimale en fonction de l'application et des exigences. Au lieu des volets ESG, les volets VSG sont également possibles. Le bord des vitres est noir en standard. D'autres couleurs sont disponibles sur demande.

(*) Les épaisseurs de verre indiquées sont standard. Se référer aux homologations officielles des constructions pour les épaisseurs de verre admises.
(1) Indication des dimensions de fabrication possibles. Se référer aux homologations officielles des constructions pour les dimensions de vitrage admises.
Les vitrages sont fabriqués sur commande, toute retouche est impossible.
Le rapport longueur/largeur peut atteindre au maximum 10: 1 et le poids maximal 300 kg par vitrage.
Glossaire : n. d. = non déterminé

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Description de produit

PROMAGLAS® F1 est composé de verres trempés de sécurité assemblés par une couche de gel intumescent. Celle-ci forme en cas d'incendie une couche isolante ultra-performante qui empêche l'inflammation de matériaux combustibles qui se trouvent du côté opposé au feu.

Domaines d'application

PROMAGLAS® F1 est utilisé pour les vitrages et les portes coupe-feu. Avec PROMAGLAS® F1, de nouvelles méthodes de construction sont possibles, qui ne peuvent être réalisées avec un verre de protection contre le feu multicouche classique. L'utilisation de vitres ESG/VSG permet de répondre à des exigences de sécurité élevées.

Remarques spéciales

Les « conditions et consignes supplémentaires relatives au transport, montage et stockage » doivent être demandées et prises en compte.

PROMAGLAS® F1-30 *		
Type de verre	**6/12/6**	**6/12/6-ISO16:f6**
Domaine d'utilisation	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	extérieur
Protection UV	oui, selon DIN EN ISO 12543-4, section 6	oui, selon DIN EN ISO 12543-4, section 6
Isolation acoustique R_w	env. 42 dB	env. 43 dB
coefficient de transmission thermique U	U_g env. 5,2 W/m²·K	U_g env. 2,6 W/m²·K D'autres mesures permettent d'atteindre des valeurs jusqu'à Ug 1,1 W/m²·K.
Transmission lumineuse τv	env. 86 % (EN 410)	n. d.
Transmission énergétique globale g	env. 71 %	n. d.
Poids [kg/m²]	env. 44	env. 59
Épaisseur	24 mm	46 mm
Tolérance sur l'épaisseur	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+3 mm
Largeur (1)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à sur demande (2) (désaccostage max. 2 mm)
Longueur (1)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à sur demande (2) (désaccostage max. 2 mm)
Plage de température	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C

PROMAGLAS® F1-60 *		
Type de verre	**6/12/6**	**6/18/6-ISO16-f6**
Domaine d'utilisation	intérieur/extérieur (en l'absence d'exigences d'isolation thermique)	extérieur
Protection UV	oui, selon DIN EN ISO 12543-4, section 6	oui, selon DIN EN ISO 12543-4, section 6
Isolation acoustique R_w	env. 44 dB	env. 45 dB
coefficient de transmission thermique U	U_g env. 5,0 W/m²·K	U_g env. 2,5 W/m²·K D'autres mesures permettent d'atteindre des valeurs jusqu'à Ug 1,1 W/m²·K.
Transmission lumineuse τv	env. 85 % (EN 410)	n. d.
Transmission énergétique globale g	env. 70 %	n. d.
Poids [kg/m²]	env. 51	env. 66
Épaisseur	30 mm	52 mm
Tolérance sur l'épaisseur	-1 mm/+1,5 mm	-1 mm/+3 mm
Largeur (1)	200 mm à 1950 mm (désaccostage max. 2 mm)	200 mm à sur demande (2) (désaccostage max. 2 mm)
Longueur (1)	300 mm à 3500 mm (désaccostage max. 2 mm)	300 mm à sur demande (2) (désaccostage max. 2 mm)
Plage de température	-20 °C à +50 °C	-20 °C à +50 °C

Dans les versions décrites, la structure est constituée de vitres en verre de sécurité trempé ou en verre de sécurité feuilleté et d'une couche de gel. Les vitres ESG/VSG et la couche de gel peuvent être modifiées dans leurs épaisseurs respectives indépendamment les unes des autres, en fonction des exigences de protection contre le feu ou de statique. Il est ainsi possible d'obtenir une structure de verre optimale en fonction de l'application et des exigences. Au lieu des volets ESG, les volets VSG sont également possibles. Le bord des vitres est noir en standard. D'autres couleurs sont disponibles sur demande.

(*) Les épaisseurs de verre indiquées sont standard. Se référer aux homologations officielles des constructions pour les épaisseurs de verre admises.
(1) Indication des dimensions de fabrication possibles. Se référer aux homologations officielles des constructions pour les dimensions de vitrage admises.
Les vitrages sont fabriqués sur commande, toute retouche est impossible.
Le rapport longueur/largeur peut atteindre au maximum 10: 1 et le poids maximal 300 kg par vitrage.
Glossaire : n. d. = non déterminé

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat®-SYSTEMGLAS 30

Description de produit

Promat®-SYSTEMGLAS est un verre feuilleté résistant au feu et comprenant des couches intercalaires modifiées. Promat®-SYSTEMGLAS présente des propriétés coupe-feu particulières et permet de réaliser des constructions d'un nouveau genre, telles que les parois tout verre avec joints en silicone ou les portes coupe-feu au dormant particulièrement étroit.

Domaines d'application

Parois entièrement en verre dans des constructions en bois et en acier.

