



### Données techniques et caractéristiques

<b>Couleur</b>	blanc
<b>Densité (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1,3 +/- 0,05)
<b>Volume solide (%)</b>	68 +/- 2
<b>Viscosité à 20°C</b>	cPs 44.000-66.000 Spindel 6 - Rapidité de prise : 10 - 60 secondes
<b>Domaine d'application</b>	Type Y (intérieur) et Type Z <sub>2</sub> (semi-exposée, Finition)
<b>Température d'application</b>	Entre + 5°C et + 40°C
<b>Mise en œuvre</b>	≤ 750 μm DFT* pour une couche. Consommation 2 kg/m <sup>2</sup> pour attendre 1.000 μm DFT*
<b>Temps de séchage</b>	Selon la température et l'humidité de l'air
<b>A 20°C et une humidité relative de l'air de 50%</b>	8 heures en surface pour 1000 μm 7/8 jours pour un séchage complet.
<b>Recouvrable à 20°C et une humidité relative de l'air de 50% :</b>	après 8 heures avec le même produit, après séchage total avec d'autres produits. Le temps de durcissement total dépend de la couche appliquée, de la température et des conditions ambiantes spécifiques (humidité relative, ventilation, etc.).

\* DFT (dry film thickness) = Epaisseur de couche sèche

### Description de produit

PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 est une peinture intumescente monocomposante à base de polyacrylates pour la protection contre le feu des structures en acier selon la norme EN 13381-8.

Le produit est adapté à une application intérieure et dans les zones semi-exposées, voir dans la section couche de finition.

### Composition

Liant synthétique en émulsion aqueuse, matières de remplissage organiques et anorganiques, pigments anorganiques, additifs.

### Conditionnement et stockage

Fût de 25 kg - palette de 900 kg. Durée de stockage du produit de 12 mois dans l'emballage d'origine fermé (fût) à des températures entre +5°C et +35°C. Stocker à l'abri du gel. Le produit n'est pas inflammable.

### Préparation de la surface

La surface à protéger doit être préparée avec attention, plus précisément selon les indications du rapport d'évaluation et de l'ETA.

Surfaces en acier :

PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 est compatible avec la plupart des couches d'accroche anti-rouille à base de résine époxy/résine époxy-polyamide-phosphate de zinc- et alkyde.

- Décaper ou brosser les nouvelles surfaces rouillées selon le degré de pureté SA 2 1/2 et les traiter avec une sous-couche anti-rouille.
- Les nouvelles surfaces avec sous-couche anti-rouille sont lessivées afin de supprimer toutes les impuretés comme l'huile et la graisse.
- Les surfaces ne nécessitant pas de couche d'anti-rouille (comme l'acier galvanisé à chaud) sont traitées avec la couche d'accroche d'amélioration de l'adhérence TY-ROX selon une concentration entre 0,1 et 0,15 kg/m<sup>2</sup>.
- Sur les structures acier revêtues d'un produit anorganique libérant du zinc, une couche intermédiaire de résine époxy à deux composants ou une autre couche adaptée est appliquée, puis, après séchage complet, la PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 est appliquée.

Veillez contacter notre conseiller technique.

### Données d'utilisation

Généralement, le produit est appliqué à l'aide d'un pistolet de pulvérisation ou, pour les petites surfaces et profils spéciaux, à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau. Pour la pulvérisation, nous conseillons d'utiliser des pompes à piston Airless ayant les caractéristiques suivantes :

	Pression minimale	Rapport de compression	Diamètre du tube
Pompe à piston électrique	120-250 bar		3/8
Pompe à piston pneumatique		30:1	3/8

Il est recommandé d'utiliser un tube d'aspiration rigide (retirer le flexible en caoutchouc). Retirer le filtre dans le tube d'aspiration et la machine.

Il doit s'agir d'un pistolet haute pression - 275 bar (retirer le filtre dans le fût) - avec une buse autonettoyante de 0,025 pouce sans diffuseur. Afin de réduire les déchets, il faut choisir l'angle de pulvérisation de la buse en fonction du type de structure à traiter. Le produit est prêt à l'emploi, dilution maximale avec 5% d'eau. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après utilisation.

### Revêtement pour plafond

Sur les structures protégées à l'intérieur, aucun revêtement du plafond n'est requis dans des conditions environnementales normales. Pour des raisons esthétiques, il est possible de peindre le produit formant la couche isolante avec une laque acrylique.

En cas d'utilisation dans des environnements chimiquement agressifs ou en cas d'humidité très importante (emplacements semi-exposés) et afin d'améliorer la résistance mécanique de la surface (abrasion due aux chocs), il est nécessaire d'appliquer une couche polyuréthane à deux composants offrant une grande résistance vers l'extérieur. Dans tous les cas, veuillez vous adresser à notre service technique.

### Consignes de sécurité

Veillez vous référer à notre fiche de données de sécurité