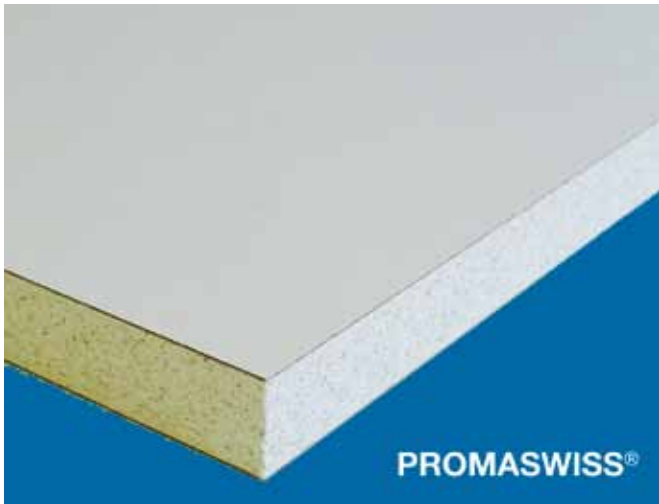


# Promat



## PROMASWISS® Die **leichte** Brandschutzplatte für den dekorativen Innenausbau





- nichtbrennbar
- furnierbar
- leicht

**Gute Auszugswerte von Topfbändern, bei beschichteten Platten.**

**Produktbeschreibung**

Leichte Calciumsilicat-Brandschutzplatte mit Zusatz von Blähglimmer (Vermiculit). Feuchteunempfindlich, dimensionsstabil, grossformatig und selbsttragend. Die Platten werden für die Schweiz nach dem Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001, Umweltsystemmanagement EN ISO 14001 und Gesundheits- und Sicherheitsmanagementsystem nach OHSAS 18001 hergestellt.

**Anwendungsgebiete**

Bekleidung von Bauteilen für den bautechnischen Brandschutz im Hoch- und Industriebau. Für Trennwandsysteme, Schrankkonstruktionen und Brandschutztüren speziell im Holzbau.

**Verarbeitung**

PROMASWISS® kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Sicherheitsdatenblatt anfordern.

PROMASWISS® ist für die Beschichtung mit Holzfurnier bzw. CPL (Continuous Pressure Laminate) und HPL (High Pressure Laminate) geeignet. Für die Verklebung werden in der Regel Kleber auf Basis von Polyvinyl-Acetat (PVAc) und auch Epoxy-Kleber eingesetzt. Die Herstellerangaben sind zu beachten.

Die PROMASWISS®-Platten sind vor dem Verklebungsprozess zu konditionieren. Der Feuchtegehalt der Platten sollte nicht über 10% liegen.

Grundsätzlich muss PROMASWISS® als Trägerplatte auf beiden Seiten beschichtet werden, die Beschichtung sollte hierbei von derselben Qualität, Dicke und Herstellungsweise sein. Wird nur eine Seite dekorativ ausgerüstet, ist die gegenüberliegende Plattenseite mit einem Gegenzugfurnier entsprechender Qualität und Dicke zu versehen.

**Eigenschaften**

<b>Baustoffklasse</b>	A1 nichtbrennbar (VKF-Nr. 20747)
<b>Oberflächen</b>	beidseitig geschliffen
<b>Lagerung</b>	trocken lagern
<b>Deponiefähigkeit</b>	Reststücke können als Bauschutt entsorgt werden (EAK 17 00 00)

**Technische Daten**

<b>Rohdichte <math>\rho</math></b>	ca. 640 kg/m <sup>3</sup>
<b>Feuchtigkeitsgehalt</b>	ca. 3 % (lufttrocken)
<b>Alkalität (pH-Wert)</b>	ca. 7 - 10
<b>Wärmeleitfähigkeit <math>\lambda</math></b>	ca. 0,140 W/mk

**Formate und Gewichte (+20 °C, 65 % r.F.) (1)**

<b>Standardformate B x L</b>	1220 x 2700 mm (+5/-0 mm)	
<b>Platten-Dicke, -Gewicht roh</b>	18,0 mm +0/-0,8 mm	ca. 12,2kg/m <sup>2</sup>
<b>Dicke, Gewicht HPL beschichtet</b>	~ 19 mm +0/-0,8 mm	ca. 13,6kg/m <sup>2</sup>
<b>Sonderformate B x L</b>	auf Anfrage	

(1) Zur Ermittlung von Montagegewichten sind die Werte dieser Tabelle als Mittelwerte anzunehmen.

**Statische Werte (Durchbiegung  $f \leq l/250$ , Tragsicherheit  $v \geq 3$ )**

<b>Biegefestigkeit <math>\sigma_{Bruch}</math></b>	ca. 4,4 N/mm <sup>2</sup> (Durchschnitt beider Richtungen)	
<b>Zugfestigkeit <math>Z_{Bruch}</math></b>	ca. 1,9 N/mm <sup>2</sup> (in Längsrichtung)	
<b>Druckfestigkeit <math>\perp</math></b>	ca. 2,4 N/mm <sup>2</sup> (1 % Deformation)	
<b>Elastizitätsmodul E</b>	ca. 2000 N/mm <sup>2</sup> (Durchschnitt beider Richtungen)	

