

Technische Daten

- 1 PROMATECT®-L - Formstücke, Materialstärke = 40 mm
- 2 zugelassene Abgasanlage, isoliert oder nicht isoliert
- 3 Promat®-tyre (gelochtes Stahlband 18 x 0.7 mm)
- 4 Promat®-screw (Schraube 3,9 x 30 mm) oder
- 5 Klammer 28/11,1/1,2 mm
- 6 Promat®-Kleber K2000
- 7 wahlweise roh, Putzträger oder Blechmantel
- 8 Mineralwolle, nichtbrennbar, Schmelzpunkt ≥ 1000 °C
- 9 Ausrollung

Nachweise: VKF-Nr. 17698

Vorteile auf einen Blick

- Runde, ästhetische Form
- Durchgehend vorkonfektionierter Schacht
- schneller Aufbau
- minimaler Platzbedarf

Allgemeine Hinweise

Die segmentförmige Bekleidung von Abgasanlagen hat den Vorteil, dass die runde Form erhalten bleibt und damit auch weniger Platz als eine rechteckige Bekleidung braucht. Die PROMATECT®-L - Formstücke werden vorkonfektioniert und einschliesslich der Verbindungsmittel geliefert. Die VKF-Anerkennungen der Hersteller von Abgasanlagen bzw. Wärmeerzeuger sind zu beachten. Der Promat®-Roundshaft kann über Dach geführt werden. Im Aussenbereich ist dieser bauseits vor Frost zu schützen, zum Beispiel mit einem Stulpkopf.

Detail A

Die Stirnseiten der PROMATECT®-L - Formstücke (1) sind vollflächig mit Promat® - Kleber K2000 (6) zu verkleben. Der maximale Innendurchmesser beträgt 320 mm, daraus ergibt sich der max. Aussendurchmesser von 405 mm.

Bei nichtisolierten Abgasanlagen ist auf die Luftumspülung zu achten.

Wahlweise kann die Bekleidung roh belassen, verputzt oder mit Blech ummantelt werden.

Detail B

Der Promat®-Roundshaft ist für die Lastabtragung kraftschlüssig mit einer Fällung auf eine tragfähige Decke im Mörtelbett zu versetzen. Die Ausrollung (9) hat die Lasten des Schachtes zu übernehmen. Im Deckenbereich wird der Promat®-Roundshaft mit Mineralwolle (8) an eine Ausrollung (9) abgedichtet.

Detail C

Der Zusammenbau der Halbschalen erfolgt in 2 Schritten.

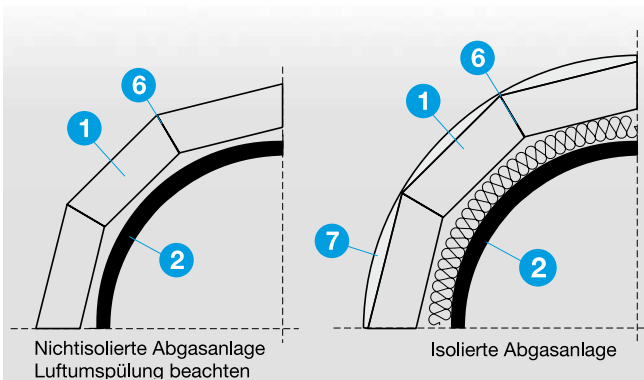
- Die 2 Halbschalen werden vollflächig auf der Stirnseite mit Kleber K2000 (6) eingestrichen und zusammengesetzt.

- Die Promat®-tyre (3) Stahlbänder sind in die vorbereitete Nut einzusetzen und mit 2 Schrauben Promat®-screw (4) im Abstand von ≥ 100 mm zusammenzuziehen und zu fixieren.

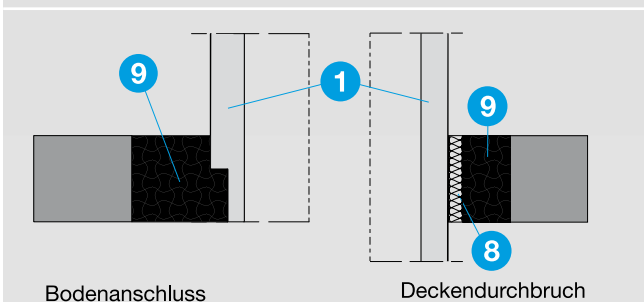
Anschliessend werden die Elemente vollflächig an der oberen Abfällung mit Kleber K2000 (6) eingestrichen und aufeinander gesetzt.

