

Promat

PROMASWISS®-II

La plaque coupe-feu légère pour la
décorative d'intérieur

New



Protection incendie dans les bâtiments

CORRECT.SÛR.



Domaines d'application

- Armoires électriques pour colonnes montantes (RF1)
- Structures d'armoires (RF1)
- Revêtements anti-incendie (RF1)

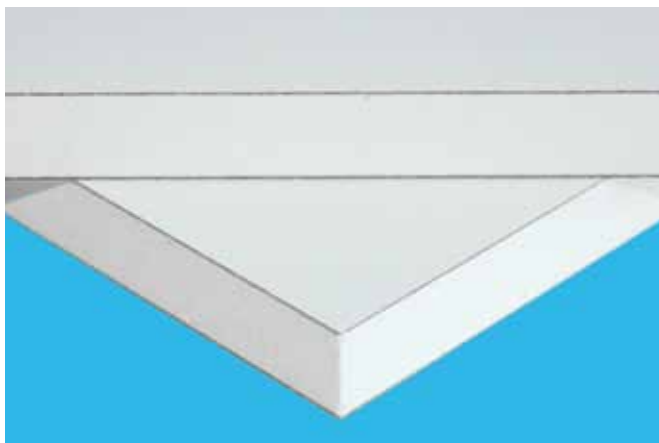
Propriétés et plus-values

- Effet coupe-feu optimal non inflammable (RF1)
- 50 % plus légère qu'une plaque de plâtre
- Surface décorative
- Simple à façonner

Exemples d'application : Armoires électriques pour colonnes montantes EI30 - RF1



Pour plus d'informations, contactez notre partenaire; vous trouverez ses coordonnées sur la dernière page de cette brochure. Vous pouvez également nous contacter par téléphone au 052 320 94 00 ou par e-mail à office@promat.ch.



Données techniques

Masse volumique ρ	env. 640 kg/m ³
Alcalinité (teneur pH)	env. 7 - 10
Conductivité thermique λ	env. 0.194 W/mk

PROMASWISS-II, brute Formats et poids (+20 °C, 65 % H.R.) ⁽¹⁾

Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±1 mm)	
Epaisseur, poids	18.0 mm ±0.8 mm	ca. 11.5 kg/m ²
	20.0 mm ±0.8 mm	ca. 12.8 kg/m ²
	36.0 mm ±0.8 mm *	ca. 23.0 kg/m ²
* sur demande	50.0 mm ±0.8 mm *	ca. 32.0 kg/m ²

PROMASWISS-II, HPL-GF Film d'apprêt des deux côtés HPL env. 0,8 mm blanc, surface matte satinée

Format standard l x L	1200 x 2500 mm (±1 mm) **	
Epaisseur, poids	19.0 mm ±0.8 mm	ca. 13.5 kg/m ²
	37.0 mm ±0.8 mm	ca. 25.0 kg/m ²

** sciée non avivée

PROMASWISS-II, brute Valeurs statiques (courbure $f \leq l/250$, force portante $v \geq 3$)

Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	> 4.4 N/mm ²	(séchage à l'étuve, 105 °C) (moyenne des deux sens)
Résistance à la pression \perp (EN 1094-5)	env. 2 N/mm ² (déformation 1 %)	
	env. 10 N/mm ² (déformation 5 %)	

PROMASWISS-II, brute Caractéristiques

Classification	A1 incombustible N° AEAI 26454
Application	RF1
Surfaces	rectifiées des deux côtés
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 01 07)

(1) Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes.

Description de produit

Plaque coupe-feu en silicate de calcium légère. Insensible à l'humidité, à dimension stable, de grand format et autoportante. Les plaques sont fabriquées pour la Suisse conformément au système de management de la qualité EN ISO 9001, au système de management de l'environnement EN ISO 14001 et au système de management de la santé et de la sécurité selon OHSAS 18001.

Domaines d'application

Fabrication de structures d'armoire et d'armoires électriques pour colonnes montantes non inflammables (RF1) homologuées AEAI, et de revêtements anti-incendie pouvant être enduits.

Mise en œuvre

La plaque PROMASWISS®-II peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage. De la poussière est générée lors du façonnage. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites admises relatives à la poussière doivent être respectées (demander une fiche de sécurité).

Lors du façonnage des plaques PROMASWISS®-II, HPL-GF, les fiches techniques du groupe technique des plaques de revêtement décoratives proHPL s'appliquent, en particulier les recommandations générales pour le façonnage des matériaux de revêtement décoratifs. Comme pour tous les produits à revêtement, il faut également régler la pression des appareils d'aspiration de manière à éviter la formation de bulles lors de l'utilisation des plaques PROMASWISS®-II. Lors du vissage, il faut prépercer le HPL avec un diamètre d'au moins 0,5 mm supérieur à celui de la vis. Le HPL nécessite ce jeu tout autour afin de ne pas générer de fissures sous l'effet des variations de température et d'humidité.

Les plaques PROMASWISS®-II peuvent être revêtues. Pour cela, suivez les indications de collage du fabricant de l'adhésif et effectuez des tests. Vous et le fabricant de l'adhésif êtes responsables du résultat final.

Remarques importantes

Vous pouvez obtenir des recommandations de teinte pour les plaques PROMASWISS®-II brutes auprès d'Akzo NobelCoatings Suisse.

Votre interlocuteur

AG, BE, BL, BS, SO, VS



Beat Spielhofer
Tel. +41 79 670 90 98
spielhofer@promat.ch

SH, ZH



Franz Wendel
Tel. +41 79 671 85 79
wendel@promat.ch

AI, AR, GL, GR,
SG, SZ, TG, ZG, FL



Thomas Raimann
Tel. +41 79 368 62 91
raimann@promat.ch



FR, GE, JU, NE, VD, VS, TI



Frank Feller
Tel. +41 79 887 04 65
feller@promat.ch

LU, NW, OW, UR



Marco Schirle
Tel. +41 79 958 63 88
schirle@promat.ch

siège principal
Promat AG
Stationsstrasse 1
8545 Rickenbach Sulz
Tel. 052 320 94 00
FAX 052 320 94 02
office@promat.ch