Données techniques et caractéristiques

Promat®-SYSTEMGLAS 30	Type 1-0	Type 2-0	Type 3-0	Type 10-0
Domaine d'utilisation	intérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)	intérieur/extérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)
Protection UV	protéger du rayonnement UV	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV des 2 côtés
Isolation contre les bruits aériens Rw (C, Ctr)	env. 39 dB (-1; -3)	env. 39 dB (-1; -3)	env. 40 - 46 dB	env. 40 dB (-1; -3)
Valeur U	env. 5,4 W/m²k	env. 5,2 W/m²k	env. 2,8 W/m²k - env. 1,1 W/m²k (iplus Top)	env. 5,0 W/m²k
Structure du vitrage	monolithique	monolithique	Verre feuilleté isolant (espace entre les vitres ≥ 9 mm)	monolithique
Epaisseur nominale	17 mm	21 mm	≥ 36 mm	25 mm
Tolérances d'épaisseur	17,3 ±1,0 mm	21,1 ±1,5 mm	≥ 36,1 ±3 mm	24,9 ±2,0 mm
spécifique	env. 40 kg/m²	env. 48 kg/m²	au moins 63 kg/m²	env. 56 kg/m²
Dimensions maximales du vitrage livrable	2000 x 3000 mm	2000 x 2900 mm	1800 x 2300 mm ou 1400 x 2700 mm	2000 x 2900 mm
Dimensions minimales du vitrage livrable	100 x 100 mm	100 x 100 mm	200 x 400 mm	100 x 100 mm
Tolérance dimensionnelle	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm
Transparence	env. 84 %	env. 83 %	env. 74 %	env. 84 %
Plage de température admissible	-20 °C à +45 °C			
Propriétés relatives à la sécurité	• Verre de sécurité feuilleté (VSF) selon EN ISO 12543-2 • Essai de résistance aux chocs pendulaires selon EN 12 600 et essai de résistance aux chocs à la bille selon DIN 52 338 • Résistance aux impacts de balles contrôlée selon DIN 18 032-3 • Des vitres présentant d'autres propriétés de sécurité, telles que par ex. la résistance aux projections, tentatives de brisement ou impacts de balles sur demande			
Autres propriétés	Vous trouverez les informations concernant les modèles spéciaux disponibles auprès de notre service technique • Protection thermique (faible coeff. U), • Protection contre le soleil (faible coeff. g), • Protection combinée thermique et solaire, • Protection phonique améliorée, • Esthétique et transparence (gravure, microsablage, films, verre structurel, verre blanc, etc.).			
Indications importantes	Les arêtes de toutes les vitres Promat®-SYSTEMGLAS sont munies de bandes protège-arêtes spéciales. Cette protection de bordure ne doit pas être détériorée, retirée ou modifiée. Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS dont la protection de bordure est détériorée ne doivent pas être montées. Les arêtes longitudinales, resp. et/ou transversales du Promat®-SYSTEMGLAS 30 pour la fabrication de parois tout verre avec joints silicone (constructions Promat 485.33, 485.34 et 485.43) sont chanfreinées (arêtes fines). Les côtés aux « arêtes fines » sont recouverts d'une protection de bordure étroite, qui ne doit pas être retirée ou endommagée lors du stockage, du transport ou du montage. Ces vitrages doivent être montés et scellés dans les meilleurs délais possibles. Si vous utilisez des matériaux d'étanchéité, il faut choisir des silicones chimiquement neutres (par ex. du Promat®-SYSTEMGLAS silicone). Pour l'exécution « arêtes fines », il faut utiliser le mastic spécial Promat®-SYSTEMGLAS-silicone. Le montage du Promat®-SYSTEMGLAS doit se faire en principe selon l'état actuel de la technique, les normes DIN correspondantes, les directives techniques de la profession de vitrier, etc. Les homologations générales pour les constructions, délivrées par un organisme de surveillance des chantiers, doivent être respectées. Toutes les données techniques indiquées sont des valeurs moyennes issues de la production.			

Pour plus d'informations sur le respect des règles, voir «Indications importantes - Verre coupe-feu»

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit **Promat®-SYSTEMGLAS 60**

Description de produit

Promat®-SYSTEMGLAS est un verre feuilleté résistant au feu et comprenant des couches intercalaires modifiées. Promat®-SYSTEMGLAS présente des propriétés coupe-feu particulières et permet de réaliser des constructions d'un nouveau genre, telles que les parois tout verre avec joints en silicone ou les portes coupe-feu au dormant particulièrement étroit.

Domaines d'application

Parois entièrement en verre dans des constructions en bois et en acier.

Données techniques et caractéristiques

Promat®-SYSTEMGLAS 60	**Typ 1-0**	**Typ 2-0**	**Typ 3-0**	**Typ 10-0**
Domaine d'utilisation	intérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)	intérieur/extérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)
Protection UV	protéger du rayonnement UV	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV des 2 côtés
Isolation contre les bruits aériens Rw (C, Ctr)	env. 40 dB (-1; -3)	env. 43 dB (-1; -4)	env. 43 - 47 dB	env. 41 dB
Valeur U	env. 5,2 W/m²k	env. 5,0 W/m²k	env. 2,8 W/m²k - env. 1,1 W/m²k (iplus Top)	env. 4,9 W/m²k
Structure du vitrage	monolithique	monolithique	Verre feuilleté isolant (espace entre les vitres ≥ 9 mm)	monolithique
Epaisseur nominale	25 mm	28 mm	≥ 43 mm	32 mm
Tolérances d'épaisseur	26,6 ±2,0 mm	30,4 ±2,0 mm	≥ 45,4 ±3 mm	34,2 ±2,0 mm
spécifique	env. 60 kg/m²	env. 68 kg/m²	au moins 83 kg/m²	env. 76 kg/m²
Dimensions maximales du vitrage livrable	2000 x 2800 mm	2000 x 2800 mm	1800 x 2300 mm ou 1400 x 2700 mm	2000 x 2800 mm
Dimensions minimales du vitrage livrable	100 x 100 mm	100 x 100 mm	200 x 400 mm	100 x 100 mm
Tolérance dimensionnelle	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm
Transparence	env. 81 %	env. 80 %	env. 71 %	env. 79 %
Plage de température admissible	-20 °C à +45 °C			
Propriétés relatives à la sécurité	• Verre de sécurité feuilleté (VSF) selon EN ISO 12543-2 • Essai de résistance aux chocs pendulaires selon EN 12 600 et essai de résistance aux chocs à la bille selon DIN 52 338 • Résistance aux impacts de balles contrôlée selon DIN 18 032-3 • Des vitres présentant d'autres propriétés de sécurité, telles que par ex. la résistance aux projections, tentatives de brisement ou impacts de balles sur demande			
Autres propriétés	Vous trouverez les informations concernant les modèles spéciaux disponibles auprès de notre service technique • Protection thermique (faible coeff. U), • Protection contre le soleil (faible coeff. g), • Protection combinée thermique et solaire, • Protection phonique améliorée, • Esthétique et transparence (gravure, microsablage, films, verre structurel, verre blanc, etc.).			
Indications importantes	Les arêtes de toutes les vitres Promat®-SYSTEMGLAS sont munies de bandes protège-arêtes spéciales. Cette protection de bordure ne doit pas être détériorée, retirée ou modifiée. Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS dont la protection de bordure est détériorée ne doivent pas être montées. Les arêtes longitudinales, resp. et/ou transversales du Promat®-SYSTEMGLAS 60 pour la fabrication de parois tout verre avec joints silicone (constructions Promat 485.33, 485.34 et 485.43) sont chanfreinées (arêtes fines). Les côtés aux « arêtes fines » sont recouverts d'une protection de bordure étroite, qui ne doit pas être retirée ou endommagée lors du stockage, du transport ou du montage. Si vous utilisez des matériaux d'étanchéité, il faut choisir des silicones chimiquement neutres (par ex. du Promat®-SYSTEMGLAS silicone). Pour l'exécution « arêtes fines », il faut utiliser le mastic spécial Promat®-SYSTEMGLAS-silicone. Le montage du Promat®-SYSTEMGLAS doit se faire en principe selon l'état actuel de la technique, les normes DIN correspondantes, les directives techniques de la profession de vitrier, etc. Les homologations générales pour les constructions, délivrées par un organisme de surveillance des chantiers, doivent être respectées. Toutes les données techniques indiquées sont des valeurs moyennes issues de la production.			
Pour plus d'informations sur le respect des règles, voir «Indications importantes - Verre coupe-feu»				

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Description de produit

PROMAGLAS® est un verre coupe-feu composé de plusieurs vitres et comprenant des couches intercalaires de protection contre le feu.
Ces couches intermédiaires sont activées en cas d'incendie et forment une isolation très efficace de sorte que, outre le maintien de l'étanchéité de la pièce, le passage du rayonnement thermique et donc l'échauffement ou l'inflammation de matériaux inflammables sur le côté opposé au feu sont empêchés.

