

Promat



Brandschutz im Stahlbau PROMATECT®-XS

NEW!

Baulicher Brandschutz

RICHTIG.SICHER.



Wenn es darum geht zu schützen, was wirklich zählt, machst Du keine Kompromisse

Aus diesem Grund bieten wir baulichen Brandschutz - RICHTIG.SICHER.
Wir unterstützen Sie in allen Bauphasen und tragen damit zu einer durchgehenden Qualitätssicherung bei.



Bauphase 1: Vorprojekt

Aus 150 VKF-Anerkennungen raten wir Ihnen zur besten Brandschutzmassnahme für Ihren spezifischen Fall.
Je früher Sie mit uns sprechen, desto günstiger wird der Brandschutz.
Qualität beginnt bei der ersten Idee.



Bauphase 2: Bauprojekt

Mit unseren Zeichnungsdateien oder BIM-Objekte erstellen Sie einfach korrekte Pläne. Jeder Beteiligte weiss, was er erhält oder was er zu tun hat. Wir kontrollieren Ihre Pläne und geben sie frei. Nur richtige Pläne garantieren eine qualitative Ausführung.



Bauphase 3: Ausschreibungen

Vorbereitete Texte erleichtern Ihnen die Ausschreibung. Damit definieren Sie einfach und schnell Ihre Anforderungen. Richtige Ausschreibungen verhelfen zu günstigen und vergleichbaren Angeboten, in der erforderlichen Qualität, ohne Mehrkosten.



Bauphase 4: Fertigung und Lieferung

Sie erhalten von uns das richtige Brandschutzmaterial oder vorproduzierte Fertigteile. Somit kann die Installation rasch und kostengünstig stattfinden und Ihre Brandschutzlösung zuverlässig Feuer, Rauch und Hitze abhalten.



Bauphase 5: Ausführung

Wir lassen Sie nicht im Stich, nachdem wir Lösung und Material verkauft haben. Wir begleiten die Installation, beantworten Fragen zur Montage und helfen bei unvorhergesehenen Details. Damit der Brandschutz zuverlässig seine Aufgabe erfüllen wird.



Bauphase 6: Qualitätskontrollen

Dank unserer Baustellenbegleitung führen wir gleichzeitig auch eine Sicht-Qualitätskontrolle durch und lassen allfällige Fehler sofort korrigieren, damit Ihre Brandschutzlösung RICHTIG.SICHER. eingebaut wird.



Bauphase 7: Bestätigung

Nachdem alles RICHTIG.SICHER. installiert ist, erhalten Sie von uns eine Systemhalter- / Ausführungsbestätigung. Alle Beteiligten haben nun die Sicherheit, dass der bauliche Brandschutz von Promat vorschriftsgemäss eingebaut ist und dass er im Ernstfall zuverlässig funktionieren wird.

Planen Sie schnell und einfach mit dem Brandschutzplaner für Stahltragwerke

Mit ein wenigen Klicks bestimmen Sie den Profilfaktor und wählen Ihre optimale Lösung.

- Brandschutzbekleidung
- Spritzputz
- Brandschutzfarbe

Android-APP
Google Play Store



WEB-Applikation

brandschutzplaner-stahltragwerke.promat.ch



WARUM PROMATECT®-XS?

PROMATECT®-XS schützt und isoliert thermisch das Stahltragwerk.

Damit wird die Dauerhaftigkeit und der Brandschutz gewährleistet, um so ein Versagen der Konstruktion zu vermeiden. Mit PROMATECT®-XS ist es möglich, die Traglast des Tragwerks auch unter extremen Bedingungen aufrechtzuerhalten.



Einzige patentierte Technologie

Eine der effektivsten Serien auf dem Markt dank ihrer einzigartigen Zusammensetzung auf der Basis von PROMAXON® Calciumsilikat.



Wirtschaftliche Lösung

Optimierte Material- und Installationskosten. Platzsparende Bekleidung ohne Unterhalt.



Einfach zu verarbeiten

Die Platten sind einfach zu ritzen und brechen oder zu schneiden und mit Klammern zu befestigen.



