



Données techniques	
Masse volumique ρ	env. 850 kg/m ³
Teneur en humidité	env. 1 - 3 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 9
Conductivité thermique λ	env. 0,27 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 5,0

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) ⁽¹⁾	
Format standard l x L	1200 x 2500 mm (+0/-3 mm)
Epaisseur, poids	8 mm ±0,5 mm, env. 7,3 kg/m ²
	10 mm ±0,5 mm, env. 9,2 kg/m ⁰
	12 mm ±0,5 mm, env. 11,0 kg/m ²
	15 mm ±0,5 mm, env. 13,1 kg/m ²
	18 mm ±0,5 mm, env. 15,6 kg/m ²
	20 mm ±0,5 mm, env. 17,3 kg/m ²
25 mm ±0,5 mm, env. 21,7 kg/m ²	

Valeurs statiques (courbure $f \leq l/250$, force portante $v \geq 3$)	
Résistance à la flexion σ_{rupture}	env. 4,5 N/mm ² (dans le sens longitudinal de la plaque)
Résistance à la compression \perp	env. 8,0 N/mm ² perpendiculaire à la surface de la plaque)

Caractéristiques	
Classification	A1 incombustible N° AEAI 23 324
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, dos finement structuré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 01 07)

(1) Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Description de produit

Plaque coupe-feu en silicate de calcium stabilisé au minéral. A dimension stable, de grand format et autoportante. Les plaques sont fabriquées pour la Suisse conformément au système de management de qualité EN ISO 9001, au système de management de l'environnement EN ISO 14001 et au système de management de la santé et de la sécurité selon OHSAS 18001.

Domaines d'application

Fabrication et habillage d'éléments de construction avec exigences de protection incendie dans tous les domaines de l'aménagement intérieur du génie civil, remplissage de profilés en aluminium et en acier ainsi que pour des constructions exigeant une isolation thermique accrue et une grande capacité de stockage de la chaleur.

Mise en œuvre

La plaque PROMAXON® type A peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander une fiche de sécurité).

Remarques importantes

Pour de plus amples informations sur le traitement et l'installation, veuillez vous reporter à la section « Matériaux de plaque ». Pour les systèmes de collage, veuillez vous reporter à « Adhésif K84 - Promat® », ou vous adresser à notre service technique.

Les finitions de surface suivantes sont influencées par le matériau et les conditions de traitement. Etant donné que ceux-ci sont en dehors de notre sphère d'influence, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests avant la réalisation.

Les adhésifs recommandés pour la mise en place et le placage sont disponibles auprès de fabricants d'adhésifs tels que Collano Adhesives AG.

Vous pouvez obtenir des recommandations pour la couche de couleur auprès d'Akzo NobelCoatings Schweiz.