Domaines d'application

PROMAGLAS® est utilisé pour les vitrages coupe-feu et les portes coupe-feu ayant une résistance au feu de 30 - 90 minutes.

Les vitrages et les portes coupe-feu doivent être reconnus par l'AEAI.

Données techniques et caractéristiques

PROMAGLAS® 30	Typ 1-0	Typ 2-0	Typ 3-0	Typ 10-0
Domaine d'utilisation	intérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)	intérieur/extérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)
Protection UV	protéger du rayonnement UV	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV des 2 côtés
Isolation contre les bruits aériens Rw (C, Ctr)	env. 39 dB (-1; -3)	env. 39 dB (-1; -3)	env. 40 - 46 dB	env. 40 dB (-1; -3)
Valeur U	env. 5,4 W/m²k	env. 5,2 W/m²k	env. 2,8 W/m²k - env. 1,1 W/m²k (iplus Top)	env. 5,0 W/m²k
Structure du vitrage	monolithique	monolithique	Verre feuilleté isolant (espace entre les vitres ≥ 9 mm)	monolithique
Epaisseur nominale	17 mm	21 mm	≥ 36 mm	25 mm
Tolérances d'épaisseur	17,3 ±1,0 mm	21,1 ±1,5 mm	≥ 36,1 ±3 mm	24,9 ±2,0 mm
spécifique	env. 40 kg/m²	env. 48 kg/m²	au moins 63 kg/m²	env. 56 kg/m²
Dimensions maximales du vitrage livrable	2000 x 3000 mm	2000 x 2900 mm	1800 x 2300 mm ou 1400 x 2700 mm	2000 x 2900 mm
Dimensions minimales du vitrage livrable	100 x 100 mm	100 x 100 mm	200 x 400 mm	100 x 100 mm
Tolérance dimensionnelle	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm
Transparence	env. 84 %	env. 83 %	env. 74 %	env. 82 %
Plage de température admissible	-20 °C à +45 °C			
Propriétés relatives à la sécurité	• Verre de sécurité feuilleté (VSF) selon EN ISO 12543-2 • Essai de résistance aux chocs pendulaires selon EN 12 600 et essai de résistance aux chocs à la bille selon DIN 52 338 • Résistance aux impacts de balles contrôlée selon DIN 18 032-3 • Des vitres présentant d'autres propriétés de sécurité, telles que par ex. la résistance aux projections, tentatives de brisement ou impacts de balles sur demande			
Autres propriétés	Vous trouverez les informations concernant les modèles spéciaux disponibles auprès de notre service technique • Protection thermique (faible coeff. U), • Protection contre le soleil (faible coeff. g), • Protection combinée thermique et solaire, • Protection phonique améliorée, • Esthétique et transparence (gravure, microsablage, films, verre structurel, verre blanc, etc.).			
Indications importantes	Les arêtes de toutes les vitres PROMAGLAS® sont munies de bandes protège-arêtes spéciales. Cette protection de bordure ne doit pas être détériorée, retirée ou modifiée. Les vitres PROMAGLAS® dont la protection de bordure est détériorée ne doivent pas être montées. Si vous utilisez des matériaux d'étanchéité, il faut choisir des silicones chimiquement neutres (par ex. du Promat®-SYSTEMGLAS silicone). Le montage du PROMAGLAS® doit se faire en principe selon l'état actuel de la technique, les normes DIN correspondantes, les directives techniques de la profession de vitrier, etc. Les homologations générales pour les constructions, délivrées par un organisme de surveillance des chantiers, doivent être respectées. Toutes les données techniques indiquées sont des valeurs moyennes issues de la production.			
Pour plus d'informations sur le respect des règles, voir «Indications importantes - Verre coupe-feu»				

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit **PROMAGLAS® 60**

Description de produit

PROMAGLAS® est un verre coupe-feu composé de plusieurs vitres et comprenant des couches intercalaires de protection contre le feu.
Ces couches intermédiaires sont activées en cas d'incendie et forment une isolation très efficace de sorte que, outre le maintien de l'étanchéité de la pièce, le passage du rayonnement thermique et donc l'échauffement ou l'inflammation de matériaux inflammables sur le côté opposé au feu sont empêchés.

Domaines d'application

PROMAGLAS® est utilisé pour les vitrages coupe-feu et les portes coupe-feu ayant une résistance au feu de 30 - 90 minutes.

Les vitrages et les portes coupe-feu doivent être reconnus par l'AEAI.

