

Berechnungsbeispiel Hohlprofil ROR 152,4 x 10 mm Profilfaktor = 1/t = 1/0.01 m = 100 m^{-1}



120

Merkmale

- Profilfolgende, dünne, einlagige Bekleidung
- Einsatz Innen Normalklima mit Feuchträume
- Profilfaktor ≤ 300 m⁻¹



VKF-Nr. 7821 R 30 - 120 RF1 PROMATECT*-L

Digitaler Brandschutzplaner - einfach - richtig, sicher

- APP (Google + Apple)
- Online-Brandschutzplaner





Profilfaktor A _p /V bzw. U/A [m ⁻

R 30	≤ 300		
R 60	≤ 300		
R 90	≤ 156	≤ 234	≤ 300
R 120	≤ 76	≤ 113	≤ 263
D[mm]	25	30	40

Allgemeine Hinweise

Mit einer Bekleidung aus PROMATECT*-L-Segmenten werden einerseits Feuerwiderstände R 30 bis R 120 erreicht, und andererseits bleibt die runde Form der Stütze möglichst erhalten.

Detail A - Bekleidung mit PROMATECT®-L-Segmenten

PROMATECT*-L-Streifen werden trapezförmig zugeschnitten und mit Promat*-Kleber K84 verklebt. Die Längsstösse werden mit Promat*-Kleber K84 ausgefüllt, siehe auch Montagehinweise.

- Stahlstütze
- PROMATECT*-L-Segmente, Brandschutzplatte Plattendicke nach Profilfaktor und Feuerwiderstand
- 3 Promat®-Kleber K84, d ≥ 2 mm

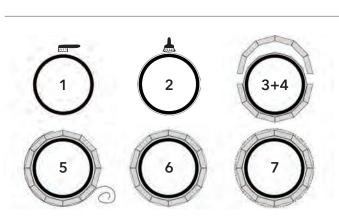
Detail B - Alternative Bekleidungsvariante

PROMATECT*-L-Streifen werden rechtwinklig zugeschnitten und mit Promat*-Kleber K84 verklebt. Die Längsstösse werden mit Spachtelmasse von Promat ausgefüllt, siehe auch Montagehinweise.

- Stahlstütze
- PROMATECT*-L-Segmente, Brandschutzplatte
- 3 Promat°-Kleber K84, d ≥ 2 mm
- 4 Spachtelmasse

Promat® Ready Mix PRO Fertigspachtel oder Promat® Filler PRO

5 Bindedraht, Putz oder Blechmantel optional



Montage

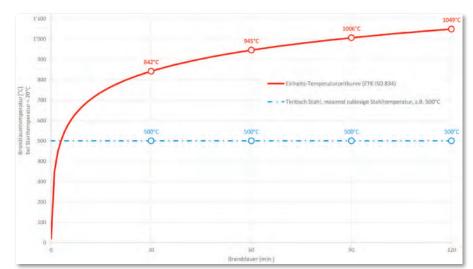
- 1. Stahl säubern und ggf. entfetten
- 2. Stahl mit Korrosionsschutz beschichten
- 3. Promat®-Kleber K84 (d ≥ 2 mm) gleichmässig auf Stahl auftragen
- 4. PROMATECT®-Laufkleben
 - Die Stossfuge ist zusätzlich nach Detail A oder B zu verfüllen.
- PROMATECT®-L mit Montagehilfe (Bindedraht, Spannset, ect.) sichern.
 Fugen mit Promat®-Kleber K84 oder Spachtelmasse von Promat® füllen
- Aus ästhetischen Gründen empfehlen wir die Oberfläche mit einem Beschichtungssystem zu versehen oder anderweitig zu bearbeiten (Blech, Putz usw.)



Stahltragwerke

Bereits ab einer Temperatur von 100°C nehmen die Festigkeitswerte von Stahl ab.

Bis zu einer Stahl-Temperatur von ca. 500°C ist die Tragfähigkeit von Stahltragwerken im Normalfall noch gegeben. Danach kann es kritisch werden und das Tragwerk kann unter seiner Last kollabieren.



Die Brandtemperatur nach ISO 834 erreicht bereits nach 3 Minuten ca. 502°C, deshalb sind Stahltragwerke gegen die Einwirkung von Bränden zu schützen

Brandschutzbekleidungen

Die hohe Stabilität der zementgebundenen PROMATECT®-Platten erlaubt die Herstellung selbsttragender, kastenförmiger Bekleidungen. Stahlrohrstützen können ihr rundes Profil mit PROMATECT®-L-Segmenten behalten.

Spritzputze

Spritzputze von Promat sind eine wirtschaftliche Alternative um komplexe Stahltragewerke vor Brandeinwirkung zu schützen.

Brandschutzanstriche

Als weitere Alternative zur Bekleidung mit Promat-Brandschutzplatten oder Promat-Spritzputzen bietet sich die PROMAPAINT®-Stahlbeschichtung an, wenn die Stahlkonstruktion aus gestalterischen Gründen sichtbar bleiben soll.

Digitaler Brandschutzplaner

Die APP für Brandschutz im Stahlbau

- schnell und einfach zur optimalen Brandschutz-Lösung

Planen Sie mit dem digitalen Brandschutzplaner

Mit ein wenigen Klicks bestimmen Sie den Profilfaktor und wählen Ihre optimale Lösung.

- Brandschutzbekleidung
- Spritzputz
- Brandschutzfarbe



Google Play Store



APPLE Store



WEB-Applikation

https://brandschutzplaner.promat.ch/stahltragwerke

