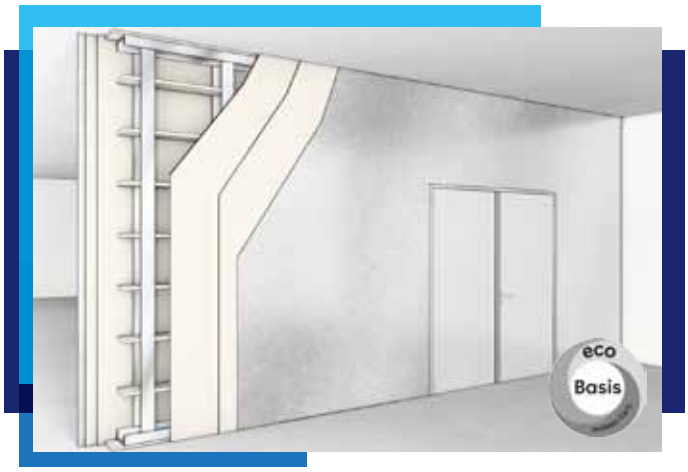


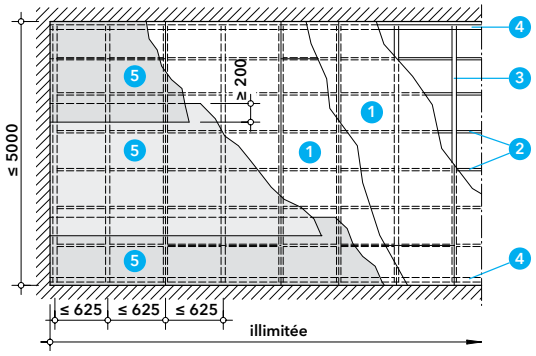
180

Caractéristiques

- Compartiment coupe-feu et protection de la structure porteuse
- Structure porteuse selon la statique
- Grande résistance au feu et chocs élevés DIN 4102-3
- Plaque coupe-feu résistant à l'humidité
- Écologique et durable - ecobau

Preuve

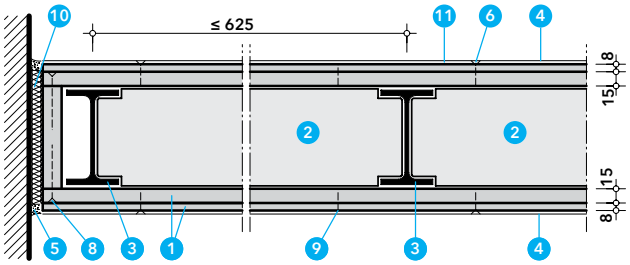
N° ABP	P-3255/1459-MPA BS	F 90 RF1	8+15 mm
	P-3255/1459-MPA BS	F 180 RF1	10+25 mm



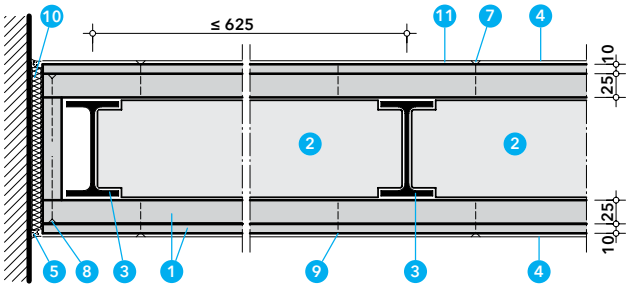
Vue d'ensemble, Dimensions, Schéma d'installation

La construction de base se compose d'un cadre à montants avec des profils en acier, de deux couches de plaques coupe-feu PROMATECT®-H sur les deux côtés et d'un couvercle en tôle d'acier. Les dimensions et les distances de fixation dépendent de la classe de résistance au feu, de la charge superposée et de la hauteur du mur.

1. PROMATECT®-H, épaisseur en fonction de la résistance au feu
2. PROMATECT®-H, traverse, ép. = 25 mm
3. Profil en acier I ≥ 100 mm, selon statique
4. Profil en acier U ≥ 100 mm, selon statique
5. Tôle d'acier galvanisée, t ≥ 0,75 mm, chevauchement ≈ 200 mm



Cloison coupe-feu REI 90

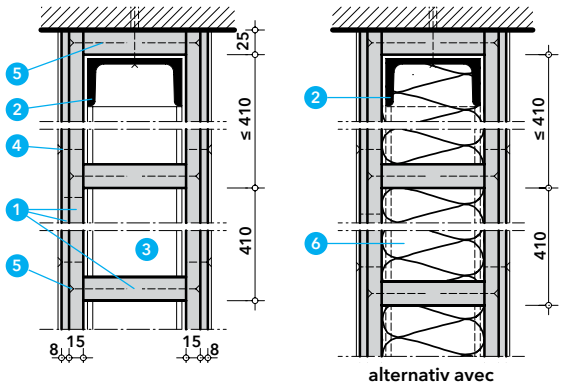


Cloison coupe-feu REI 180

Détail A - Structures de cloisons, sections horizontales

En principe, les constructions ont une structure de cloison identique. Ils se distinguent seulement par l'épaisseur des plaques coupe-feu PROMATECT®-H.
D'abord, les profils en acier sont montés. Ensuite, des traverses PROMATECT®-H sont serrées entre les profils en acier, dans lesquels la première couche de plaque coupe-feu est vissée.
Pour plus de détails sur l'espacement des traverses et les fixations, voir détail B. La deuxième couche est fixée uniquement comme aide à l'installation avec des agrafes ou des vis dans la première couche. Enfin, la tôle d'acier doit être vissée de manière à ce que les deux plaques PROMATECT®-H situés en dessous soient verrouillés par friction l'un à l'autre.

1. PROMATECT®-H, plaque coupe-feu
2. PROMATECT®-H, traverse, ép. = 25 mm
3. Profil en acier I ≥ 100 mm, selon statique
4. Tôle d'acier galvanisée, t ≥ 0,75 mm, chevauchement ≈ 200 mm
5. Mastic prêt à l'emploi Promat® ou mastic Promat®
6. Vis ≥ 4,2 × 25, entraxe ≈ 250 mm × 230 mm
7. Vis ≥ 4,2 × 25, entraxe ≈ 320 mm × 310 mm
8. Vis ≥ 5,5 × 70, entraxe ≈ 400 mm
9. Agrafes en acier ou vis à gros filet, excl. comme aide au montage
10. Laine minérale (RF1), point de fusion ≥ 1000 °C
11. Promat® Adhesive K84



Détail B - Structures de cloisons, sections verticales

Par principe, le revêtement en plaque et en tôles n'est pas fixé dans les profilés en acier. La sous-structure nécessaire est formée par les traverses en PROMATECT®-H qui sont étroitement ajustées entre les profils en acier. La première couche de plaque y est vissée et la deuxième couche y est fixée. Enfin, la tôle d'acier doit être vissée, ce qui permet également de relier les couches de plaque l'une à l'autre par force (voir aussi Détail A).
Par REI 180, la distance entre les pilliers en acier mai être maximal 625 mm. En option, de la laine minérale peut être insérée dans la cavité pour améliorer l'isolation acoustique et thermique.

1. PROMATECT®-H, plaque coupe-feu
2. Profil en acier U ≥ 100 mm, selon statique
3. Profil en acier I ≥ 100 mm, selon statique
4. Vis ≥ 4,2 × 25, entraxe ≈ 250 mm × 230 mm
5. Vis ≥ 5,5 × 70, entraxe ≈ 400 mm
6. Laine minérale (RF1), point de fusion ≥ 1000 °C