System geprüft und VKF-anerkannt



VOC-Emission, keine flüchtigen organischen Verbindungen



FEUERWIDERSTAND

Brandschutz von Stahltragwerken bis zu 3 Stunden



HOHE HALTBARKEIT

Brandschutz für mindestens 25 Jahre



NICHTBRENNBAR

Klasse A1
RF1



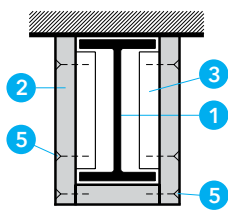
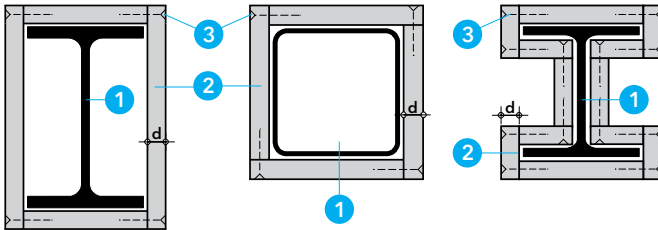
KOMFORT DER INSTALLATION

12 bis 23 kg/m² pro Brandschutzplatte

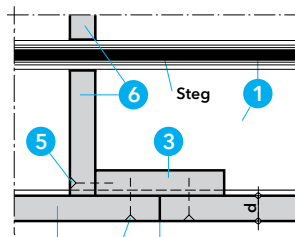
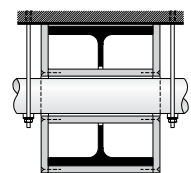
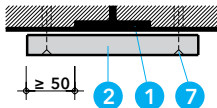


EINFACHES SCHNEIDEN

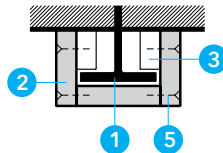
klassisch zuschneiden oder ritzen und brechen



ohne waagrecht
Stosshinterlegung
Vertikalschnitt



Trägerhöhe ≥ 600 mm
Horizontalschnitt



Nachweise

VKF-Nr.
30919 RF1

Vorteile auf einen Blick

- dünne, platzsparende Bekleidung ohne Stosshinterlegung
- schnelle Montage ohne Unterkonstruktion
- gute Oberfläche zum spachteln, verputzen, streichen, tapezieren
- einfache Verarbeitung - ritzen und brechen, schneiden, klammern
- Einsatz Innen und Aussen halbexportiert

Berechnung des Profilmassfaktors und der Bekleidungsstärke

- Android-APP
- Online-Brandschutzplaner



Bekleidungsstärke nach VKF

D [mm]	12.5	15	20	25	2x 15	2x 20	20+25
R 30	≤ 390						
R 60	≤ 140	≤ 220	≤ 390				
R 90	≤ 60	≤ 80	≤ 130	≤ 240	≤ 380		
R 120	-	≤ 50	≤ 70	≤ 110	≤ 160	≤ 380	
R 180	-	-	-	-	≤ 60	≤ 120	≤ 230

Profilmassfaktor A_p/V bzw. U/A [m⁻¹]

Allgemeine Hinweise

Bei Festlegung der Zuschnittbreite sind die Walztoleranzen der Stahlprofile nach SZS sowie Einbautoleranzen zu berücksichtigen.

Detail A - Stützensbekleidung

Die hohe Stabilität der PROMATECT®-Platten erlaubt eine stirnseitige Verklammerung. Eine Befestigung in den Stahl ist nicht erforderlich. Bei Stützen kann auf Knaggen und Stosshinterlegungen verzichtet werden, wenn die Plattenstöße um 500 mm versetzt werden.

- 1 Stahlstütze bzw. Stahlträger
- 2 PROMATECT®-XS, Brandschutzplatte
Plattendicke nach Profilmassfaktor und Feuerwiderstand
- 3 Stahldrahtklammern, Abstand ≈ 100 mm (s. Tabelle 1)

Detail B - Trägerbekleidung

Bei Stahlträgerbekleidungen sind die seitlichen Plattenstöße an die Knaggen zu befestigen, auf die unterseitigen (waagrechten) Stosshinterlegungen kann verzichtet werden. Die horizontalen und vertikalen Plattenstöße müssen nicht versetzt angeordnet werden.

