

1



Données techniques

Masse volumique ρ	env. 870 kg/m ³
Teneur en humidité	env. 5 - 10 % (séchage à l'air)
Alcalinité (teneur pH)	env. 12
Conductivité thermique λ	env. 0,175 W/mk
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	env. 20,0

Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.)⁽¹⁾

Format standard l x L	1250 x 2500 mm (±3,0 mm) 1250 x 3000 mm (±3,0 mm)														
Epaisseur, poids <small>* format standard uniquement livrable en 1250 x 2500 mm</small>	<table border="0"> <tr> <td>6 mm ±0,5 mm *</td> <td>env. 5,6 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>8 mm ±0,5 mm *</td> <td>env. 7,4 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>10 mm ±0,5 mm,</td> <td>env. 9,2 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>12 mm ±0,5 mm,</td> <td>env. 11,1 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>15 mm ±1,0 mm,</td> <td>env. 13,9 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>20 mm ±1,0 mm,</td> <td>env. 18,5 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>25 mm ±1,5 mm,</td> <td>env. 23,1 kg/m²</td> </tr> </table>	6 mm ±0,5 mm *	env. 5,6 kg/m ²	8 mm ±0,5 mm *	env. 7,4 kg/m ²	10 mm ±0,5 mm,	env. 9,2 kg/m ²	12 mm ±0,5 mm,	env. 11,1 kg/m ²	15 mm ±1,0 mm,	env. 13,9 kg/m ²	20 mm ±1,0 mm,	env. 18,5 kg/m ²	25 mm ±1,5 mm,	env. 23,1 kg/m ²
6 mm ±0,5 mm *	env. 5,6 kg/m ²														
8 mm ±0,5 mm *	env. 7,4 kg/m ²														
10 mm ±0,5 mm,	env. 9,2 kg/m ²														
12 mm ±0,5 mm,	env. 11,1 kg/m ²														
15 mm ±1,0 mm,	env. 13,9 kg/m ²														
20 mm ±1,0 mm,	env. 18,5 kg/m ²														
25 mm ±1,5 mm,	env. 23,1 kg/m ²														

Valeurs statiques (courbure $f \leq l/250$, force portante $v \geq 3$)

Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$	env. 7,6 N/mm ² <small>(dans le sens longitudinal de la plaque)</small>
Résistance à la compression \perp	env. 9,3 N/mm ² <small>(perpendiculaire à la surface de la plaque)</small>
Module d'élasticité E	env. 4200 N/mm ² <small>(dans le sens longitudinal de la plaque)</small> env. 2900 N/mm ² <small>(dans le sens transversal de la plaque)</small>

Caractéristiques

Classification	A1 incombustible N° AEAI 16 118
Application	RF1
Surfaces	Côté apparent lisse, dos gaufré
Stockage	à stocker au sec
Evacuation	Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 01 07)

(1) Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Description de produit

Plaque coupe-feu en silicate de calcium stabilisé au ciment. Insensible à l'humidité, à dimension stable, de grand format et autoportante.

Les plaques sont fabriquées pour la Suisse conformément au système de management de qualité EN ISO 9001, au système de management de l'environnement EN ISO 14001 et au système de management de la santé et de la sécurité selon OHSAS 18001.

Domaines d'application

Fabrication d'éléments de construction selon EN dans tous les domaines du génie civil et de la construction industrielle, p. ex. les constructions en acier, les fermetures coupe-feu, les trappes coupe-feu, les constructions de cloisons, les éléments de façade.

Mise en œuvre

La plaque PROMATECT®-H peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander une fiche de sécurité).

L'excellente résistance à l'humidité des plaques PROMATECT®-H repose sur la matrice de ciment peu sensible à l'humidité.

En cas de conditions météorologiques extrêmes ou de fluides agressifs, veuillez contacter notre service technique.

Les plaques PROMATECT®-H résistent à la moisissure et au pourrissement et ne sont pas attaquées par les nuisibles.

Des enduits de décoration de divers types à base de mortier à prise hydraulique ou de dispersions plastiques peuvent être utilisés. En fonction des exigences relatives à la surface, il est possible de recourir à différents systèmes de peinture de qualité diverse pour la surface de la plaque, p. ex. des peintures de dispersion, des vernis à base de résine synthétique, des vernis de polyuréthane (p. ex. vernis D-D), des revêtements de plastiques liquides, p. ex. à base de résine époxy ou de PVC. Les indications des fabricants des revêtements doivent être respectées. Veuillez procéder à des essais avant la réalisation des travaux.

Il existe un rapport de contrôle concernant l'aptitude des plaques PROMATECT®-H à recevoir des revêtements céramiques. Les produits adhésifs testés sont disponibles sur demande. Il est possible de coller du carrelage et de la mosaïque en céramique ainsi que des briques de parement minces.

Du mortier à prise hydraulique, de l'adhésif à dispersion ou à résine époxy peuvent être utilisés. En cas d'utilisation supplémentaire d'ancrages appropriés en acier inoxydable, des habillages en pierre naturelle sont également possibles.

Remarques importantes

Pour de plus amples informations sur le traitement et l'installation, veuillez vous reporter à la section « Matériaux de plaque ».

Pour les systèmes de collage, veuillez vous reporter à « Adhésif K84 - Promat® », ou vous adresser à notre service technique.

Les finitions de surface suivantes sont influencées par le matériau et les conditions de traitement. Etant donné que ceux-ci sont en dehors de notre sphère d'influence, aucune responsabilité légale ne peut en découler. Nous recommandons d'effectuer des tests avant la réalisation.

Les adhésifs recommandés pour la mise en place et le placage sont disponibles auprès de fabricants d'adhésifs tels que Collano Adhesives AG ou Geistlich Ligamenta AG.

Vous pouvez obtenir des recommandations pour la couche de couleur auprès d'Akzo NobelCoatings Schweiz. Nous recommandons d'effectuer des tests avant la réalisation.