



Protection incendie pour structures portantes avec enduits projetés

Protection incendie dans les bâtiments

CORRECT.SÛR.





Données techniques et caractéristiques

Application	Intérieur et extérieur
Classification	A1, incombustible (DIN 4102)
Composition	Enduit projeté au ciment avec fibres minérales biosolubles
Couleur	gris, à peindre ou projeter
Temps de séchage	Durcissement après 6 - 8 heures à 20 °C/H.R. 50 % ; séchage à l'air après 28 jours
Masse volumique sèche	264 kg/m ³ (+/- 15%) en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Conductibilité thermique λ	0,043 W/mk
Valeur pH	10
Absorption acoustique	coefficient 0,75
Consommation pratique	env. 2,5 - 3,5 kg/m ² , selon l'épaisseur de couche
Epaisseur de couche	max. 10 - 40 mm en une pulvérisation

Données techniques

- 1 Cafco®-BLAZESHIELD (enduit projeté)
- 2 Cafco®-Bondseal (primaire d'accrochage)
- 3 Système porteur en acier

N° d'attestation : AEAI 18821

Les avantages en un clin d'œil

- Faible temps de séchage
- Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur
- Faible densité à sec
- Surface au choix : brute ou légèrement roulée

Informations générales

Cafco®-BLAZESHIELD est un enduit projeté au ciment avec fibres minérales biosolubles pour les applications intérieures et extérieures.

Mise en œuvre

Le support doit être sec et exempt de poussières, de graisse et d'huile, résistant à la charge et exempt de rouille et d'isolant. La température du composant ainsi que la température ambiante doivent être comprises entre +5°C et +45°C avant, pendant et après la pulvérisation.

Avant l'application de Cafco®-Blazeshield (1), le support doit être préparé avec une couche d'accrochage Cafco®-Bondseal (2). Cafco-Bondseal (2) peut être pulvérisé ou appliqué au pinceau. En cas de doute sur l'adhérence des surfaces, il est possible d'utiliser un support d'enduit.

L'application du Cafco®-Blazeshield (1) se fait avec une souffleuse pour mortier sec. Le Cafco®-Blazeshield est amené sec et mélangé à de l'eau propre dans la buse de la tête de pulvérisation, puis il est pulvérisé sur le composant.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Cafco®-BLAZESHIELD

	Coefficient U/A calculé des poutres en acier, piliers en acier, avec barres de compression et de traction en usine [m ⁻¹]									
R 30	≤ 196	≤ 300								
R 60	≤ 80	≤ 121	≤ 188	≤ 291	≤ 300					
R 90		≤ 63	≤ 89	≤ 127	≤ 182	≤ 257	≤ 300			
R 120			≤ 53	≤ 71	≤ 96	≤ 131	≤ 177	≤ 237	≤ 300	
R 180						≤ 50	≤ 65	≤ 83	≤ 106	≤ 135
Epaisseurs minimales	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	55 mm	60 mm

Lors de la détermination des coefficients U/A il faut prendre en compte les expositions au feu possibles de l'élément (quatre côtés). Pour les pièces en acier avec exposition au feu sur trois côtés, la surface non soumise aux flammes doit être recouverte d'éléments en béton selon la classe de résistance au feu requise.



Données techniques et caractéristiques

Application	intérieur
Classification	A1, incombustible (DIN 4102)
Composition	Enduit projeté à base de vermiculite à liaison minérale
Couleur	beige, à peindre ou projeter
Temps de séchage	Durcissement après 10 - 15 heures à 20 °C/H.R. 50 % ; séchage à l'air après 28 jours
Masse volumique sèche	310 kg/m ³ (+/- 15%) en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Conductibilité thermique λ	0,078 W/mk
Valeur pH	8 - 8,5
Absorption acoustique	sur demande
Consommation pratique	env. 4 - 5 kg/m ² , selon l'épaisseur de couche
Epaisseur de couche	max. 10 - 40 mm en une pulvérisation

Données techniques

- 1 Cafco®-300V (enduit projeté)
- 2 Cafco®-Bondseal (primaire d'accrochage)
- 3 Système porteur en acier

N° d'attestation : AEA1 18820

Les avantages en un clin d'œil

- Faible temps de séchage
- Faible densité à sec

Informations générales

Cafco®-300V est un enduit projeté à base de vermiculite à liaison minérale pour une application à l'intérieur.

Mise en œuvre

Le support doit être sec et exempt de poussières, de graisse et d'huile, résistant à la charge et exempt de rouille et d'isolant. La température du composant ainsi que la température ambiante doivent être comprises entre +5°C et +45°C avant, pendant et après la pulvérisation.