Données techniques et caractéristiques

PROMAGLAS® 60	Typ 1-0	Typ 2-0	Typ 3-0	Typ 10-0
Domaine d'utilisation	intérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)	intérieur/extérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)
Protection UV	protéger du rayonnement UV	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV des 2 côtés
Isolation contre les bruits aériens Rw (C, Ctr)	env. 40 dB (-1; -3)	env. 43 dB (-1; -4)	env. 44 - 47 dB	env. 43 dB
Valeur U	env. 5,2 W/m²k	env. 5,0 W/m²k	env. 2,8 W/m²k - env. 1,1 W/m²k (iplus Top)	env. 5,0 W/m²k
Structure du vitrage	monolithique	monolithique	Verre feuilleté isolant (espace entre les vitres ≥ 9 mm)	monolithique
Epaisseur nominale	25 mm	28 mm	≥ 43 mm	32 mm
Tolérances d'épaisseur	26,6 ±2,0 mm	30,4 ±2,0 mm	≥ 45,4 ±3 mm	34,2 ±2,0 mm
spécifique	env. 60 kg/m²	env. 68 kg/m²	au moins 83 kg/m²	env. 76 kg/m²
Dimensions maximales du vitrage livrable	2000 x 2800 mm	2000 x 2800 mm	1800 x 2300 mm ou 1400 x 2700 mm	2000 x 2800 mm
Dimensions minimales du vitrage livrable	100 x 100 mm	100 x 100 mm	200 x 400 mm	100 x 100 mm
Tolérance dimensionnelle	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm
Transparence	env. 81 %	env. 80 %	env. 71 %	env. 79 %
Plage de température admissible	-20 °C à +45 °C			
Propriétés relatives à la sécurité	• Verre de sécurité feuilleté (VSF) selon EN ISO 12543-2 • Essai de résistance aux chocs pendulaires selon EN 12 600 et essai de résistance aux chocs à la bille selon DIN 52 338 • Résistance aux impacts de balles contrôlée selon DIN 18 032-3 • Des vitres présentant d'autres propriétés de sécurité, telles que par ex. la résistance aux projections, tentatives de brisement ou impacts de balles sur demande			
Autres propriétés	Vous trouverez les informations concernant les modèles spéciaux disponibles auprès de notre service technique • Protection thermique (faible coeff. U), • Protection contre le soleil (faible coeff. g), • Protection combinée thermique et solaire, • Protection phonique améliorée, • Esthétique et transparence (gravure, microsablage, films, verre structurel, verre blanc, etc.).			
Indications importantes	Les arêtes de toutes les vitres PROMAGLAS® sont munies de bandes protège-arêtes spéciales. Cette protection de bordure ne doit pas être détériorée, retirée ou modifiée. Les vitres PROMAGLAS® dont la protection de bordure est détériorée ne doivent pas être montées. Si vous utilisez des matériaux d'étanchéité, il faut choisir des silicones chimiquement neutres (par ex. du Promat®-SYSTEMGLAS silicone). Le montage du PROMAGLAS® doit se faire en principe selon l'état actuel de la technique, les normes DIN correspondantes, les directives techniques de la profession de vitrier, etc. Les homologations générales pour les constructions, délivrées par un organisme de surveillance des chantiers, doivent être respectées. Toutes les données techniques indiquées sont des valeurs moyennes issues de la production.			
Pour plus d'informations sur le respect des règles, voir «Indications importantes - Verre coupe-feu»				

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Description de produit

PROMAGLAS® est un verre coupe-feu composé de plusieurs vitres et comprenant des couches intercalaires de protection contre le feu.
Ces couches intermédiaires sont activées en cas d'incendie et forment une isolation très efficace de sorte que, outre le maintien de l'étanchéité de la pièce, le passage du rayonnement thermique et donc l'échauffement ou l'inflammation de matériaux inflammables sur le côté opposé au feu sont empêchés.

Domaines d'application

PROMAGLAS® est utilisé pour les vitrages coupe-feu et les portes coupe-feu ayant une résistance au feu de 30 - 90 minutes.

Les vitrages et les portes coupe-feu doivent être reconnus par l'AEAI.

Données techniques et caractéristiques

PROMAGLAS® 90	Typ 1-0	Typ 2-0	Typ 3-0	Typ 10-0
Domaine d'utilisation	intérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)	intérieur/extérieur	intérieur/extérieur (s'il n'y a pas d'exigences en matière d'isolation calorifuge)
Protection UV	protéger du rayonnement UV	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV unilatérale	avec protection anti-UV des 2 côtés
Isolation contre les bruits aériens Rw (C, Ctr)	env. 44 dB (-1; -5)	env. 44 dB (-1; -5)	env. 45 dB	env. 44 dB (-1; -5)
Valeur U	env. 4,6 W/m²k	env. 4,5 W/m²k	env. 2,7 W/m²k - env. 1,1 W/m²k (iplus Top)	env. 4,4 W/m²k
Structure du vitrage	monolithique	monolithique	Verre feuilleté isolant (espace entre les vitres ≥ 9 mm)	monolithique
Epaisseur nominale	45 mm 35 mm (valeurs sur demande)	48 mm 39 mm (valeurs sur demande)	≥ 63 mm ≥ 54 mm (valeurs sur demande)	52 mm 42 mm (valeurs sur demande)
Tolérances d'épaisseur	44,7 ±2 mm	48,4 ±2 mm	≥ 63,4 ±3 mm	52,2 ±2 mm
spécifique	env. 101 kg/m²	env. 109 kg/m²	au moins 124 kg/m²	env. 117 kg/m²
Dimensions maximales du vitrage livrable	1400 x 2800 mm	1400 x 2800 mm	1400 x 2800 mm	1400 x 2800 mm
Dimensions minimales du vitrage livrable	100 x 100 mm	100 x 100 mm	200 x 400 mm	100 x 100 mm
Tolérance dimensionnelle	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm
Transparence	env. 74 %	env. 73 %	env. 64 %	env. 72 %
Plage de température admissible	-20 °C à +45 °C			
Propriétés relatives à la sécurité	• Verre de sécurité feuilleté (VSF) selon EN ISO 12543-2 • Essai de résistance aux chocs pendulaires selon EN 12 600 et essai de résistance aux chocs à la bille selon DIN 52 338 • Résistance aux impacts de balles contrôlée selon DIN 18 032-3 • Des vitres présentant d'autres propriétés de sécurité, telles que par ex. la résistance aux projections, tentatives de brisement ou impacts de balles sur demande			
Autres propriétés	Vous trouverez les informations concernant les modèles spéciaux disponibles auprès de notre service technique • Protection thermique (faible coeff. U), • Protection contre le soleil (faible coeff. g), • Protection combinée thermique et solaire, • Protection phonique améliorée, • Esthétique et transparence (gravure, microsablage, films, verre structurel, verre blanc, etc.).			
Indications importantes	Les arêtes de toutes les vitres PROMAGLAS® sont munies de bandes protège-arêtes spéciales. Cette protection de bordure ne doit pas être détériorée, retirée ou modifiée. Les vitres PROMAGLAS® dont la protection de bordure est détériorée ne doivent pas être montées. Si vous utilisez des matériaux d'étanchéité, il faut choisir des silicones chimiquement neutres (par ex. du Promat®-SYSTEMGLAS silicone). Le montage du PROMAGLAS® doit se faire en principe selon l'état actuel de la technique, les normes DIN correspondantes, les directives techniques de la profession de vitrier, etc. Les homologations générales pour les constructions, délivrées par un organisme de surveillance des chantiers, doivent être respectées. Toutes les données techniques indiquées sont des valeurs moyennes issues de la production.			
Pour plus d'informations sur le respect des règles, voir «Indications importantes - Verre coupe-feu»				

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat®-SYSTEMGLAS und PROMAGLAS®

Forme de livraison
Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® sont livrées dans des dimensions fixes et prêtes au montage. Le traitement ultérieur sur place n'est pas possible.

