



Technische Daten

Farbe	weiss
Dichte (g/cm³)	1.3 +/- 0.05)
Feststoffanteil am Gewicht (%)	68 +/- 2
Viskosität bei 20°C	cPs 44.000-66.000 Spindel 6 - Geschwindigkeit Zeit: 10 - 60 sek.
Verwendung	Typ Y (Innenbereich) und Typ Z2 (halb-exponiert - siehe Abschnitt Finish)
Auftragstemperatur	Zwischen + 5°C und + 40°C
Auftragsmodalitäten	Bis zu 750 µm DFT bei einem Anstrich. 2 kg/m ² um 1.000 µm DFT zu erreichen
Trocknungszeit	Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Bei 20°C und rel. Luftfeuchtigkeit von 50%	8 Stunden auf der Oberfläche bei 1000 µm feuchter Schichtstärke; 7/8 Tage zur vollständigen Durchtrocknung.
Überstreichbar bei 20°C und relativer Luftfeuchtigkeit von 50%:	Nach 8 Stunden mit dem gleichen Produkt, nach vollständiger Trocknung mit anderen Produkten. Die vollständige Aushärtungszeit ist abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, der Temperatur und den spezifischen Umweltbedingungen (relative Luftfeuchtigkeit, Belüftung usw.).

Produktbeschreibung

PROMAPAIN[®] SC4 ist ein einkomponentiger, dämmschichtbildender Anstrichstoff auf Dispersionsbasis aus Polyacrylaten für den Brandschutz von Stahlstrukturen, besonders bewährt auf Trägern und Pfosten in H- und I-Form sowie auf runden und rechtwinkligen Hohlprofilen gemäss EN 13381-8. Beitrag zur Feuerbeständigkeit bis zu 120 Minuten, abhängig von der Struktur und der kritischen Temperatur. Das Produkt ist geeignet für die Anwendung im Innenbereich und in halb-exponierten Bereichen in Übereinstimmung mit ETAG 018-2, siehe im Abschnitt Deckanstrich. PROMAPAIN[®] SC4 besitzt ein ETA gemäss ETAG 018-2.

Zusammensetzung

Synthetische Bindemittel in Wasseremulsion, organische und anorganische Füllstoffe, anorganische Pigmente, Zusatzstoffe.

Verpackung und Lagerung

Eimer zu 25 kg - Palette zu 900 kg. Das Produkt hat eine Lagerfähigkeit von 12 Monaten in der verschlossenen Originalverpackung (Eimer) bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C. Frostfrei lagern. Das Produkt ist nicht entflammbar.

Oberflächenvorbehandlung

Die zu schützende Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet werden, und zwar in Übereinstimmung mit den Anweisungen aus den Bewertungsberichten und ETA.

Oberflächen aus Stahl:

PROMAPAIN[®] SC4 ist kompatibel mit den meisten Epoxidharz/Epoxy-Poliamid-Zinkphosphat- und Alkydharz-Rostschutzgrundierungen.

- Neue Oberflächen mit Rost werden gemäss Reinheitsgrad SA 2 1/2 sandgestrahlt oder gebürstet und mit einer Rostschutzgrundierung behandelt.
- Neue Oberflächen mit Rostschutzgrundierung werden abgewaschen, um alle verunreinigenden Stoffe wie Öl und Fett zu beseitigen.
- Oberflächen, die keine Rostschutzanstriche benötigen (wie feuerverzinkter Stahl) werden mit der hauffestigkeitsverbessernden Grundierung TY-ROX im Verhältnis von 0,1 bis 0,15 kg/m² behandelt.
- Auf Stahlstrukturen, die mit einem anorganischen, Zink freisetzenden Produkt gestrichen sind, wird eine Zwischenschicht aus zweikomponentigem Epoxidharz oder eine andere geeignete Beschichtung aufgetragen und erst nach vollständiger Trocknung wird dann PROMAPAIN[®] SC4 aufgebracht.

Bitte wenden Sie sich an unsere Technischen Berater.

Anwendungsdaten

Normalerweise wird das Produkt mit der Spritzpistole aufgetragen oder bei kleineren Flächen und speziellen Profilen mit Pinsel oder Rolle. Für das Spritzen empfehlen wir die Verwendung von Airless-Kolbenpumpen mit folgenden Voraussetzungen:

	Mindestdruck	Kompressionsverhältnis	Rohrdurchmesser
Elektrische Kolbenpumpe	120-250 bar		3/8
Pneumatische Kolbenpumpe		30:1	3/8

Es wird ein starres Ansaugrohr empfohlen (entfernen Sie den Gummischlauch). Entfernen Sie die Filter im Ansaugrohr und in der Maschine.

Die Pistole muss eine Hochdruckpistole sein - 275 bar (entfernen Sie den Filter im Schaft) - mit einer 0,025 Zoll grossen, selbstreinigenden Düse ohne Diffusor. Um Abfall zu verringern, wird der Sprühwinkel der Düse abhängig von der Art der zu schützenden Struktur gewählt.

Das Produkt ist gebrauchsfertig, maximale Verdünnung mit 5% Wasser. Reinigen Sie die Werkzeuge sofort nach der Benutzung mit Wasser.

Deckanstrich

Auf geschützten Strukturen im Innenbereich unter normalen Umgebungsbedingungen ist kein Deckanstrich erforderlich. Aus ästhetischen Gründen kann das dämmschichtbildende Produkt mit Acryllack gestrichen werden.

Bei Anwendungen in chemisch aggressiven Umgebungen oder bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit (halb-exponierte Lagen) und um die mechanische Festigkeit der Oberfläche zu verbessern (Abrasion durch Stösse) ist es erforderlich, eine zweikomponentige Polyurethanbeschichtung mit hoher Festigkeit nach aussen aufzutragen. Bitte wenden Sie sich in jedem Fall an unsere Technische Abteilung.

Toxikologische Informationen

PROMAPAIN[®] SC4 ist nicht als Gefahrstoff gemäss 67/548/EWG und dessen spätere Ergänzungen klassifiziert.

Bei der Verwendung muss für angemessene Belüftung gesorgt werden. Sprühnebel nicht einatmen. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden. Augenschutz, Handschuhe, Schutzcreme und Gesichtsmaske tragen.

Wenn das Produkt in Kontakt mit der Haut kommt, sofort mit Wasser und Seife waschen. Wenn die Augen betroffen sind, mit reichlich Wasser ausspülen und sofort einen Arzt aufsuchen.

Die Handhabung von Promat-Produkten erfolgt mit der gebührenden Beachtung aller gesetzlichen Auflagen und Anwendung geeigneter Schutzeinrichtungen, um die Mitarbeiter und die Öffentlichkeit keinen Gesundheits- und Sicherheitsgefahren auszusetzen. Die Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie auf Anfrage.