Avant l'application de Cafco®-300V (1), le support doit être préparé avec une couche d'accrochage Cafco®-Bondseal (2). Cafco-Bondseal (2) peut être pulvérisé ou appliqué au pinceau. En cas de doute sur l'adhérence des surfaces, il est possible d'utiliser un support d'enduit.

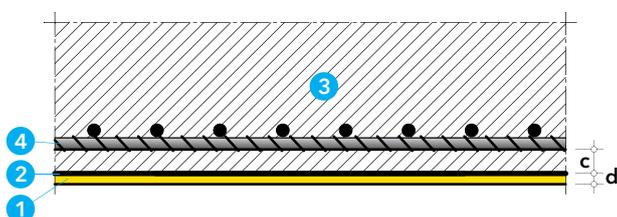
L'application du Cafco®-300V (1) se fait avec une machine à enduit pour mortier sec. Le Cafco®-300V est mélangé en continu avec de l'eau propre et amené à la tête de pulvérisation avec la pompe d'alimentation, puis pulvérisé sur le composant.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Cafco®-300V

	Coefficient U/A calculé des poutres en acier, piliers en acier, avec barres de compression et de traction en usine [m ⁻¹]						
	≤ 180	≤ 300	≤ 180	≤ 300	≤ 120	≤ 180	≤ 300
R 30							
R 60							
R 90							
R 120							
Epaisseurs minimales	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	50 mm

Lors de la détermination des coefficients U/A il faut prendre en compte les expositions au feu possibles de l'élément (trois ou quatre côtés). Pour les pièces en acier avec exposition au feu sur trois côtés, la surface non soumise aux flammes doit être recouverte d'éléments en béton selon la classe de résistance au feu requise.



Données techniques et caractéristiques

Application	Intérieur et extérieur
Classification	A1, incombustible (DIN 4102)
Composition	Enduit projeté au ciment avec fibres minérales biosolubles
Couleur	gris, à peindre ou projeter
Temps de séchage	Durcissement après 6 - 8 heures à 20 °C/H.R. 50 % ; séchage à l'air après 28 jours
Masse volumique sèche	264 kg/m ³ (+/- 15%) en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Conductibilité thermique λ	0,043 W/mk
Valeur pH	10
Absorption acoustique	coefficient 0,75
Consommation pratique	env. 2,5 - 3,5 kg/m ² , selon l'épaisseur de couche
Épaisseur de couche	max. 10 - 40 mm en une pulvérisation

Données techniques

- 1 Cafco®-BLAZESHIELD
- 2 Cafco®-Bondseal
- 3 Béton normal
- 4 Barres d'armature

N° d'attestation : Rapports de contrôle
N° ABZ Z-19.16-132

Domaines d'application

- Éléments en béton comme remplacement d'une couverture en béton insuffisante 1 cm d'enduit projeté Cafco®-BLAZESHIELD remplace 2 cm de béton normal
- Revêtements en tôle trapèze avec au moins 5 cm de couche en béton

REI 30 et REI 60	≥ 10 mm d'enduit projeté
REI 90	≥ 15 mm d'enduit projeté
REI 120	≥ 20 mm d'enduit projeté
REI 180	≥ 25 mm d'enduit projeté
- Systèmes porteurs en acier jusqu'à U/A ≤ 300 et résistance au feu R 180

Informations générales

Cafco®-BLAZESHIELD est un enduit projeté au ciment avec fibres minérales biosolubles pour les applications intérieures et extérieures.

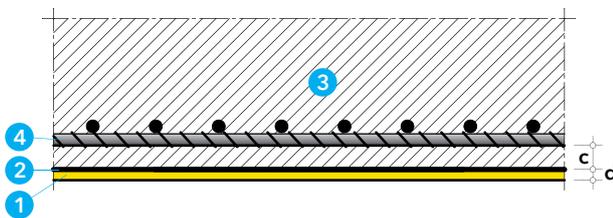
Mise en œuvre

Le support doit être sec et exempt de poussières, de graisse et d'huile, résistant à la charge et exempt de rouille et d'isolant. La température du composant ainsi que la température ambiante doivent être comprises entre +5°C et +45°C avant, pendant et après la pulvérisation.

Avant l'application de Cafco®-Blazeshield (1), le support doit être préparé avec une couche d'accrochage Cafco®-Bondseal (2). Cafco-Bondseal (2) peut être pulvérisé ou appliqué au pinceau. En cas de doute sur l'adhérence des surfaces, il est possible d'utiliser un support d'enduit.

L'application du Cafco®-Blazeshield (1) se fait avec une souffleuse pour mortier sec. Le Cafco®-Blazeshield est amené sec et mélangé à de l'eau propre dans la buse de la tête de pulvérisation, puis il est pulvérisé sur le composant.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.