Knaggenverstärkung

Bei Trägerhöhen ≥ 600 mm wird an jeder Knagge ein Stabilisierungssteg angebracht und zusammen mit der Knagge stramm in das Trägerprofil eingepasst.

Bekleidungsvarianten

Sichtbare Flansche einbetonierter Träger werden einseitig bekleidet. Informationen zur Bestimmung der Bekleidungsstärke auf Anfrage an unsere technische Abteilung.

Bei teilweise einbetonierten Trägern erfolgt die Bekleidung entsprechend der oben beschriebenen Grundkonstruktion. Öffnungen für die Durchführung von Installationen sind in Trägerbreite allseitig mit Streifen aus PROMATECT®-XS zu verschliessen.

- 1 Stahlstütze bzw. Stahlträger
- 2 PROMATECT®-XS, Brandschutzplatte
Plattendicke nach Profilmassfaktor und Feuerwiderstand
- 3 PROMATECT®-XS Knaggen, $b \geq 120$ mm, $d = 20$ mm
- 4 Plattenstoss, ohne Versatz, Abstand ≤ 1200 mm (Plattenbreite)
- 5 Stahldrahtklammern, Abstand ≈ 100 mm (s. Tabelle 1)
- 6 PROMATECT®-XS Stabilisierungssteg, $d = 20$ mm
- 7 zugelassene Schraube mit Dübel, Abstand ≈ 500 mm

Tabelle 1 - Befestigung Stahldrahtklammer

Plattendicke d (mm)	Stahldrahtklammer, a ≈ 100 mm
12.5	l ≥ 32 mm
15	l ≥ 35 mm
20	l ≥ 44 mm
25	l ≥ 50 mm

Hellblaue Spalte entspricht der Einstufung nach VKF
Weitere Feuerwiderstände (R15 - R300) auf Anfrage.

		Stahltemperatur [°C]								
R 30		350	400	450	500	550	600	650	700	750
Bekleidungsicken PROMATECT®-XS (mm) für Stahlstützen und Stahlträger 3- und 4-seitig										
Profilfaktor $A_p/V_p = U/A$ (m ⁻¹)	0	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 45	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 100	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 120	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 140	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 160	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 180	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 200	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 220	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 240	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 260	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 280	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 300	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 320	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 340	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 350	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 380	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 390	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5

		Stahltemperatur [°C]								
R 60		350	400	450	500	550	600	650	700	750
Bekleidungsicken PROMATECT®-XS (mm) für Stahlstützen und Stahlträger 3- und 4-seitig										
Profilfaktor $A_p/V_p = U/A$ (m ⁻¹)	0	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 45	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 100	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 120	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 140	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 150	25	20	15	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 160	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 180	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 200	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 220	25	20	20	15	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 230	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 240	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 260	25	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 280	25	25	20	20	15	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 300	25	25	20	20	15	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 320	25	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 340	25	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 350	25	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 380	25	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5
≤ 390	25	25	20	20	20	15	12.5	12.5	12.5	

		Stahltemperatur [°C]								
R 90		350	400	450	500	550	600	650	700	750
Bekleidungsicken PROMATECT®-XS (mm) für Stahlstützen und Stahlträger 3- und 4-seitig										
Profilfaktor $A_p/V_p = U/A$ (m ⁻¹)	0	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 45	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 70	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 90	2x 12.5	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 100	2x 15	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 120	2x 15	25	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 140	2x 15	2x 15	25	25	20	20	15	12.5	12.5
	≤ 160	2x 15	2x 15	25	25	20	20	15	15	12.5
	≤ 180	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	15	15
	≤ 200	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	20	15
	≤ 220	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	20	15
	≤ 240	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	25	20	20	15
	≤ 250	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	20
	≤ 260	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	20
	≤ 280	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	20
	≤ 300	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	25	20	20
	≤ 320	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	25	20	20
	≤ 340	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	25	25	20	20
	≤ 350	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	25	25	20	20
≤ 380	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	25	25	25	20	
≤ 390	-	-	-	-	-	25	25	25	20	

Hellblaue Spalte entspricht der Einstufung nach VKF
Weitere Feuerwiderstände (R15 - R300) auf Anfrage.