Exécutions spéciales
Outre dans les exécutions rectangulaires ou carrés, les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® sont proposées dans d'autres exécutions - rond, trapézoïdal, triangulaire - etc. Les ordres portant sur des exécutions qui ne sont pas à angles droits doivent être accompagnés de plans ou croquis CAD avec inscription des cotes exactes ou bien des modèles respectifs le cas échéant.
En cas de divergences entre les dimensions du croquis et celles du modèle, les dimensions du modèle feront obligatoirement foi pour la fabrication.
Les modèles doivent être fabriqués dans un matériel avec lequel la stabilité dimensionnelle reste garantie, même sous l'influence de certaines conditions climatiques, notamment sous l'influence de l'humidité. Afin d'éviter des rayures sur les vitres, le matériel doit présenter une surface lisse.

Informations concernant l'aspect optique
Dans la zone des bordures - jusqu'à 20 mm - des points brillants dus à la fabrication peuvent se former. Ils sont recouverts par le cadre. Des points brillants et inclusions extrêmement réduits peuvent être présents à l'intérieur des vitres. Ils ne sont pourtant guère visibles. Ces caractéristiques spécifiques aux vitres coupe-feu ne nuisent pas à leur fonctionnement et ne peuvent donc pas faire l'objet d'une réclamation.

Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® - Résistance à l'irradiation UV
Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® de type 1-0 sont destinées à l'emploi exclusif à l'intérieur d'un bâtiment. Il faut veiller à ce qu'aucune irradiation UV - en provenance de l'irradiation solaire pénétrant par des constructions de toitures vitrées perméables aux rayons ultra-violets, de lampes ou d'autres sources - n'agisse directement ou indirectement sur le verre coupe-feu. Au cas où il faudrait compter avec une exposition unilatérale ou bilatérale à une irradiation UV, il faut installer des types de vitres spéciaux (cf. caractéristiques techniques des types 2, 3 et 10). Avec les types 2 et 3, il faut veiller au montage à l'endroit (cf. étiquette avec marquage : Estampe gravée = côté intérieur).

Humidité
Les vitres coupe-feu sont sensibles à l'humidité. Afin d'éviter des dégâts éventuels, les vitres doivent être protégées contre l'humidité. Veuillez consulter notre service technique au cas où le montage dans un environnement humide s'avérerait nécessaire.

Propriétés relatives à la sécurité
Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® répondent aux dispositions de sécurité en matière de manipulation et d'usage et sont donc à considérer comme verres de sécurité au sens de la norme allemande DIN 1259. Les essais respectifs selon les dispositions des normes DIN 52 337/EN 12 600 (essai d'impact à pendule), DIN 52 338 (essai au choc à la bille) et DIN 18 032-3 (essai au choc par chute de bille) ont été réalisés. Les dimensions minimales des profilés des cadres indiqués dans l'application AEAI sont à respecter. Avec des vitrages de grande hauteur, lors de l'installation de portes coupe-feu et en cas de conditions locales spéciales, il faudra fournir la preuve pour la stabilité statique.
Du point de vue statique et technique de la protection contre l'incendie, le linteau au-dessus du vitrage coupe-feu doit être dimensionné de manière à ce que celui-ci ne soit exposé à aucune charge verticale supplémentaire (outre celle de son poids propre).
Les vitrages protégeant contre des chutes doivent répondre à des exigences supérieures. La preuve respective est à fournir tout en tenant compte des conditions de montage.
Des exécutions spéciales certifiées résistantes au perçage, à la perforation ou aux tirs d'armes à feu peuvent être proposées.

Instructions de montage et marquage de portes coupe-feu
Lors du montage de portes coupe-feu, les instructions du détenteur de l'homologation portant sur la porte doivent être respectées.
Le fabricant doit munir toute porte coupe-feu d'une plaque signalétique qui y restera pendant toute la durée de vie. Les plaques signalétiques vous seront remises suite à la signature de la confirmation du détenteur du système et de l'exécution.

Montage
Les règles de montage relatives à la construction sont à respecter.
Au préalable du montage, il faudra contrôler les vitres pour détecter des dégâts manifestes.
Des vitres présentant des dégâts ou défauts ne doivent pas être installées.
Des vitres traitées sont considérées comme acceptées.
Les bordures de toutes les vitres sont munies de bandes de protection spéciales. Cette protection de bordure ne doit pas être détériorée, retirée ou modifiée. Les vitres coupe-feu dont la protection des bordures est détériorée ne doivent pas être montées. Toute détérioration doit immédiatement être signalée à la société Promat AG.
Il faudra monter les vitres coupe-feu immédiatement après les avoir déballées. Avec des exécutions aux arêtes fines, les bordures sont en plus munies d'une feuille de protection transparente. Il faudra l'enlever méticuleusement au préalable du montage.
Suite au montage, il faudra immédiatement dégraisser les bordures des vitres et les étanchéifier avec le silicone prescrit pour le verre Promat®-SYSTEMGLAS.

Nettoyage
Il faut protéger les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® contre les encrassements. Lors du nettoyage des vitres coupe-feu, la Directive SIGAB "Nettoyage du verre" est à respecter. La protection des bordures contre l'humidité est impérative.
En cas d'encrassements importants, veuillez consulter notre service technique.

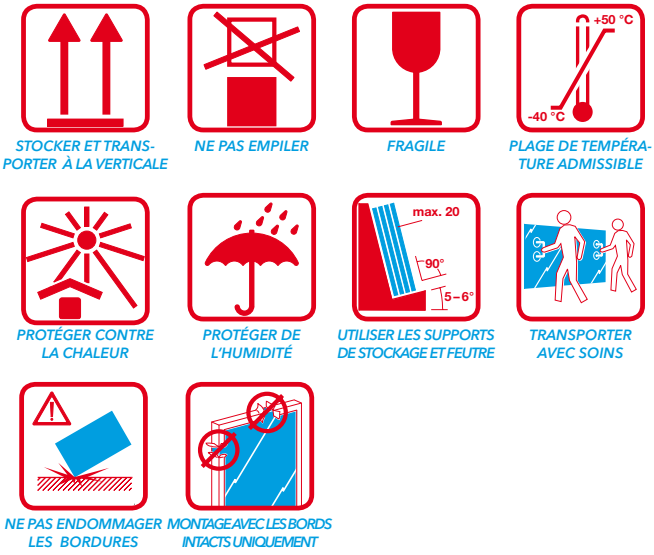
Vitrages extérieurs
En cas de montage de vitrages coupe-feu dans des façades et espaces donnant sur l'extérieur, il faudra fournir des preuves supplémentaires et respecter des règles techniques particulières. Sur demande, notre service technique vous fournira des informations supplémentaires.

