



Nachweise

VKF-Nr.
32161 RF1

Vorteile auf einen Blick

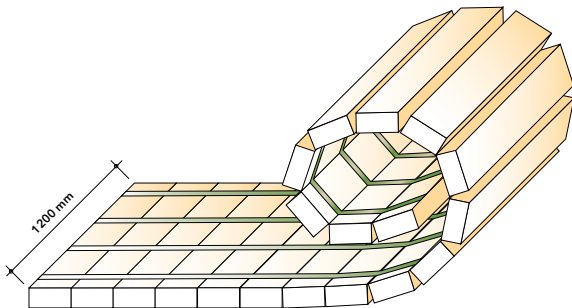
- Ästhetik - Profilform bleibt erhalten
- Kosteneinsparung durch schnelle Montage
- Hohe Lebensdauer

Berechnung des Profilmassfaktors

- **Android-APP**
- **Online-Brandschutzplaner**



Der Profilmassfaktor kann vereinfacht mit $1/t$ ermittelt werden, wobei t der Wandungsdicke des Stahl-Hohlprofils in m entspricht.



Bekleidungsdicke nach VKF (22.9 - 23.9) mm*

	Profilmassfaktor A_p/V bzw. U/A [m ⁻¹]									
	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4
R 30	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4	302,4
R 60	113,9	141	171,5	198,6	240,7	278,4	302,4	302,4	302,4	302,4
R 90	63,9	75,7	86,6	99,1	118,9	141,1	171,4	204,7	234,2	234,2
R 120	-	51,8	58	66	79	92,7	112,1	131,9	153,1	153,1
R 180	-	-	-	-	-	55	66,2	77	90,5	90,5
Stahl (°C)	350	400	450	500	550	600	650	700	750	750

* Dicke einschliesslich Klebstoff

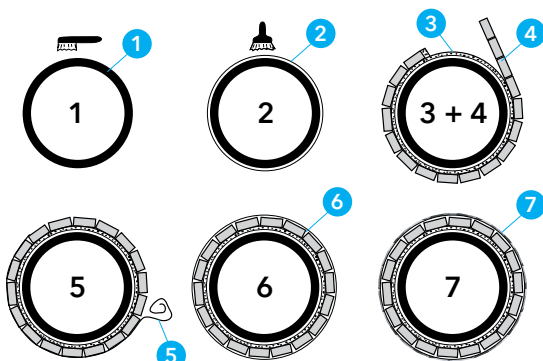
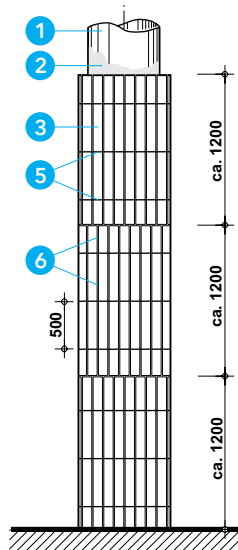
Allgemeine Hinweise

Das System PROMATECT®-L500 Wrap besteht aus Brandschutzplattenstreifen, welche auf einem Band fixiert sind. Die Breite der Plattenstreifen kann optimal auf den Durchmesser des Stahlelements abgestimmt werden, so dass sie der Oberfläche möglichst genau folgt. Die Nennstärke der Plattenstreifen beträgt $20,0 \pm 0,5$ mm. PROMATECT®-L500 Wrap verbindet Ihren Anspruch an Ästhetik mit unserer Liefergeschwindigkeit.

Detail A - Fugenanordnung

Die vertikalen Fugen dürfen nicht durchgehend verlaufen, sondern sind abwechselnd anzuordnen und mit Spachtelmasse von Promat zu verfüllen.

- 1 Stahlelement
- 2 1K-Primer Korrosionsschutz- und Haftgrundierung auf Alkydharzbasis
- 3 PROMATECT®-L500 Wrap, $d = 22.9 - 23.9$ mm
- 4 Promat®-Kleber K84
- 5 Bindendraht, verzinkt, Abstand ca. 500 mm, $\varnothing 1$ mm
- 6 Promat®-Spachtelmasse oder Promat® Ready Mix PRO Fertigspachtel



Montage

1. Stahl säubern und ggf. entfetten
2. Stahl mit Korrosionsschutz beschichten
3. Promat®-Kleber K84 ($d \geq 2$ mm) gleichmässig auf Stahl auftragen
4. PROMATECT®-L500 Wrap aufkleben, wobei die vertikalen Fugen nicht durchlaufen dürfen, sondern pro Element zu versetzen sind. Die Stossfuge ist zusätzlich mit Promat® K84-Kleber zu verkleben.
5. PROMATECT®-L500 Wrap mit mindestens 3 Bindendrähte im Abstand von ca. 500 mm pro Segment von ca. 1200 mm sichern.
6. Fugen mit Promat®-Spachtelmasse oder Promat®-Ready Mix Pro füllen
7. Aus ästhetischen Gründen empfehlen wir die Oberfläche mit einem Beschichtungssystem zu versehen oder anderweitig zu bearbeiten (Blech, Putz usw.)