



**Faserfrei
VKF-Anerkennung**

Technische Daten und Eigenschaften

Farbe	Cremerfarben
Erscheinungsbild	Spritzoptik ohne Nachbearbeitung
Wärmeleitfähigkeit λ (20° C)	0,095 W/mK
pH-Wert	12 - 12,5
Rohdichte ρ	365 kg/m ³ ± 15 %
Gewicht Verarbeitet	310 kg/m ³ bis 432 kg/m ³ trocken, je nach Verarbeitung und Oberflächenqualität
Verbrauch	ca. 4.3 kg/m ² je 10 mm Schichtdicke, abhängig von der Verarbeitung (ohne Spritzverlust)
Mischverhältnis	1 Sack à 12.5 kg wird mit 20-24 Liter Wasser angerührt
Verarbeitung	Verputzmaschine für Trockenmörtel, z.B. PFT G4 Putzmaschine
Schichtdicken	Erste Schicht 9 - 17 mm weitere Schichten 19 - 25 mm Vor nächster Schicht Material abbinden lassen. Oberfläche anfeuchten, falls trocken. Letzte Schicht kann geglättet werden.
Aushärtung	durch Hydraulisches Abbinden erste Aushärtung nach 2-6 Stunden (+20 °C, 50 % r.F.) Stöße und Schwingungen sind zu vermeiden.
Verarbeitungstemperatur	Von 5 °C bis 45 °C
Oberflächentemperatur	Oberflächen müssen so warm sein, dass keine Luftfeuchte kondensiert.
VOC-Klassifizierung	A+
Brandverhalten	A1
Lagerung	in kühlen und trockenen Räumen vor Feuchtigkeit schützen
Lagertemperatur	+4 °C - max. 45 °C
Lagerfähigkeit	max. 12 Monate ab Herstellungsdatum in original verschlossenen Gebinden
Lieferform	Trockenmischung
Verpackungseinheit	Kunststoff-Sack, Inhalt ca. 12,5 kg

Die im vorliegenden technischen Dokument gemachten Angaben beruhen auf tatsächlich durchgeführten Prüfungen und sind als produktspezifisch anzusehen. Da sich die Einsatzbedingungen unserem Einfluss entziehen, wird indes keinerlei stillschweigende Erfolgsgarantie übernommen.

Spritzputz

Produktbeschreibung

PROMASPRAY®-C450 ist eine Spritzbeschichtungs-Fertigmischung auf Vermiculit- und Zementgrundlage.

Anwendungsbereiche

- Brandschutz
- Innenbereich mit Feuchte (Z2) bis Aussenbereich überdeckt (Y)
- Betondecken und -konstruktionen
- Stahlbaukonstruktionen
- Trapezblech-Betonverbunddecken

Eigenschaften und Leistungsmerkmale

- Unverrottbar
- Feuerfest
- Ungiftig
- Einfache Verarbeitung

Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mit einer handelsüblichen Verputzmaschine für Trockenmörtel, z.B. PFT G4 Putzmaschine. Dabei wird PROMASPRAY®-C450 kontinuierlich sauberem Wasser gemischt und mit der Förderpumpe in den Spritzkopf gefördert und dann auf das Bauteil gespritzt.

Für die fachgerechte Aufbereitung werden je 12,5-kg-Sack der fabrikfertigen Trockenmischung 20 bis 24 Liter Wasser benötigt. Geringe Abweichungen sind zulässig, um die Konsistenz den Arbeitsanforderungen anzupassen.

Die Verarbeitungsrichtlinien, das Produktdatenblatt sowie das Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Haftprimer

SBR BONDING LATEX

Umwelt und Sicherheit

Zu beachten ist das Sicherheitsdatenblatt, welches auf Anfrage erhältlich ist.

Abfälle nicht in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in die Erde gelangen lassen. Hierfür vorgesehenen Kehrichtsack verwenden.



Technische Daten und Eigenschaften

Basis	Latex
Dichte	1,0 ± 0,5 g/cm ³
pH-Wert	ca. 10
Verdünnung	Je nach Verwendung
Verbrauch	ca. 100 ml/m ² auf Stahl ca. 150 ml/m ² auf Beton
Verarbeitungstemperatur	zwischen +5 °C und +45 °C
Oberflächentemperatur	Oberflächen müssen so warm sein, dass keine Luftfeuchte kondensiert.
Anzahl Schichten	Abhängig von der Anwendungstechnik
Trocknungsdauer	± 10 bis 36 Stunden abhängig von der Luftfeuchtigkeit und der Auftragsart
Wartezeit zwischen 2 Schichten	Vollständige Trocknung
Wartezeit vor der Anwendung des Spritzmörtels	Vollständige Trocknung
Abbindeform	Durch Trocknen an der Luft
Lagerung	in kühlen und trockenen Räumen vor Feuchtigkeit schützen Lagertemperatur +5 °C - max. 45 °C Frostempfindlich
Lagerfähigkeit	max. 6 Monate ab Herstellungsdatum in original verschlossenen Gebinden
Lieferform	Flüssig
Verpackungseinheit	Kunststoffgebinde, Inhalt ca. 25 l Kunststoffgebinde, Inhalt ca. 200 kg

Die im vorliegenden technischen Dokument gemachten Angaben beruhen auf tatsächlich durchgeführten Prüfungen und sind als produktspezifisch anzusehen. Da sich die Einsatzbedingungen unserem Einfluss entziehen, wird indes keinerlei stillschweigende Erfolgsgarantie übernommen.

Haftprimer

Produktbeschreibung

SBR Bonding Latex ist ein synthetischer Latex, der als Haftprimer für PROMASPRAY®-C450 dient.

Anwendungsbereich

Haftprimer für Untergründe von Betontragwerken, Stahlbauten und Stahlverbunddecken.

Aufbringung

SBR Bonding Latex wird mit normalen Gerätschaften der Putzindustrie auf einen sauberen und tragfähigen Untergrund aufgebracht.

Umwelt und Sicherheit

Zu beachten ist das Sicherheitsdatenblatt, das auf Anfrage erhältlich ist.

Abfälle nicht in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in die Erde gelangen lassen. Hierfür vorgesehenen Kehrichtsack verwenden.