Detail D

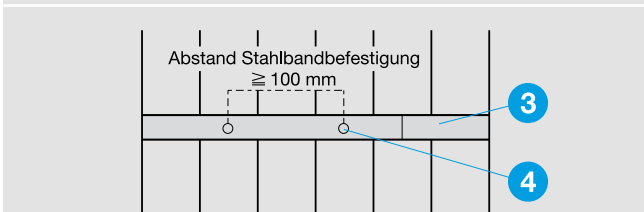
Die PROMATECT®-L - Formstücke (1) sind miteinander zu verbinden. Zusätzlich zur vollflächigen stirnseitigen Verklebung mit Promat® - Kleber K2000 (6) ist bei jedem 2. Segment eine Promat®-screw (4) oder eine gehärtete Stahldrahtklammer (5) mit der Länge von 28 mm zu setzen.



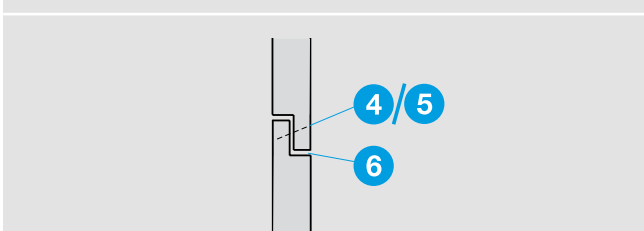
Detail A - Grundriss



Detail B - Vertikalschnitt



Detail C - Stahlbandsicherung



Detail D - Stahldrahtklammern

Absender

Firma	
Name	
Strasse	
PLZ / Ort	
Telefon	
Telefax	
Kommission	
Best.-Nr.	
Bemerkungen:	

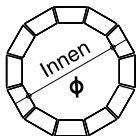
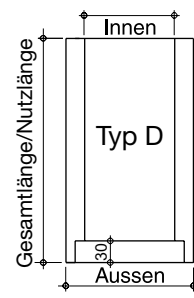
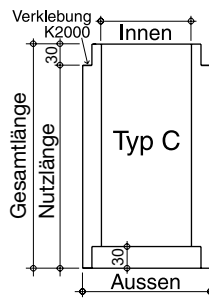
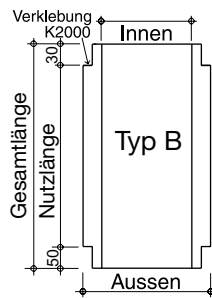
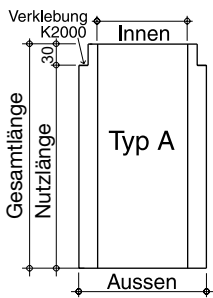
Lieferadresse, wenn abweichend

Firma			
Name			
Strasse			
PLZ / Ort			
Telefon			
Telefax			
Liefertermin			
Abholtermin	Zeit:		
Geliefert	<input type="checkbox"/> Ja	Gewicht	kg
Art	<input type="checkbox"/> Lkw	<input type="checkbox"/> Lkw/Kran	

Offertanfrage

Bestellung

Promat®-Roundshaft, EI 60-RF1, Konstr. 810.50



Ø 260
Ø 310
Ø 360* / 410*

* Einzelzulassung nach Absprache mit der Feuerpolizei.

Innenabmessung Ø	_____	mm
Schachthöhe gesamt	_____	m
Typ A (Nutzlänge 1170 mm)	_____	Stk.
Typ B (Nutzlänge 1120 mm)	_____	Stk.
Typ C (Nutzlänge 1170 mm)	_____	Stk.
Typ D (Nutzlänge 1200 mm)	_____	Stk.

Zubehör

Montageset für Promat-Roundshaft _____ VPE

(1 Montageset reicht für ca. 3 Elemente und wird automatisch bestätigt)

Promat®-tyre (Stahlband gelocht 18 x 0,7 mm), Rolle à 15 m¹
Promat®-screw (Schraube phosp. 3,9 x 30 mm), 50 Stk.
Promat®-Kleber K2000, Gebinde à 3 Kg

5 Stahldrahtklammern, l = 28 mm _____ VPE (10'000 Stk.)

Allgemeines Zubehör

PROMASTOP®-Brandschutzmörtel MG III _____ Stk. (0.015 m³/Stk.)

Promat®-Fertigspachtelmasse _____ Stk. (20 kg/Stk.)

Informationen zu speziellen Anwendungen erhalten Sie auf Anfrage.

Ort/ Datum _____

Unterschrift _____