		Stahltemperatur [°C]								
R 120		350	400	450	500	550	600	650	700	750
Bekleidungsdiicken PROMATECT®-XS (mm) für Stahlstützen und Stahlträger 3- und 4-seitig										
Profilfaktor $A_{p,V} = U/A \text{ (m}^{-1}\text{)}$	0	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 45	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 60	2x 15	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5	12.5
	≤ 70	2x 15	2x 15	25	20	20	15	12.5	12.5	12.5
	≤ 100	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	15	15
	≤ 120	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20	15
	≤ 140	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20
	≤ 160	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20	20
	≤ 180	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	20
	≤ 200	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25	25
	≤ 220	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	25	25
	≤ 240	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	25	25
	≤ 260	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	25
	≤ 280	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	25
	≤ 300	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	2x 12.5
	≤ 320	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15
	≤ 340	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15
≤ 350	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	
≤ 380	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	

		Stahltemperatur [°C]								
R 180		350	400	450	500	550	600	650	700	750
Bekleidungsdiicken PROMATECT®-XS (mm) für Stahlstützen und Stahlträger 3- und 4-seitig										
Profilfaktor $A_{p,V} = U/A \text{ (m}^{-1}\text{)}$	0	2x 20	2x 15	2x 15	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5
	≤ 45	2x 20	2x 15	2x 15	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5
	≤ 60	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 15	2x 12.5	2x 12.5	2x 12.5
	≤ 100	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15
	≤ 120	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15
	≤ 140	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 160	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 180	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 200	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 220	-	-	-	20+25	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 240	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 260	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 280	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 300	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 320	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 340	-	-	-	-	20+25	20+25	20+25	2x 20	2x 20
	≤ 350	-	-	-	-	20+25	20+25	20+25	2x 20	2x 20
≤ 380	-	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	

		Stahltemperatur [°C]								
R 240		350	400	450	500	550	600	650	700	750
Bekleidungsdiicken PROMATECT®-XS (mm) für Stahlstützen und Stahlträger 3- und 4-seitig										
Profilfaktor $A_{p,V} = U/A \text{ (m}^{-1}\text{)}$	0	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 12.5	2x 12.5
	≤ 45	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15	2x 15	2x 12.5	2x 12.5
	≤ 60	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 20	2x 15
	≤ 80	-	-	-	20+25	20+25	20+25	2x 20	2x 20	2x 20
	≤ 100	-	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20	2x 20
	≤ 120	-	-	-	-	-	-	20+25	20+25	2x 20
	≤ 140	-	-	-	-	-	-	-	20+25	20+25
	≤ 160	-	-	-	-	-	-	-	20+25	20+25
	≤ 180	-	-	-	-	-	-	-	-	20+25
	≤ 200	-	-	-	-	-	-	-	-	20+25
	≤ 220	-	-	-	-	-	-	-	-	20+25
	≤ 240	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Formate und Gewichte (+20 °C, 65 % r.F.)

Dicke mm	Standardformate mm x mm	Gewicht kg/Platte	kg/m ²
12.5	1200 x 2500	ca. 34	ca. 11,4
15	1200 x 2500	ca. 41	ca. 13,7
20	1200 x 2500	ca. 55	ca. 18,2
25	1200 x 2500	ca. 68	ca. 22,8
Toleranzen		Dicke +/- 0.7mm	
		Länge und Breite +0 / -5mm	
		Rechtwichtigkeit 2.5mm/m	

Physikalische Eigenschaften

Brandkennziffer	A1 nichtbrennbar VKF-Nr. 30 899	
Rohdichte ρ	910 (+/- 5%) Kg/m ³	
Biegefestigkeit	längs	> 12 MPa (12.7mm) > 6 MPa (25mm)
	quer	> 8 MPa (12.7mm) > 5 MPa (25mm)
Zugfestigkeit	längs	> 3 MPa (12.7mm) > 1.5 MPa (25mm)
	quer	> 2 MPa (12.7mm) > 1 MPa (25mm)
Druckfestigkeit	längs	> 8 MPa (12.7mm) > 7 MPa (25mm)
	quer	> 7 MPa (12.7mm) > 6 MPa (25mm)
Elastizitätsmodul E	längs	> 2000MPa
	quer	> 2000MPa
Langlebigkeit, Frost-Tau-Wechsel	25 Zyklen mit 95% Rel. Feuchte	
Dimensionsstabilität, längs:	65%RH 20°C bis 85%RH 20°C	0.2mm/m
	65%RH 20°C bis 30%RH 20°C	-0.4mm/m
Dimensionsstabilität, Dicke:	65%RH 20°C bis 85%RH 20°C	0.1mm/m
	65%RH 20°C bis 30%RH 20°C	-0.3mm/m
Wärmeleitfähigkeit, λ	0.21W/mK	



