



Technische Daten

Rohdichte ρ	ca. 850 kg/m ³
Feuchtigkeitsgehalt	ca. 1 - 3 % (lufttrocken)
Alkalität (pH-Wert)	ca. 9
Wärmeleitfähigkeit λ	ca. 0,27 W/mk
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	ca. 5,0

Formate und Gewichte (+20 °C, 65 % r.F.) ⁽¹⁾

Standardformate B x L	1200 x 2500 mm (+0/-3 mm)	
Plattendicke, Plattengewicht	8 mm ±0,5 mm	ca. 7,3 kg/m ²
	10 mm ±0,5 mm	ca. 9,0 kg/m ²
	12 mm ±0,5 mm	ca. 11,0 kg/m ²
	15 mm ±0,5 mm	ca. 13,1 kg/m ²
	18 mm ±0,5 mm	ca. 15,6 kg/m ²
	20 mm ±0,5 mm	ca. 17,3 kg/m ²
	25 mm ±0,5 mm	ca. 21,7 kg/m ²

Statische Werte (Durchbiegung $f \leq l/250$, Tragsicherheit $v \geq 3$)

Biegefestigkeit σ_{Bruch}	ca. 4,5 N/mm ² (in Plattenlängsrichtung)
Druckfestigkeit \perp	ca. 8,0 N/mm ² (senkrecht zur Plattenfläche)

Eigenschaften

Brandkennziffer	A1 nichtbrennbar VKF-Nr. 23 324
Anwendung	RF1
Oberflächen	Sichtseite glatt, Rückseite leicht strukturiert
Lagerung	trocken lagern
Deponiefähigkeit	Reststücke können als Bauschutt entsorgt werden (EAK 17 01 07)

(1) Zur Ermittlung von Montagegewichten sind die Werte dieser Tabelle als Mittelwerte anzunehmen.

Produktbeschreibung

Mineralisch gebundene Calciumsilicat-Brandschutzplatte. Dimensionsstabil, grossformatig und selbsttragend. Die Platten werden für die Schweiz nach dem Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001, Umweltsmanagementsystem EN ISO 14001 und Gesundheits- und Sicherheitsmanagementsystem nach OHSAS 18001 hergestellt.

Anwendungsgebiete

Herstellung und Bekleidung von Bauteilen mit Brandschutzanforderungen in allen Innenausbauereichen des Hochbaus, zur Füllung von Aluminium- und Stahlprofilen sowie für Konstruktionen mit geforderter hoher Wärmedämmung und Wärmespeicherfähigkeit.

Verarbeitung

PROMAXON® Typ A kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten, (Sicherheitsdatenblatt anfordern).

Besondere Hinweise

Für weitere Hinweise zur Be- und Verarbeitung siehe „Plattenbaustoffe“. Plattenverklebungen siehe „Promat®-Kleber K84/A“, oder fragen sie unsere technischen Berater.

Nachfolgende Oberflächenveredelungen werden durch Material und Verarbeitungsbedingungen beeinflusst, da diese ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen, vor endgültiger Ausführung der Arbeiten Praxisversuche vorzunehmen.

Klebstoffempfehlungen für belegen oder furnieren erhalten Sie von Klebstoffhersteller wie z.B. Collano Adhesives AG.

Farbanstrichempfehlungen erhalten Sie von Akzo NobelCoatings Schweiz.