Exigence en matière de droit de la construction
Les vitrages coupe-feu sont des composants soumis à homologation. Le respect des dispositions de l'homologation respective est obligatoire lors du montage.
Le montage de vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® est strictement réservé au personnel spécialisé formé par le détenteur de l'homologation. L'examen préalable des conditions de montage relève de la responsabilité de l'entreprise concernée. En cas de dérogation des homologations officielles, il lui incombera de fournir les autorisations nécessaires.
Il faut par ailleurs respecter toutes les normes et consignes complémentaires.
La société Promat AG ne pourra pas être tenue responsable des conséquences émanant du montage d'une construction inappropriée ou du non-respect d'un des points cités.

Exigences générales
Les conditions accessoires, telles les conditions de la physique du bâtiment, doivent toujours être prises en considération.
Toutes les instructions techniques sont basées sur les expériences pratiques accumulées dans le passé et nos études méticuleuses. Elles sont constamment complétées et développées. Par ailleurs, le respect des indications de la documentation actuelle de Promat et des homologations officielles est obligatoire. Comme le contrôle des conditions requises et les méthodes de mise en œuvre appliquées ne relèvent pas de notre compétence, nos recommandations doivent être adaptées aux conditions locales

Transport et stockage
Les vitres sont livrées dans des caisses de bois à usage unique.
Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® doivent toujours être posées verticalement et à angle droit avec la surface d'appui. Il faudra les protéger contre le renversement et la chute par des supports présentant une inclinaison d'env. 5 à 6°.
Ne jamais stocker à plat !
Il ne faut jamais empiler plus de 20 vitres les unes contre les autres. Elles sont à séparer par des couches intermédiaires élastiques, feutre p. ex.
Les vitres Promat®-SYSTEMGLAS et PROMAGLAS® sont à stocker au sec et à l'abri de l'irradiation UV ou solaire dans un local bien ventilé. La protection contre les intempéries doit être assurée pendant le transport et le stockage intermédiaire sur des chantiers ainsi que lors du montage des vitres (plage de température admissible : -20 °C à +45 °C).

La prudence est de rigueur lors de l'ouverture des caisses. Le côté à ouvrir des caisses et marqué.



STOCKER ET TRANSPORTER À LA VERTICALE | NE PAS EMPILER | FRAGILE | PLAGE DE TEMPÉRATURE ADMISSIBLE

PROTÉGER CONTRE LA CHALEUR | PROTÉGER DE L'HUMIDITÉ | UTILISER LES SUPPORTS DE STOCKAGE ET FEUTRE | TRANSPORTER AVEC SOINS

NE PAS ENDOMMAGER LES BORDURES | MONTAGE AVEC LES BORDS INTACTS UNIQUEMENT

Sans fibres
Homologation AEAI

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	Couleurs crème
Apparence	Optique de projection sans traitement ultérieur
Conductivité thermique λ (20° C)	env. 0,078 W/mK
teneur pH	8 – 8,5
Masse volumique ρ	310 kg/m³ ± 15 %
Poids traité	263 kg/m³ à 540 kg/m³ sec, en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Consommation	env. 5,4 kg/m² par épaisseur de couche de 10 mm, en fonction de la mise en œuvre (sans perte de projection)
Dosage du mélange	1 sac de 20 kg est dilué avec 34-36 litres d'eau
Mise en œuvre	Machine à enduit pour mortier sec, par ex. machine à enduit PFT G4
Épaisseurs de couche	Première couche 9 - 17 mm Autres couches 19 - 25 mm Laisser adhérer le matériau avant la couche suivante. Humidifier la surface si elle est sèche. La dernière couche peut être lissée.
Durcissement	par prise hydraulique premier durcissement après 10-15 heures (+20 °C, 50 % HR) Il faut éviter les chocs et les oscillations.
Température de mise en œuvre	De 5 °C à 45 °C
Température de surface	Les surfaces doivent être suffisamment chaudes pour éviter toute condensation de l'humidité de l'air.
Classification VOC	A+
Comportement au feu	A1
Stockage	dans des locaux frais et secs protéger contre l'humidité Température de stockage +4 °C - 45 °C maxi.
Durée de stockage	env. 6 mois à partir de la date de fabrication dans les bidons d'origine fermés
Forme de livraison	Mélange sec
Unité de conditionnement	Sac en matériau synthétique, contenu env. 20 kg

Les données indiquées dans le document technique joint s'appuient sur des contrôles effectués réellement et doivent être considérées comme spécifiques au produit. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur les conditions d'utilisation, aucune garantie de succès implicite n'est donnée.

Enduit projeté

Description de produit
PROMASPRAY®-P300 est un mélange prêt à l'emploi pour revêtement par enduit projeté à base de vermiculite et de gypse.

Domaine d'application
- Protection incendie
- Acoustique
- Application intérieure avec humidité (Z2)
- Constructions et plafonds en béton
- Planchers à hourdis
- Constructions en acier
- Plafonds composites béton-tôle trapèze
- Plafonds en poutres en bois (projection sur tôle perforée cintrée)

Propriétés et caractéristiques
- Imputrescible
- Résistant au feu
- Non nocif
- Simple à appliquer

Mise en œuvre
La mise en œuvre se fait avec une machine à enduit pour mortier sec disponible dans le commerce, par ex. la machine à enduit PFT G4.
Pour cela, le PROMASPRAY®-P300 est mélangé en continu avec de l'eau propre et amené à la tête de pulvérisation avec la pompe d'alimentation, puis il est pulvérisé sur le composant.

Pour une préparation correcte, il faut de 34 à 36 litres d'eau par sac de mélange sec prêt à l'emploi de 20 kg. Des déviations mineures servant à adapter la consistance aux exigences de travail sont admissibles.

Il faut projeter l'enduit préparé en une seule opération selon l'épaisseur requise après un temps d'attente de 3 minutes.

Il ne faut jamais préparer une quantité d'enduit projeté dépassant celle que l'on peut mettre en œuvre en 30 minutes.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Sous-couche d'accrochage
CAFCO®-BONDSEAL

Environnement et sécurité
Il faut respecter la fiche technique de sécurité disponible sur demande.
Ne pas permettre aux déchets générés d'accéder aux canalisations, à l'évacuation d'eau ou au sol. Utiliser des sacs poubelle prévus à cet effet.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

CAFCO®-BONDSEAL

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	Transparent après séchage
Densité	1,0 ± 0,5 g/cm³
Extrait sec	30 ± 1,5 %
Valeur pH	7 – 8,5
Dilution	En fonction de l'utilisation
Consommation	env. 150 ml/m² sur l'acier env. 150 - 200 ml/m² sur le béton
Température de mise en œuvre	entre +5 °C et +45 °C
Température de surface	Les surfaces doivent être suffisamment chaudes pour éviter toute condensation de l'humidité de l'air.
Durée de formation du film	env. 1 heure (+20 °C, 60 % HR)
Durée de séchage à +20 °C, 60 % HR	Sec pour les poussières au bout de 2 heures Durcissement complet au bout de 6 heures
Viscosité retenue par Brookfield (25 °C)	0,05–0,2 Pas
Nombre de couches	Une ou plusieurs selon les besoins
Forme de prise	Par séchage à l'air
Comportement au feu	non applicable
Classification VOC	A+
Stockage	dans des locaux frais et secs protéger contre l'humidité Température de stockage +5 °C - 45 °C maxi. Sensible au gel
Durée de stockage	maxi. 6 mois à partir de la date de fabrication dans les bidons d'origine fermés
Forme de livraison	Liquide
Unité de conditionnement	Fût en PE, capacité d'env. 30 kg 16 fûts par palette = 480 kg/pal.