Produktbeschreibung

PROMATECT®-XS ist eine nichtbrennbare Glasfaserplatte, die sich durch sehr gute mechanische Eigenschaften wie Schlagfestigkeit, Steifigkeit sowie Biege- und Druckfestigkeit auszeichnet. PROMATECT®-XS enthält keine gefährlichen Verbindungen, diese Brandschutzplatte ist umweltfreundlich und recycelbar.

Anwendung

Brandschutz im Stahlbau

Aussehen

PROMATECT®-XS weist eine glatte Oberfläche auf der Vorder- und Rückseite auf. Die Platten sind auf der Rückseite bedruckt. Die Platte weist an ihren Längs- und Querseiten gerade Kanten auf.

Zusammensetzung

Der Kern von PROMATECT®-XS ist mit speziellen Zusatzstoffen versetzt um den Brandschutz zu gewährleisten. Die Brandschutzplatte enthält ein wasserabweisendes Additiv und ein Biozid, um das Schimmelpilzwachstum zu hemmen. Beide Seiten der PROMATECT®-XS sind mit einer nicht brennbaren Vliesarmierung versehen.

Konformität

Die CE-Kennzeichnung gilt für die folgenden Anwendungsbereiche
Z₂ - interner Gebrauch
Y - externer Gebrauch halb-exponiert

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Lagerung

Auf einer ebenen Fläche und an einem trockenen Ort aufbewahren.

Handhabung

Die Platten werden auf Paletten geliefert.

- Die Platten sind horizontal auf einer ebenen Fläche in einem trockenen und belüfteten Raum zu stapeln.
- Ganze Platten sind immer mit zwei Personen aufzunehmen und vertikal zu transportieren.

Montage

Die Platten können als Brandschutzverkleidung direkt verklammert werden, ohne Unterkonstruktion oder metallische Clips. PROMATECT®-XS kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren. Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Gesundheit & Sicherheit

Bitte beachten Sie das Material- und Sicherheitsdatenblatt von PROMATECT®-XS.

Promat®-Ready Mix PRO - Fertigspachtelmasse

Promat®-Ready Mix Pro ist ein speziell entwickeltes, hochplastifiziertes Fertigprodukt auf Vinylbasis und weiteren Zusätzen für die manuelle und maschinelle Verarbeitung. Sie haftet wie ein Fugenfüller, ist leicht zu schleifen und zu glätten wie ein Finishprodukt.

Ihre Ansprechpartner



Hauptsitz

Promat AG

Industriestrasse 3
9542 Münchwilen
Tel. 052 320 94 00
FAX 052 320 94 02
office@promat.ch

Kantone: AI, AR, GL, GR, LU, NW, OW, SG, SZ, TG, UR, ZG, FL



Thomas Raimann

Tel. +41 79 368 62 91
raimann@promat.ch

Kantone: SH, ZH



Marco Schirle

Tel. +41 79 958 63 88
schirle@promat.ch

Kantone: AG, BE, BL, BS, SO, VS



Beat Spielhofer

Tel. +41 79 670 90 98
spielhofer@promat.ch

Kantone: FR, JU, NE



Daniel Berger

Tel. +41 79 781 67 41
berger@promat.ch

Kantone: GE, VD, VS, TI



Frank Feller

Tel. +41 79 887 04 65
feller@promat.ch

Stets aktuell in Web

www.promat.ch

LinkedIn

Einfach **#Promat Switzerland** folgen

Newsletter

Mit dem E-Mail-Newsletter von Promat erfahren Sie bequem Neuigkeiten. Melden Sie sich jetzt an:

www.promat.ch/de/newsletter