Données techniques et caractéristiques

Application	intérieur
Classification	A1, incombustible (DIN 4102)
Composition	Enduit projeté à base de vermiculite à liaison minérale
Couleur	beige, à peindre ou projeter
Temps de séchage	Durcissement après 10 - 15 heures à 20 °C/H.R. 50 % ; séchage à l'air après 28 jours
Masse volumique sèche	310 kg/m ³ (+/- 15%) en fonction de la mise en œuvre et de la qualité de la surface
Conductibilité thermique λ	0,078 W/mk
Valeur pH	8 - 8,5
Absorption acoustique	sur demande
Consommation pratique	env. 4 - 5 kg/m ² , selon l'épaisseur de couche
Épaisseur de couche	max. 10 - 40 mm en une pulvérisation

Données techniques

- 1 Cafco®-300V
- 2 Cafco®-Bondseal
- 3 Béton normal
- 4 Barres d'armature

N° d'attestation : Rapports de contrôle
N° ABZ Z-19.16-1549

Domaines d'application

- Éléments en béton comme remplacement d'une couverture en béton insuffisante 1 cm d'enduit projeté remplace 1,7 cm de béton normal.
- Systèmes porteurs en acier jusqu'à $U/A \leq 300$ et résistance au feu R120

Informations générales

Cafco®-300V est un enduit projeté à base de vermiculite à liaison minérale pour une application à l'intérieur.

Mise en œuvre

Le support doit être sec et exempt de poussières, de graisse et d'huile, résistant à la charge et exempt de rouille et d'isolant. La température du composant ainsi que la température ambiante doivent être comprises entre +5°C et +45°C avant, pendant et après la pulvérisation.

Avant l'application de Cafco®-300V (1), le support doit être préparé avec une couche d'accrochage Cafco®-Bondseal (2). Cafco-Bondseal (2) peut être pulvérisé ou appliqué au pinceau. En cas de doute sur l'adhérence des surfaces, il est possible d'utiliser un support d'enduit.

L'application du Cafco®-300V (1) se fait avec une machine à enduit pour mortier sec. Le Cafco®-300V est mélangé en continu avec de l'eau propre et amené à la tête de pulvérisation avec la pompe d'alimentation, puis pulvérisé sur le composant.

Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Votre interlocuteur

AG, BE, BL, BS, SO, VS



Beat Spielhofer
Tel. +41 79 670 90 98
spielhofer@promat.ch

SH, ZH

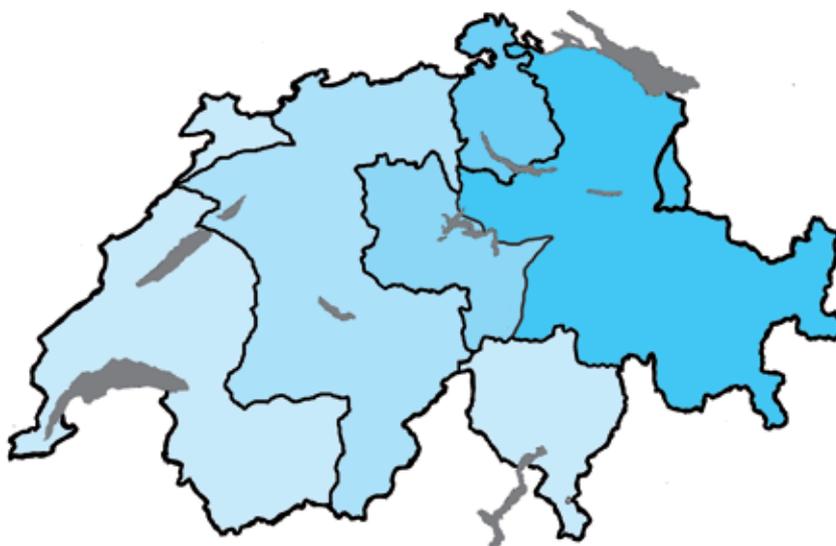


Franz Wendel
Tel. +41 79 671 85 79
wendel@promat.ch

AI, AR, GL, GR,
SG, SZ, TG, ZG, FL



Thomas Raimann
Tel. +41 79 368 62 91
raimann@promat.ch



FR, GE, JU, NE, VD, VS, TI



Frank Feller
Tel. +41 79 887 04 65
feller@promat.ch

LU, NW, OW, UR



Marco Schirle
Tel. +41 79 958 63 88
schirle@promat.ch

siège principal
Promat AG
Stationsstrasse 1
8545 Rickenbach Sulz
Tel. 052 320 94 00
FAX 052 320 94 02
office@promat.ch

