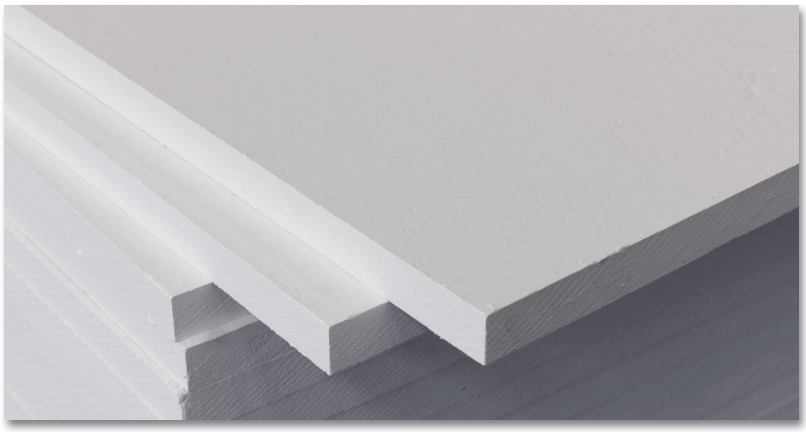
MONOLUX®



Mittelschwere Calciumsilikat-Dämmplatte

MONOLUX® ist eine großformatige Calciumsilikatplatte mit hoher thermischer Beständigkeit, erhöhtem Raumgewicht, hoher Festigkeit und guter Bearbeitbarkeit.

Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Technische Daten		
Farbe		weiß/beige
Klassifikationstemperatur	°C	1000
Baustoffklasse	EN 13501	A1, nicht brennbar
Rohdichte	kg/m³	950
Kaltdruckfestigkeit	N/mm²	> 27
Biegefestigkeit	N/mm²	7
Schwindung		
Nach 24 h bei 1000 °C	%	0,8
Reversible Wärmedehnung		
Bei 20–800 °C, nach dem zweiten Aufheizen	K^{-1}	$7{,}3 \times 10^{-6}$
Durchschlagspannung/Durchschlagfestigkeit EN 60243-1	kV/mm	4,2
Lichtbogenfestigkeit – Level 40, 40mA EN 61621	Sekunden	300
Durchgangswiderstand DIN EN 62631-3-1		
25 °C	Ω cm	$4{,}3 \times 10^{8}$
600 °C	Ω cm	$6{,}5 \times 10^{7}$
Oberflächenwiderstand EN 62631 3-2		
25 °C	Ω cm	$8{,}1 \times 10^{8}$
600 °C	Ω cm	$7{,}5 \times 10^{7}$
Spezifische Wärmekapazität	kJ/kg K	1,03
Wärmeleitfähigkeit		
200 °C	W/m K	0,20
400 °C	W/m K	0,21
600 °C	W/m K	0,22
800 °C	W/m K	0,23
Chemische Zusammensetzung		
SiO_2	%	49
CaO	%	48
Fe_2O_3	%	1,2
LOI	%	12
Alkalität	pH-Wert	ca. 10
Feuchtegehalt (lufttrocken)	%	< 5

Lieferformen		
Länge	mm	2500
Breite	mm	1200
Dicke	mm	12,7 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60

Toleranzen		
Länge und Breite	mm	± 1
Dicke	mm	± 0,4

MONOLUX®

Eigenschaften und Vorteile

- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Hohe mechanische Festigkeit
- Feuchte- und Chemikalienbeständigkeit
- Hervorragend mechanisch bearbeitbar
- Strapazierfähig
- Staubfreie Oberfläche
- Asbestfrei

Anwendungsbereiche

MONOLUX® hat sich für anspruchsvolle Dämmkonstruktionen bewährt, wo neben effektiver Wärmedämmung auch entsprechende Festigkeiten gefordert werden.

PETROCHEMIE

- Lasttragende Rohrstützen, thermische Trennungen
- Hitzeschutz

HEAVY INDUSTRY

- Trockner-, Lüftungs- und Klimatechnik
- Dämmzuschnitte für industrielle Anwendungen



Verarbeitung

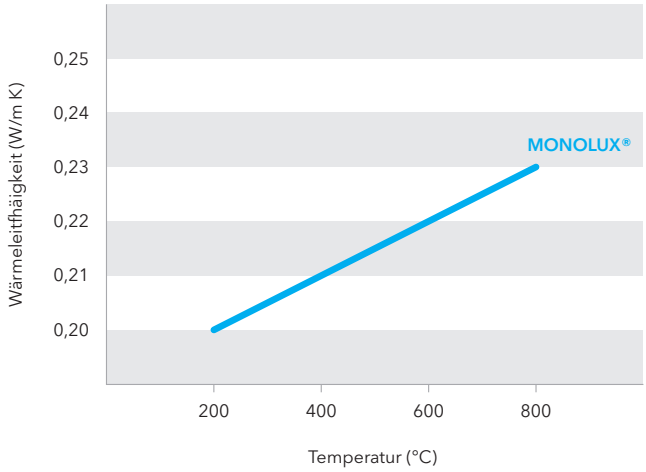
MONOLUX® kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren. Die feine Materialstruktur erlaubt die Fertigung von Präzisionsteilen.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen, Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Produkt-Sicherheitsdatenblatt anfordern.

MONOLUX® wird mit dem Promat®-Kleber K84 untereinander oder auf andere Baustoffe geklebt. Die mechanische Befestigung sollte als Klemmverbindung ausgeführt werden. Bei Schraubverbindungen möglichst mit Langloch arbeiten.

Zum Schutz gegen Wasser und aggressive Medien sind die Promat®-Imprägnierung 2000 bzw. die Promat®-SR-Imprägnierung geeignet.

Wärmeleitfähigkeit



Alle angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte aus der Produktion, die den üblichen Schwankungen unterliegen und keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne einer Gewährleistung darstellen. Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen dargestellt und beschrieben. Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse sind möglich, Irrtümer und Druckfehler nicht ausgeschlossen. Bezüglich irgendeiner Haftung gelten ausschließlich unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt anfordern. Mit Erscheinen dieser Ausgabe sind alle früher erschienenen Datenblätter ungültig. © Copyright Promat AG, Münchwilen, Schweiz. Alle Rechte vorbehalten. **2022-09**

Promat AG, Industriestrasse 3, 9542 Münchwilen | T +41 52 320 94 00 | office@promat.ch | www.promat.ch/hti-high-temperature-insulation