Les données indiquées dans le document technique joint s'appuient sur des contrôles effectués réellement et doivent être considérées comme spécifiques au produit. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur les conditions d'utilisation, aucune garantie de succès implicite n'est donnée.

Primaire d'adhérence

Description de produit
CAFCO BONDSEAL est une émulsion aqueuse qui sert de primaire d'adhérence pour le PROMASPRAY®-P300.

Domaine d'application
Primaire d'adhérence pour les substrats des structures en béton, structures en acier et plafonds en acier composite.

Application
CAFCO BONDSEAL est appliqué avec la brosse, le rouleau ou avec un appareil de pulvérisation basse pression sur un support propre et porteur. PROMASPRAY®-P300 doit être projeté pendant que la sous-couche d'accrochage est encore collante.

Environnement et sécurité
Il faut respecter la fiche technique de sécurité qui est disponible sur demande.
Ne pas permettre aux déchets générés d'accéder aux canalisations, à l'évacuation d'eau ou au sol. Utiliser des sacs poubelle prévus à cet effet.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Sans fibres
Homologation AEAI

Enduit projeté

Description de produit
PROMASPRAY®-C450 est un mélange prêt à l'emploi pour revêtement par enduit projeté sur base ciment et Vermiculit.

Applicationsbereiche
- Protection incendie
- Application intérieure avec humidité (Z2) et application extérieure couverte (Y)
- Constructions et plafonds en béton
- Constructions en acier
- Plafonds composites béton-tôle trapèze

Propriétés et caractéristiques
- Imputrescible
- Résistant au feu
- Non nocif
- Simple à manipuler

Mise en œuvre
La mise en œuvre se fait avec une machine à enduit pour mortier sec disponible dans le commerce, par ex. la machine à enduit PFT G4.
Pour cela, le PROMASPRAY®-C450 est mélangé en continu avec de l'eau propre et est amené à la tête de pulvérisation avec la pompe d'alimentation, puis il est pulvérisé sur le composant.

Pour une préparation correcte, il faut de 20 à 24 litres d'eau par sac de mélange sec prêt à l'emploi de 12,5 kg. Des déviations mineures servant à adapter la consistance aux exigences de travail sont admissibles.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Sous-couche d'accrochage
SBR BONDING LATEX

Environnement et sécurité
Il faut respecter la fiche technique de sécurité disponible sur demande.
Ne pas permettre aux déchets générés d'accéder aux canalisations, à l'évacuation d'eau ou au sol. Utiliser des sacs poubelle prévus à cet effet.

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	Couleurs crème
Apparence	Optique de projection sans traitement ultérieur
Conductibilité thermique λ (20 °C)	0,095 W/mK
Valeur pH	12 – 12,5
Masse volumique ρ	365 kg/m³ ± 15 %
Poids traité	310 kg/m³ à 432 kg/m³ sec, en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Consommation	env. 4,3 kg/m² par épaisseur de couche de 10 mm, en fonction de la mise en œuvre (sans perte de projection)
Dosage du mélange	1 sac de 12,5 kg est dilué avec 20-24 litres d'eau
Mise en œuvre	Machine à enduit pour mortier sec, par ex. machine à enduit PFT G4
Épaisseurs de couche	Première couche 9 - 17 mm Autres couches 19 - 25 mm Laisser adhérer le matériau avant la couche suivante. Humidifier la surface si elle est sèche. La dernière couche peut être lissée.
Durcissement	par prise hydraulique premier durcissement après 2-6 heures (+20 °C, 50 % HR) Il faut éviter les chocs et les oscillations.
Température de mise en œuvre	De 5 °C à 45 °C
Température de surface	Les surfaces doivent être suffisamment chaudes pour éviter toute condensation de l'humidité de l'air.
Classification VOC	A+
Comportement au feu	A1
Stockage	dans des locaux frais et secs protéger contre l'humidité Température de stockage +4 °C - +45 °C maxi.
Durée de stockage	maxi. 12 mois à partir de la date de fabrication dans les bidons d'origine fermés
Forme de livraison	Mélange sec
Unité de conditionnement	Sac en matériau synthétique, contenu env. 12,5 kg

Les données indiquées dans le document technique joint s'appuient sur des contrôles effectués réellement et doivent être considérées comme spécifiques au produit. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur les conditions d'utilisation, aucune garantie de succès implicite n'est donnée.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat fiche de produit

SBR BONDING LATEX

Données techniques et caractéristiques	
Base	Latex
Densité	1,0 ± 0,5 g/cm^3
Valeur pH	env. 10
Dilution	En fonction de l'utilisation
Consommation	env. 100 ml/m^2 sur l'acier env. 150 ml/m^2 sur le béton
Température de mise en œuvre	entre +5 °C et +45 °C
Température de surface	Les surfaces doivent être suffisamment chaudes pour éviter toute condensation de l'humidité de l'air.
Nombre de couches	Dépend de la technique d'application
Durée de séchage	± 10 à 36 heures en fonction de l'humidité de l'air et du type d'application
Temps d'attente entre 2 couches	Séchage complet
Temps d'attente avant l'application du mortier de projection	Séchage complet
Forme de prise	Par séchage à l'air
Stockage	dans des locaux frais et secs protéger contre l'humidité Température de stockage +5 °C - 45 °C maxi. Sensible au gel
Durée de stockage	maxi. 6 mois à partir de la date de fabrication dans les bidons d'origine fermés
Forme de livraison	Liquide
Unité de conditionnement	Bidon en plastique, contenu: env. 25 l Bidon en plastique, contenu: env. 200 kg

Les données indiquées dans le document technique joint s'appuient sur des contrôles effectués réellement et doivent être considérées comme spécifiques au produit. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur les conditions d'utilisation, aucune garantie de succès implicite n'est donnée.

Primaire d'adhérence

Description de produit
SBR Bonding Latex est un latex synthétique qui sert de primaire d'accrochage pour le PROMASPRAY®-C450.

Domaine d'application
Primaire d'adhérence pour les substrats des structures en béton, structures en acier et plafonds en acier composite.

Application
SBR Bonding Latex est appliqué sur un support propre et porteur avec un appareil standard pour enduits.

Environnement et sécurité
Il faut respecter la fiche technique de sécurité qui est disponible sur demande.
Ne pas permettre aux déchets générés d'accéder aux canalisations, à l'évacuation d'eau ou au sol. Utiliser des sacs poubelle prévus à cet effet.

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

PROMAPAINT® SC 4

Données techniques et caractéristiques	
Couleur	blanc
Densité (g/cm³)	1,3 +/- 0,05)
Volume solide (%)	68 +/- 2
Viscosité à 20°C	cPs 44.000-66.000 Spindel 6 – Rapidité de prise : 10 – 60 secondes
Domaine d'application	Type Y (intérieur) et Type Z_2 (semi-exposée, Finition)
Température d'application	Entre + 5°C et + 40°C
Mise en œuvre	≤ 750 µm DFT* pour une couche. Consommation 2 kg/m² pour attendre 1.000 µm DFT*
Temps de séchage	Selon la température et l'humidité de l'air
A 20°C et une humidité relative de l'air de 50%	8 heures en surface pour 1000 µm 7/8 jours pour un séchage complet.
Recouvrable à 20°C et une humidité relative de l'air de 50% :	après 8 heures avec le même produit, après séchage total avec d'autres produits. Le temps de durcissement total dépend de la couche appliquée, de la température et des conditions ambiantes spécifiques (humidité relative, ventilation, etc.).
* DFT (dry film thickness) = Epaisseur de couche sèche	

Description de produit
PROMAPAINT® SC4 est une peinture intumescente monocomposante à base de polyacrylates pour la protection contre le feu des structures en acier selon la norme EN 13381-8.
Le produit est adapté à une application intérieure et dans les zones semi-exposées, voir dans la section couche de finition.

Composition
Liant synthétique en émulsion aqueuse, matières de remplissage organiques et anorganiques, pigments anorganiques, additifs.

Conditionnement et stockage
Fût de 25 kg - palette de 900 kg. Durée de stockage du produit de 12 mois dans l'emballage d'origine fermé (fût) à des températures entre +5°C et +35°C. Stocker à l'abri du gel. Le produit n'est pas inflammable.

Préparation de la surface
La surface à protéger doit être préparée avec attention, plus précisément selon les indications du rapport d'évaluation et de l'ETA.

Surfaces en acier :
PROMAPAINT® SC4 est compatible avec la plupart des couches d'accroche antirouille à base de résine époxy/résine époxy-polyamide-phosphate de zinc- et alkyde.

- Décaper ou brosser les nouvelles surfaces rouillées selon le degré de pureté SA 2 1/2 et les traiter avec une sous-couche antirouille.
- Les nouvelles surfaces avec sous-couche antirouille sont lessivées afin de supprimer toutes les impuretés comme l'huile et la graisse.
- Les surfaces ne nécessitant pas de couche d'antirouille (comme l'acier galvanisé à chaud) sont traitées avec la couche d'accroche d'amélioration de l'adhérence TY-ROX selon une concentration entre 0,1 et 0,15 kg/m².
- Sur les structures acier revêtues d'un produit anorganique libérant du zinc, une couche intermédiaire de résine époxy à deux composants ou une autre couche adaptée est appliquée, puis, après séchage complet, la PROMAPAINT® SC4 est appliquée.

Veuillez contacter notre conseiller technique.

Données d'utilisation
Généralement, le produit est appliqué à l'aide d'un pistolet de pulvérisation ou, pour les petites surfaces et profils spéciaux, à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau. Pour la pulvérisation, nous conseillons d'utiliser des pompes à piston Airless ayant les caractéristiques suivantes :

	Pression minimale	Rapport de compression	Diamètre du tube
Pompe à piston électrique	120-250 bar		3/8
Pompe à piston pneumatique		30:1	3/8

Il est recommandé d'utiliser un tube d'aspiration rigide (retirer le flexible en caoutchouc). Retirer le filtre dans le tube d'aspiration et la machine.
Il doit s'agir d'un pistolet haute pression – 275 bar (retirer le filtre dans le fût) – avec une buse autonettoyante de 0,025 pouce sans diffuseur. Afin de réduire les déchets, il faut choisir l'angle de pulvérisation de la buse en fonction du type de structure à traiter.
Le produit est prêt à l'emploi, dilution maximale avec 5% d'eau.
Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après utilisation.

Revêtement pour plafond
Sur les structures protégées à l'intérieur, aucun revêtement du plafond n'est requis dans des conditions environnementales normales. Pour des raisons esthétiques, il est possible de peindre le produit formant la couche isolante avec une laque acrylique.
En cas d'utilisation dans des environnements chimiquement agressifs ou en cas d'humidité très importante (emplacements semi-exposés) et afin d'améliorer la résistance mécanique de la surface (abrasion due aux chocs), il est nécessaire d'appliquer une couche polyuréthane à deux composants offrant une grande résistance vers l'extérieur. Dans tous les cas, veuillez vous adresser à notre service technique.

Consignes de sécurité
Veuillez vous référer à notre fiche de données de sécurité

Sauf indienv.ion contraire, les données techniques se réfèrent à des valeurs moyennes de production et sont soumises aux fluctuations habituelles de production et (le env. échéant) aux tolérances indiquées. Si nécessaire, les certifienv.s des produits sont disponibles. Elles doivent être respectées, même si elles ne sont pas mentionnées. Les informations figurant sur les produits ou leur emballage ainsi que les fiches de données de sécurité, qui peuvent nous être demandées, doivent être respectées.

Promat

Votre interlocuteur

Siège social

Promat AG
Industriestrasse 3
9542 Münchwilen
Tel. 052 320 94 00
FAX 052 320 94 02
office@promat.ch

Cantons: GE, VD, VS, TI

Frank Feller
Tel. +41 79 887 04 65
feller@promat.ch

Cantons: FR, JU, NE

Daniel Berger
Tel. +41 79 781 67 41
berger@promat.ch

Cantons: AG, BE, BL, BS, SO, VS

Beat Spielhofer
Tel. +41 79 670 90 98
spielhofer@promat.ch

Cantons: SH, ZH

Marco Schirle
Tel. +41 79 958 63 88
schirle@promat.ch

Cantons: AI, AR, GL, GR, LU, NW, OW, SG, SZ, TG, UR, ZG, FL

Thomas Raimann
Tel. +41 79 368 62 91
raimann@promat.ch

Toujours à jour dans le Web

www.promat.ch

Linkedin

suffit de suivre **#Promat Switzerland**

Bulletin d'information

Le bulletin d'information électronique de Promat vous permet d'être tenu au courant de nos nouvelles et de nos informations. Inscrivez-vous maintenant:
www.promat.ch/de/newsletter